

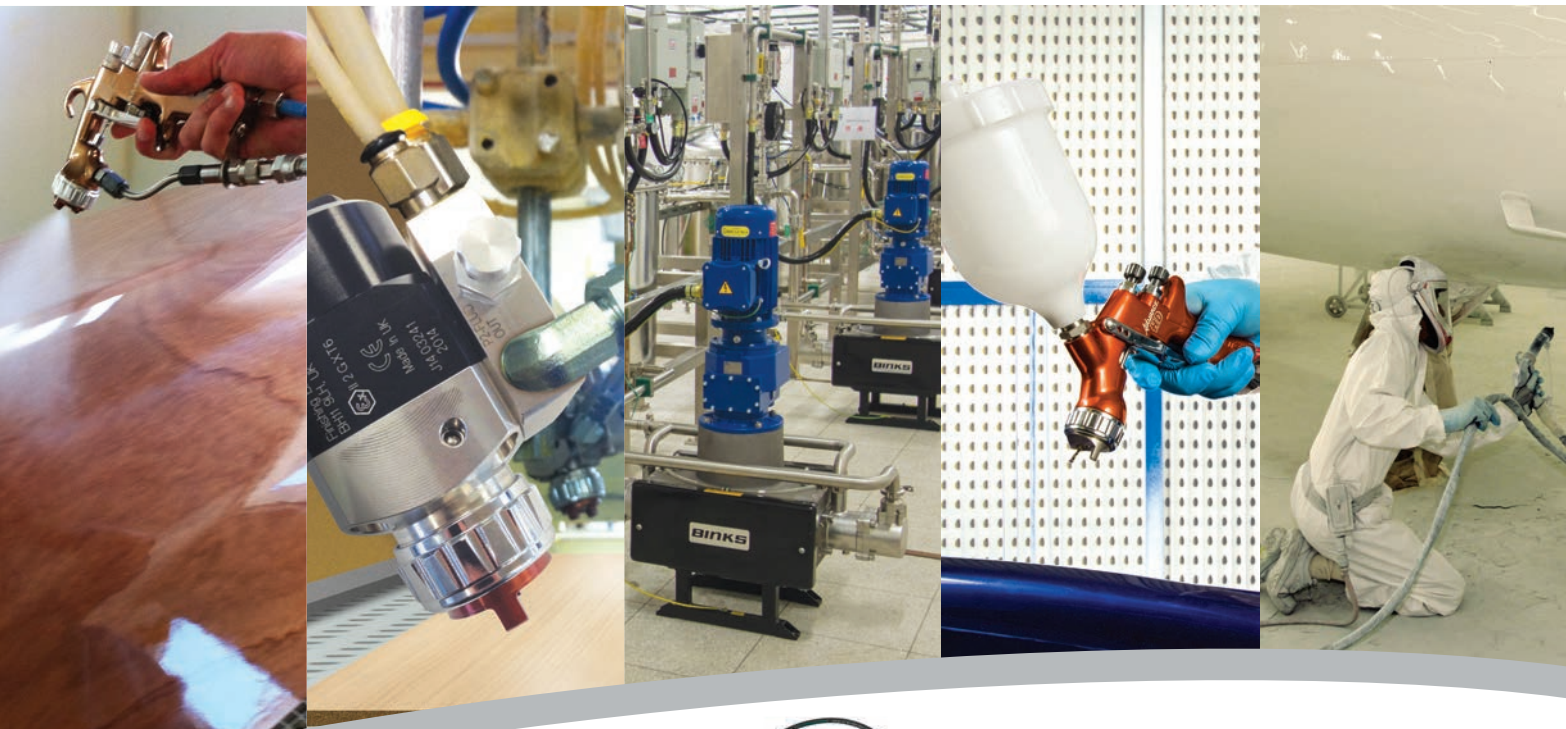
# FINISHING BRANDS

CATALOGUE PRODUIT

DEVILBISS

Ransburg

BINKS



Solutions de finition destinées au marché mondial





## **Solutions de finition destinées au marché mondial**

Finishing Brands Europe basée à Bournemouth (Angleterre), Dietzenbach (Allemagne) et Valence (France) produit tous types d'équipements et accessoires de pulvérisation pour la finition, dans l'industrie.

Grâce aux marques mondiales leaders : Binks, DeVilbiss et Ransburg, nous fabriquons des équipements haute technologie pour l'alimentation et l'application de tous types de produits liquides pour les plus grandes industries et marchés. Binks, DeVilbiss et Ransburg produisent des équipements de pulvérisation pour répondre à tous vos besoins depuis plus de 100 ans.

## **Innovation**

Les marques Binks, DeVilbiss et Ransburg attachent beaucoup d'importance au développement des innovations commerciales. De nombreux produits stars sont nés sur le terrain, où les besoins des clients sont les plus apparents. Grâce à l'expertise de notre équipe de direction et commerciale (composée en grande partie d'ingénieurs qualifiés), nous sommes à même de proposer des solutions pratiques et rapides aux situations les plus complexes. Notre personnel expérimenté connaît parfaitement les défis de fabrication auxquels nos clients sont confrontés et peut concevoir des solutions entièrement originales.

## **Fabrication, recherche et développement au niveau mondial**

**Nous disposons d'installations en Europe, aux États-Unis, en Australie, au Brésil, en Chine, au Japon et au Mexique ainsi que d'un réseau de distributeurs établi depuis de nombreuses années et desservant tous les pays du monde.**

Nous fabriquons et fournissons tous types d'équipements et accessoires de pulvérisation pour la finition industrielle. Avec les marques de renommée mondiale Binks, DeVilbiss et Ransburg, nous produisons des équipements de pointe pour l'alimentation et l'application de tous types de matériaux pulvérisés, dans toutes les industries et pour tous les marchés.

Ce catalogue présente la gamme de produits de finition par pulvérisation des marques Binks, DeVilbiss et Ransburg disponible auprès de nos bureaux de vente européens. Notre gamme exhaustive est détaillée dans la table des matières.



## Depuis plus de 125 ans, la philosophie **DeVilbiss** apporte des solutions innovantes aux problèmes de finition par pulvérisation

Fondée en 1888 lorsque le Dr Allen DeVilbiss, de Toledo dans l'Ohio, assembla une poire, quelques tuyaux et la base d'un bidon d'huile pour créer le premier atomiseur à usage médical. Cette société est aujourd'hui le premier fournisseur d'équipements de finition par pulvérisation sur les marchés de l'industrie générale et de l'automobile.

Depuis cette époque, la société DeVilbiss n'a jamais failli à son engagement envers l'innovation technologique. Elle a su se faire reconnaître comme une équipe d'experts ayant parfaitement assimilé la complexité du processus de finition, les exigences en matière de conception des équipements pour assurer une finition de la plus haute qualité, ainsi que les impératifs financiers des clients en termes de maximisation de la productivité.

## **Ransburg**, leader incontesté des processus de peinture électrostatique

Harold Ransburg développa le premier système d'application électrostatique en 1940 avec l'introduction du Ransburg No 1. Grâce aux développements ultérieurs réalisés au cours des années 50 et 60, Ransburg put atteindre des niveaux d'efficacité de transfert de matériau allant jusqu'à 98 % et réduire considérablement les excès de projection. Cela permit de réaliser des économies considérables et de réduire les émissions de C.O.V., cela pour un large éventail d'applications, dans de nombreux secteurs industriels. La société Ransburg est unanimement reconnue comme le leader de la conception et de la fabrication d'équipement électrostatique. Sa technologie de pointe a notamment conduit au développement des atomiseurs rotatifs (bols et disques).

## **Binks** est utilisé dans le monde entier et dans tous les secteurs industriels

En 1890, Joseph Binks fit figure de pionnier dans l'industrie du pistolet à pulvérisation avec l'introduction de la première machine de pulvérisation de peinture à l'eau froide. Tout commença dans les sous-sols de la Marshall Field & Company, où Joseph Binks mit au point une méthode permettant de pulvériser la peinture sur les murs au lieu d'utiliser des pinceaux, ce qui permettait des gains de temps considérables.

Binks mit à profit son invention pour venir à la rescousse de l'Exposition colombienne de 1896. En effet, à quelques jours à peine de l'inauguration, 9 des 10 pavillons devaient encore être peints, mais grâce aux services de Binks l'Exposition put être inaugurée à temps. On retrouve aujourd'hui la technologie Binks de finition par pulvérisation dans le monde entier et dans la quasi-totalité des secteurs industriels.







## Nos distributeurs entièrement agréés offrent les standards les plus élevés de ventes et de services pour les produits Binks, DeVilbiss et Ransburg

Nous avons évalué différentes méthodes afin de pouvoir servir au mieux nos clients, et un réseau de distributeurs établis s'avère de loin être la meilleure. Nous sélectionnons de manière stratégique les distributeurs existants, qui connaissent les industries locales et leurs besoins spécifiques en matière de finition. Nous savons que ce sont ces connaissances et cette expérience approfondies, associées aux installations dont ils disposent, que nos clients apprécient par-dessus tout.

### Une organisation qui a fait ses preuves

Nos distributeurs ont été soigneusement sélectionnés et répondent tous à nos critères exigeants. Afin d'être agréés, les distributeurs doivent accepter toute une série d'améliorations concernant notamment : une gestion des pièces et du service efficace, la formation spécialisée du personnel pour assurer d'excellentes connaissances des produits, un service d'assistance technique et des systèmes de gestion approuvés.



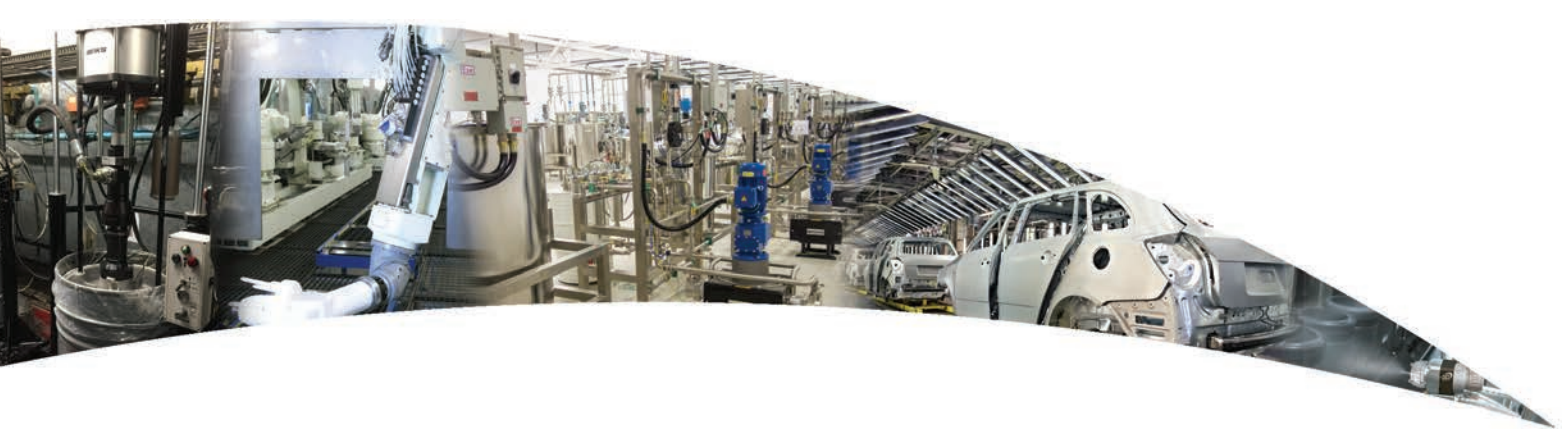


<b>Pistolets manuels et automatiques</b>	Pistolets manuels	DeVilbiss	10
	Pistolets automatiques	Binks/DeVilbiss	17
	Pistolets manuels Airless et Airless Air Assisté	Binks	21
	Pistolets automatiques Airless et Airless Air Assisté	Binks	23
<b>Pistolets électrostatiques</b>	Pistolets manuels électrostatiques	Ransburg	26
	Applicateurs manuels et automatiques électrostatiques	Ransburg	30
	Boîtiers de commande et générateurs pour équipements électrostatiques	Ransburg	32
	Machines de dosage 2K électrostatiques	Ransburg	33
	Équipements de transfert de fluides électrostatiques	Ransburg	34
	Réciprocateurs	Ransburg	35
<b>Pompes et équipements de transfert de fluides</b>	Pompes à peinture haute pression	Binks	38
	Pompes à peinture basse pression	Binks	39
	Pompes à membrane	Binks	42
	Pompes Maple	Binks	45
	Pompes électriques pour systèmes de circulation peinture	Binks	46
	Équipements pour systèmes de circulation peinture	Binks/Ransburg	47
	Équipements RAM	Binks	50
	Machines de dosage bi-composant	Binks	51
	Réservoirs sous pression	Binks	52
	Pots sous pression	Binks/DeVilbiss	54
	Agitateurs et élévateurs	Binks	55
	Régulateurs produit	Binks	57
	Filtres régulateur d'air	DeVilbiss	58
	Tuyaux et raccords air/produit	Binks/DeVilbiss	60
	Filtres carton pour cabine de pistolage	Binks	62
	Masques et visières à adduction d'air	DeVilbiss	64
	Accessoires	Binks/DeVilbiss/Ransburg	66
	Kits de maintenance	Binks/DeVilbiss	68
	Programme de formation destinés aux opérateurs		70
	Informations utiles Finishing Brands		71

#### Guide des indicateurs :

- ❶ Buses/aiguilles = Acier inoxydable en version standard   
 ❷ Passages produit en acier inoxydable  
❸ Optionnel = Buses/aiguilles en carbure de tungstène et durcies  
❹ Support = Bois, métal, plastique et autres   
 ❺ Support = Céramique et émail





## Équipe "Integrated Solutions" de Finishing Brands

Avec plus de 200 ans d'expérience dans l'application de peinture, l'alimentation produit et la technologie des traitements de surface, Finishing Brands possède une expérience et des connaissances approfondies dans la conception et l'installation de systèmes : cette ressource est maintenant mise à la disposition des distributeurs et des clients avec notre équipe "Integrated Solutions" basée en Allemagne. L'équipe Finishing Brands "Integrated Solutions" assure un service de conseils pour les projets de systèmes, d'aide à la réalisation et l'installation de mise en peinture pour des clients nécessitant des solutions clés en main ou pour améliorer des systèmes existants. Forts de notre qualité, nos produits dans l'alimentation et l'application de produit, et notre équipe hautement expérimentée et compétente, vous êtes sûrs que chaque projet de système répondra en termes de prix, de durabilité et offrira un réel et durable retour sur investissement. Notre équipe est constituée d'une structure d'ingénieurs Finishing Brands chevronnés, tous sélectionnés pour leur expérience considérable dans le développement et la gestion des systèmes de peinture. Ils travaillent également en étroite collaboration avec notre réseau agréé de partenaires locaux pour l'élaboration des projets d'installation et assurer un soutien et des services continus locaux à nos clients.

La division "Integrated Solutions" de Finishing Brands peut vous aider :

- À obtenir des conseils sur les systèmes de peinture, la conception et l'installation de systèmes clés en main conçus avec des équipements de pointe pour la pulvérisation manuelle et automatique et le transfert de fluide.
- À gérer votre nouveau projet d'installation de systèmes depuis la conception jusqu'à la mise en route, avec un soutien technique et de service par la suite.
- À évaluer votre installation existante pour vous fournir des conseils sur la remise en état et les ajustements possibles en termes d'efficacité, d'énergie et d'économies de peinture mais également sur l'installation de nouvelles technologies.
- À réaliser des démonstrations et des essais des nouveaux produits et nouvelles techniques dans notre laboratoire de Dietzenbach.
- À évaluer des nouveaux produits et peintures, ainsi que leurs performances dans les systèmes de circulation et d'application existants.

Pour recevoir de plus amples informations, veuillez contacter votre représentant Finishing Brands ou contactez l'équipe "Integrated Solutions" directement à notre succursale de Dietzenbach en Allemagne.





Succursale de Bournemouth (Royaume-Uni)



Succursale de Valence (France)



Succursale de Dietzenbach (Allemagne)





## Pistolets manuels et automatiques

### Leaders de l'innovation en matière de pistolets

L'invention dans les années 80 par Binks et DeVilbiss des premiers pistolets autonomes de technologie HVLP et Trans-Tech a révolutionné la manière dont nos pistolets atomisent les peintures. Ceux-ci sont aujourd'hui la référence en matière d'efficacité de transfert de peinture, synonyme d'économies de peinture pour l'utilisateur final et de réduction drastique des rejets de C.O.V. nocifs dans l'atmosphère. Ces développements, ainsi que bien d'autres innovations brevetées, font de Binks et DeVilbiss les principaux fabricants d'équipements de pulvérisation depuis de nombreuses années.

**DEVILBISS**

DeVilbiss fabrique des pistolets manuels et automatiques basse pression et leurs accessoires, parmi lesquels des filtres épurateurs et régulateurs d'air, des appareils de protection respiratoire, des godets, des tuyaux et autres équipements de finition industrielle. DeVilbiss est communément reconnu pour le développement et l'introduction des premiers pistolets « Compliant »<sup>1</sup>, qui réduisent considérablement la production de brouillard et les rejets de C.O.V. dans l'atmosphère. L'expertise DeVilbiss en matière d'ergonomie et de designs innovants jouit également d'un grand prestige.

**BINKS**

Binks fabrique des pistolets manuels et automatiques basse et haute pression, des accessoires, des équipements de pulvérisation Airless et Airless Air Assisté ; des pompes de transfert de fluides basse et haute pression et des régulateurs, des réservoirs sous pression, des machines électroniques de dosage de peinture bi-composant et des systèmes de circulation de peinture pour les secteurs de la finition industrielle et automobile. Binks, pionnier de la technologie de pulvérisation, a notamment développé et lancé les premiers pistolets HVLP « autonomes ».

### Voici une brève description des technologies d'atomisation mentionnées dans ce catalogue :

#### PULVÉRISATION PNEUMATIQUE CONVENTIONNELLE

Cette méthode de pulvérisation, la mieux établie et utilisée sur les pistolets « conventionnels », utilise de l'air comprimé à vitesse relativement élevée pour une bonne atomisation du matériau pulvérisé. Toutefois, ce processus donne des taux de transfert de la peinture peu élevés en raison de l'effet de « rebondissement » et de brouillard produit. Les pressions de service de l'air comprimé de ce processus varient généralement entre 2 et 4 bar (30 à 60 psi).

#### HVLP (HAUT VOLUME – BASSE PRESSION)

Cette méthode de pulvérisation « compliant »<sup>1</sup> a gagné de l'importance dans les années 80 avec l'introduction de la législation environnementale. Cette méthode fait appel à de plus grands volumes d'air et à des pressions moindres pour pulvériser le produit. Son efficacité de transfert est bien meilleure que celle de la pulvérisation pneumatique conventionnelle. Toutefois, cette méthode produit des gouttelettes légèrement plus grandes, ce qui donne parfois une finition de qualité inférieure. La méthode HVLP fonctionne à une pression de 0,7 bar (10 psi) au chapeau d'air, en conformité avec la législation environnementale, et permet une efficacité de transfert supérieure à 65 %.

#### TRANS-TECH® (COMPLIANT)<sup>1</sup>

Ce type de pulvérisation, lancé par DeVilbiss au milieu des années 90, est une combinaison révolutionnaire des méthodes de pulvérisation conventionnelle et HVLP. TRANS-TECH utilise davantage d'énergie sous forme d'air comprimé pour le processus de pulvérisation, ce qui produit une efficacité de transfert bien supérieure à celle de la méthode conventionnelle. Cette méthode est conforme à la législation mondiale puisqu'elle permet de transférer au moins 65 % du produit pulvérisé sur la pièce à peindre. La pression au chapeau d'air varie entre 1,3 et 3 bar (20 à

45 psi). En raison de sa meilleure qualité de finition, la méthode DeVilbiss TRANS-TECH a pratiquement totalement remplacé la méthode HVLP dans la plupart des applications.

#### PULVÉRISATION AIRLESS

La pulvérisation Airless, ou sans air, est une méthode n'utilisant pas directement d'air comprimé pour pulvériser la peinture ou autre matériau de revêtement, d'où le nom « Airless ». La pression hydraulique du produit est utilisée pour pulvériser la peinture, qui est pompée à de hautes pressions (30 à 450 bar ou 500 à 6500 psi) à travers une buse de petit orifice (généralement en carbure de tungstène). La pulvérisation ainsi créée est idéale pour l'application très rapide de revêtements protecteurs et décoratifs. Les applications Airless typiques incluent la protection contre la corrosion de grands composants et de grandes structures en acier, ainsi que l'intérieur des bâtiments.

#### AIRLESS AIR ASSISTÉ

La peinture/le produit liquide est forcé hydrauliquement à travers une buse à petit orifice (en carbure de tungstène) à une pression de fluide typique de 25 à 120 bar (400-1800 psi). La pulvérisation finale et la forme du jet sont ensuite ajoutés par le chapeau d'air Binks HVLP/Trans-Tech et mélangés au jet de liquide de manière à produire une pulvérisation exceptionnellement fine et régulière avec un minimum de brouillard. Cette combinaison unique des technologies Airless Air Assisté et HVLP donne un jet finement atomisé et régulier qui assure une finition de haute qualité, particulièrement appropriée pour la finition du bois nécessitant une couche de finition extrêmement fine et un brouillard réduit au maximum pour respecter la réglementation mondiale sur les C.O.V.

<sup>1</sup> "Compliant": technologies HVLP et Trans-Tech

## Innovation et excellence technique

### Leaders mondiaux

DeVilbiss et Binks, leaders mondialement reconnus en matière de conception de pistolets pulvérisateurs et de chapeaux d'air, dans leur vocation d'assurer les normes les plus élevées possibles en matière d'application et de finition de peintures, ont mené et perfectionné les innovations technologiques de la pulvérisation. Les pistolets manuels et automatiques présentés dans cette section illustrent l'engagement permanent des leaders mondiaux de la fabrication de pistolets pulvérisateurs envers l'excellence de leurs produits.

### Recherche et développement

D'énormes ressources sont consacrées à la recherche et au développement. Nous travaillons en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture et spécialistes des revêtements de surfaces afin de garantir que nos équipements offrent en permanence la qualité de finition exigée par nos clients.

### Technologies de pulvérisation

Les pistolets manuels et automatiques DeVilbiss et Binks font appel aux technologies de pulvérisation conventionnelle, HVLP, Trans-Tech, Airless et Airless Air Assisté pour l'application de tout un éventail de revêtements industriels (voir page 8 pour une explication détaillée de ces technologies).

### Applications :

- Industries aéronautique et aérospatiale,
- Machinerie agricole,
- Industries automobiles,
- Fabricants de meubles (en bois et métalliques),
- Industrie générale,
- Fabricants d'articles de maroquinerie et de chaussures,
- Véhicules militaires de défense et de combat,
- Poteries,
- Spécialistes des revêtements industriels – de l'émaillage des fours et étuves,
- Industrie marine et de la navigation de plaisance,
- Travail du bois et menuiserie,
- Camions et bus,
- Chemins de fer et transport,
- Véhicules hors routes – chariots élévateurs à fourche et bien d'autres encore...

### Types de matériau/revêtement compatibles :

- Matériaux solvantés et aqueux,
- Revêtements Compliant/High Solids,
- Adhésifs,
- Apprêts, émaux et polyuréthanes bi-composant,
- Fillers, agents de scellement et laques,
- Cellulose,
- Agents pré-catalysés,
- Agents catalysés par acide,
- Agents de scellement et couches de finition à séchage U.V.,
- Teintures et vernis,
- Agents démoulants,
- Matériaux bi-composant (2K),
- Peintures anticorrosion, et bien d'autres encore...



## ADVANCE HD HVLP ET TRANS-TECH PISTOLETS MANUELS PRESSION, SUCCION ET GRAVITÉ



La gamme de pistolets basse pression pour des applications parfaites et respectueuses de l'environnement

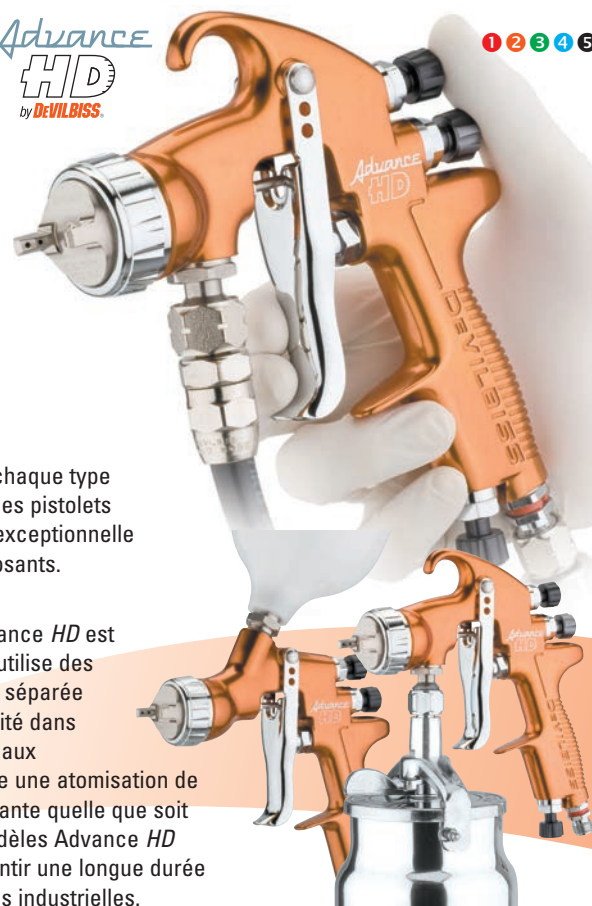
- Concept robuste, léger et facile à utiliser pour les applications à forte demande (HD - High Demand).
- Valve d'air compensée pour alléger l'action de la gâchette et améliorer le débit d'air.
- Les chapeaux d'air Trans-Tech et HVLP offrent une finition de qualité supérieure avec le meilleur rendement de peinture possible et une grande efficacité de transfert.
- Forme de poignée bombée et ergonomique – Réduction importante du risque de TMS (Troubles musculo-squelettiques) de fatigue de l'opérateur.
- Buses, aiguilles et passages produit en inox en version standard.
- Approuvée CE et homologuée ATEX.

La gamme de pistolets Advance HD (High Demand) garantit un pistolet DeVilbiss pour chaque type d'application industrielle de finition. En alimentation pression, succion ou gravité, tous les pistolets Advance HD utilisent une gamme complète de chapeaux d'air offrant une atomisation exceptionnelle avec tous les types de produits à base solvantée, hydro, à haut extrait sec ou bi-composants.

### L'expertise et la performance DeVilbiss inégalées en Industrie...



La haute performance exceptionnelle des pistolets Advance HD est obtenue grâce à un nouveau design technologique qui utilise des passages d'air de grande capacité avec une valve d'air séparée et équilibrée fournissant un volume d'air comprimé illimité dans le corps du pistolet. Ce "mouvement d'air libre" permet aux chapeaux d'air haute précision et aux buses de produire une atomisation de qualité supérieure avec une distribution uniforme constante quelle que soit la forme du jet. La construction haute précision des modèles Advance HD utilise les meilleurs matériaux et composants pour garantir une longue durée de vie et une grande fiabilité pour toutes les applications industrielles.



### Principales caractéristiques et avantages



- Chapeaux d'air "Trans-Tech" ou HVLP, buses et aiguilles en inox, versions nitrurées et en carbure de tungstène disponibles en option pour une compatibilité universelle avec TOUS les produits liquides industriels.
- Entrée produit en inox avec un filetage 3/8" universel compatible BSP et NPS.
- Concept sans bague déflectrice – Réduit le nombre de pièces, le poids et rend le nettoyage plus facile.



- Espace accru pour les doigts – Accès plus facile pour l'opérateur.
- Pression plus souple sur la gâchette – Réduction des risques de TMS et de fatigue de l'opérateur.
- Système de presse-étoupe d'aiguille à compensation d'usure – PTFE.
- Concept de gâchette ergonomique, confortable pour l'opérateur – avec une course de gâchette réduite.

Les pistolets **ADVANCE HD** de **DeVilbiss** possèdent une très large sélection de chapeaux d'air et de buses fournissant une qualité d'atomisation pour tous les types d'applications industrielles et tous les produits incluant les hauts extraits secs, peintures solvantées/hydro, laques, lasures, apprêts, vernis et bien d'autres.

#### Exemple de référence d'Advance HD : ADV-P522-14 signifie...

- ADV = Pistolet Advance
- P = Pression
- 522 = Chapeau d'air Trans-Tech
- 14 = Buse et aiguille de 1,4 mm.

Les pistolets Advance HD pour chaque typologie sont conditionnés comme suit:

- Pression : uniquement le pistolet,
- Succion : pistolet + godet succion de 1 litre,
- Gravité : pistolet + godet gravité standard de 568 ml.

Numéro et type de chapeau d'air	Consommation d'air	Pression d'entrée d'air recommandée en bar (psi)	*Débit standard de produit en ml	*Taille standard de la forme du jet en mm
No. 500R (HVLP)	195 l/min (7 scfm)	1,0 bar (14 psi)	130-190	Jet rond
No. 505 (HVLP)	385 l/min (13.6 scfm)	1,3 bar (19 psi)	130-190	270
No. 590 HV (HVLP)	200 l/min (7.1 scfm)	1,0 bar (14 psi)	0-150	120
No. 510 Trans-Tech	283 l/min (10 scfm)	2 bar (29 psi)	160-220	270
No. 513 Trans-Tech	394 l/min (14.1 scfm)	2 bar (29 psi)	200-800	350
No. 515 Trans-Tech	364 l/min (12.9 scfm)	2 bar (29 psi)	200-400	320
No. 520 Trans-Tech	284 l/min (10 scfm)	2 bar (29 psi)	150-250	280
No. 522 Trans-Tech	410 l/min (14.5 scfm)	2 bar (29 psi)	200-600	350
No. 523 Trans-Tech	410 l/min (14.5 scfm)	2 bar (29 psi)	200-400	300
No. 590 Trans-Tech	218 l/min (7.8 scfm)	2 bar (29 psi)	0-150	150
No. 591 Trans-Tech	218 l/min (7.8 scfm)	2 bar (29 psi)	0-150	150

Chapeaux d'air No 505 (HVLP) et No 500R (HVLP) fonctionnent à 0,7 bar (10 psi) au chapeau. Les débits et tailles de jet illustrés peuvent varier en fonction de la viscosité de la peinture / du produit et de la pression utilisée.

#### Tableau de buses et de chapeaux d'air

No de chapeau d'air	Technologie	0.5 mm	0.7 mm	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6 mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm
500R	HVLP			P	P	P	PG	P	PGS	PGS	PGS	PGS
505	HVLP			P	P	P	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
590HV	HVLP	P	P		P							
510+	Trans-Tech			P	P	P	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
513	Trans-Tech			P	P	PG	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
515	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
520	Trans-Tech			P	P	PG	PG	PG	PGS	PGS	PGS	PGS
522	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
523	Trans-Tech			P	P	P	P	P	P	P	P	P
590	Trans-Tech	P	P		P							
591	Trans-Tech	P	P		P							

P = Pression G = Gravité S = Succion \* Buses et aiguilles disponibles en version nitrurée et en carbure de tungstène.



PISTOLETS MANUELS

**ADVANCE HD CONVENTIONNEL**

PISTOLETS MANUELS PRESSION, SUCCION ET GRAVITÉ

Une nouvelle famille de pistolets conventionnels pour toutes les applications industrielles.

- Large gamme de chapeaux d'air conventionnels offrant une finition de qualité supérieure.
- Concept robuste, léger et facile à utiliser pour les applications à forte demande (HD-High Demand).
- Buses, aiguilles et passages produit en inox en version standard.
- Poignée ergonomique – Réduit fortement les risques de TMS (Troubles musculo-squelettiques) et la fatigue de l'opérateur.
- Certifiée CE et homologuée ATEX.

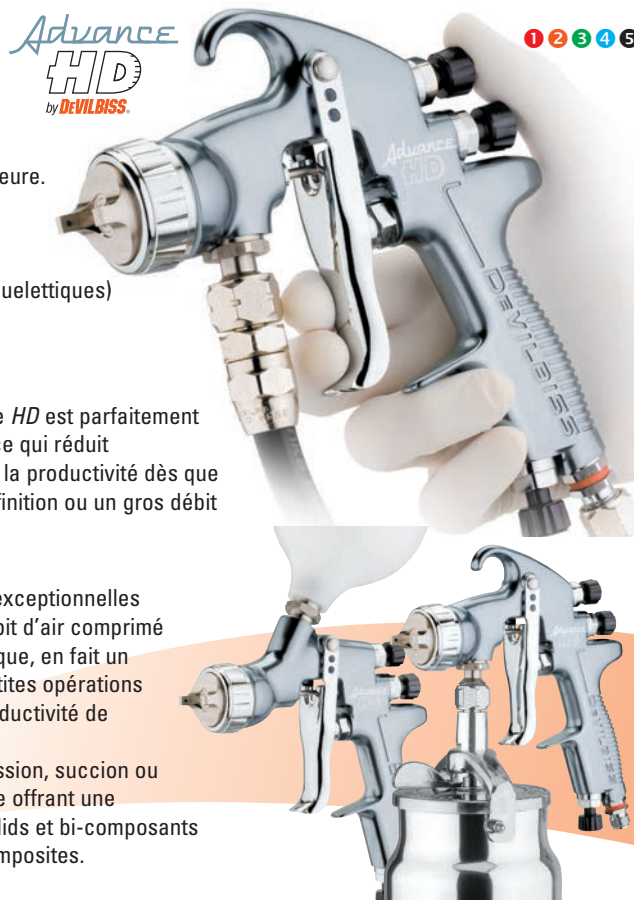
**Advance HD – Naturellement confortable...**

Léger avec une gâchette plus souple et un plus grand espace pour le doigt. Advance HD est parfaitement équilibré et naturellement confortable grâce à la forme ergonomique de la poignée ce qui réduit considérablement la fatigue de l'opérateur et les risques de TMS. Ce confort accroît la productivité dès que l'opérateur utilise un pistolet DeVilbiss Advance, que ce soit pour un petit travail de finition ou un gros débit de production.

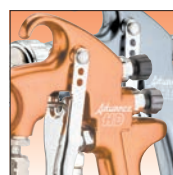
**Domination des pistolets DeVilbiss**

Le débit haute capacité inégalé des pistolets Advance HD et leurs caractéristiques exceptionnelles d'atomisation sont associés à une valve d'air séparée "équilibrée" qui garantit un débit d'air comprimé illimité dans le corps du pistolet ce qui, combiné à sa légèreté et sa forme ergonomique, en fait un équipement indispensable. Les pistolets Advance sont idéaux aussi bien pour les petites opérations que les applications à grandes cadences, avec l'avantage supplémentaire d'une productivité de finition accrue.

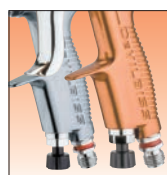
Les pistolets DeVilbiss Advance HD (High Demand) sont disponibles en versions pression, succion ou gravité avec une gamme complète de chapeaux d'air de technologie conventionnelle offrant une atomisation exceptionnelle de tous les produits à base solvantée, hydro, les High Solids et bi-composants pour l'industrie du bois, du métal, du plastique, de la céramique et des matériaux composites.



pour les applications "High Demand"



- Corps de pistolet forgé en alliage d'aluminium – Anodisé pour une longue durée de vie en conditions difficiles.
- Ouverture de crochet plus large 1/2" (12 mm).
- Commandes du pistolet – Réglage facile pour un contrôle précis du débit produit et de l'air atomisé.
- Conception de valve d'air "compensée" séparée pour un déclenchement précis du débit d'air et pour faciliter le nettoyage.



- Design de la poignée bombée – Ergonomique et confortable pour l'opérateur, réduisant sa fatigue.
- Réglage de la valve d'air fournie en standard.
- Filetage d'entrée d'air universel 1/4".

**Accessoires disponibles en option pour pistolets Advance HD**

1. Kit filtre à produit en inox VSA-512 (avec 3 éléments).
2. Buses/aiguilles en carbure de tungstène et nitrurées (pour utilisation avec des produits abrasifs).
3. Aiguille à pointe en nylon.



Godet succion, Référence KR-566-1-B.



Godet gravité, Référence GFC-501.

Godet gravité pressurisé (polyester bleu), Référence GFC-511, pour les produits difficiles.

Numéro et type de chapeau d'air	Consommation d'air	Pression d'entrée d'air recommandée en bars (psi)	*Débit standard de produit en ml	*Taille standard de la forme du jet en mm
No. 430 Conventionnel	339 l/min (12 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-280	200
No. 443 Conventionnel	345 l/min (12.3 scfm)	3 bar (45 psi)	200-300	300
No. 462 Conventionnel	380 l/min (13.5 scfm)	3 bar (45 psi)	500-3000†	450†
No. 470 Conventionnel	465 l/min (16.4 scfm)	3 bar (45 psi)	500-1800†	420†
No. 477 Conventionnel	480 l/min (17 scfm)	3 bar (45 psi)	200-800	430
No. 497 Conventionnel	510 l/min (18 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-600	380

\* Les débits et tailles de jet illustrés peuvent varier en fonction de la viscosité de la peinture / du produit et de la pression utilisée.

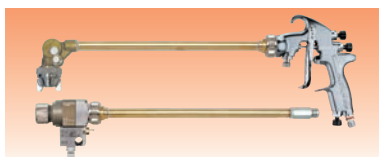
**Tableau de buses et de chapeaux d'air**

No de chapeau d'air	Technologie	0.85 mm	1.0* mm	1.2* mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6* mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm	2.8* mm
430	Conventionnelle	P	P	P G	P G	P G S	P G S	P G S	P G S	P G S	
443	Conventionnelle	P	P	P G	P G	P S	P S	P G S	P G S	P G S	
462	Conventionnelle									P†	P†
470	Conventionnelle									P†	P† G
477	Conventionnelle	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
497	Conventionnelle	P	P	P	P	P	P	P	P	P	

P = Pression G = Gravité S = Succion \* Buses et aiguilles disponibles en version nitrurée et en carbure de tungstène.

**Rallonge pistolets**

Voir page 20 pour la gamme complète



Voir page 69 pour les kits d'entretien.



## ADVANCE HD PISTOLET GRAVITÉ ADVANCE HD AVEC GODET PRESSURISÉ

Le système DeVilbiss Advance HD avec godet gravité pressurisé est parfait pour l'application de matériaux thixotropiques.

Les pistolets DeVilbiss Advance HD pressurisés sont disponibles avec les technologies d'atomisation Trans-Tech et conventionnelles.

Advance HD sont fabriqués avec une grande précision avec des matériaux et composants de la meilleure qualité afin de garantir une longue durée de vie et une grande fiabilité dans tous les secteurs industriels.

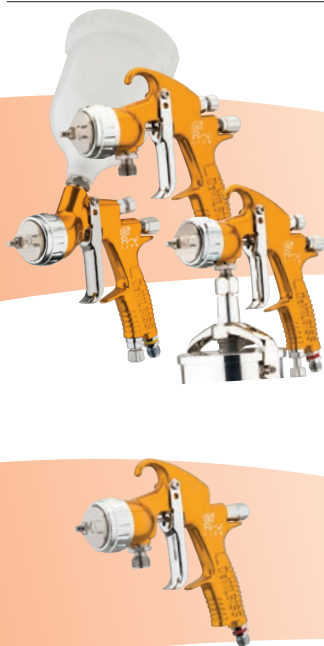
■ Application plus rapide des matériaux à haute viscosité.

- Concept robuste, léger et facile à utiliser pour les applications industrielles.
- Haute qualité d'atomisation qui a fait la renommée de DeVilbiss.
- Pistolets conventionnels et Trans-Tech.
- Forme de poignée ergonomique – Réduction importante du risque de lésions et de la fatigue de l'opérateur.
- Buses, aiguilles et passages produit en inox pour les applications de matériaux à base de solvant et d'eau.
- Godet à gravité en polyester compatible avec tout type de produits.

Caractéristiques & données techniques	
Raccord d'alimentation d'air	Raccord mâle universel 1/4" BSP et 1/4" NPS
Pression d'entrée d'air statique maximale	P1 = 12 bars
Température de service	0 à 40°C
Poids du pistolet (pistolet seul)	480 g
Poids du pistolet (avec godet)	685 g

Numéro et type de chapeau d'air	Consommation d'air	Pression d'entrée d'air recommandée en bar (psi)	*Débit produit moyen en ml	*Taille moyenne de l'éventail du jet en mm
No. 510 Trans-Tech	283 l/min	2 bar	160-220	270
No. 513 Trans-Tech	394 l/min	2 bar	200-800	350
No. 520 Trans-Tech	283 l/min	2 bar	150-250	280
No. 430 Conventionnel	339 l/min	3.5 bar	200-280	200
No. 443 Conventionnel	345 l/min	3 bar	200-300	300

\*Gamme de buses 1.3, 1.4, 1.6, 1.8, 2.0 & 2.2mm.



## DEVILBISS PRO LITE GAMME DE PISTOLETS DE PULVÉRISATION MANUELS



Équipements professionnels de pulvérisation pour finition de qualité.

**Technologie et performances DeVilbiss inégalées sur le terrain...**

Gamme complète de pistolets GTi PRO Lite : la solution DeVilbiss adaptée à tout type d'application industrielle de pulvérisation.

Pistolets à pression, succion et gravité : une vaste gamme de chapeaux d'air et de buses de conception nouvelle est disponible. Ils assurent une atomisation de qualité avec tous les produits industriels à base de solvants et hydrosolubles.

Le pistolet PRO Lite est réalisé à l'aide de systèmes de précision et de matériaux et composants de très haute qualité qui offrent des gages de fiabilité, de résistance et de longévité dans tous les secteurs industriels. Le corps en aluminium forgé avec une robuste anodisation externe, des buses et des aiguilles produit en acier inoxydable de qualité supérieure et des chapeaux d'air en laiton dur à traitement au nickel, permettent à ce pistolet de résister aux conditions extrêmes des ateliers de peinture. Les opérations d'entretien courantes sont

facilitées par la simplicité du design qui permet ainsi de réduire au maximum les temps d'arrêt de production.

- Caractéristiques ergonomiques alliées à la grande facilité de prise en main DeVilbiss : hautes performances, grande maniabilité et équilibrage optimal.
- Gamme complète de chapeaux d'air Conventionnel, HVLP et Trans-Tech (High Efficiency).
- Vaste gamme de buses et d'aiguilles en acier inox, nitrurées et en carbure de tungstène.
- Pistolets dotés d'une soupape d'air en ligne avec la gâchette pour garantir un moindre effort à exercer sur la gâchette et pour améliorer le débit d'air.
- Corps du pistolet en aluminium forgé et déflecteur d'air amovible, gage de plus longue durée de fonctionnement.
- Conformité totale aux normes de protection de l'environnement : haute efficacité du taux de transfert et augmentation significative des économies de produit.
- Vanne de réglage de l'air pour un contrôle instantané de la pression de pulvérisation sur la poignée.
- Certification ATEX et homologation CE.

Le pistolet Pro Lite est également disponible avec des boutons de réglage "verrouillés" pour des applications dans le secteur automobile.

**Gamme de chapeaux d'air et buses pour la version Gravité du GTi PRO Lite (s'utilisent avec les buses de la gamme PRO-200)**

Chapeau d'air	Technologie	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm
HV30	HVLP			S	S	S	S	S	S
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)			S	S	S	S	S	S
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)			S	S	S	S	S	S

**Gamme de chapeaux d'air et buses pour la version à Succion du GTi PRO Lite (s'utilisent avec les buses de la gamme PRO-200)**

Chapeau d'air	Technologie	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm
HV30	HVLP						S	S	S
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)						S	S	S
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)						S	S	S

**Gamme de chapeaux d'air et buses pour la version à Pression des GTi PRO Lite (s'utilisent avec les buses de la gamme PRO-205)**

Chapeau d'air	Technologie	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm
HV30	HVLP	S	S	S		S	S	S
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S	S		S	S	S

S = Buses et aiguilles inox haute qualité disponibles de ce type et de cette taille.



## DEVILBISS PRO LITE E PISTOLET INDUSTRIEL MANUEL POUR CÉRAMIQUE ET ÉMAUX



Le pistolet DeVilbiss PRO Lite E est une version améliorée du pistolet PRO Lite : il est spécialement conçu pour les applications et les hautes sollicitations propres au secteur de la céramique et des émaux.

Les produits hautement abrasifs et de hauts débits de produit exposent les appareils à des conditions particulièrement difficiles. Le pistolet DeVilbiss PRO Lite E a été conçu pour assurer un fonctionnement ininterrompu et fiable dans ce secteur.

Le corps du pistolet standard est tout d'abord traité sur sa surface externe à l'aide du produit Quickclean™ spécialement mis au point pour réduire les temps de nettoyage et pour augmenter plus encore la résistance. Ainsi traité, le corps du pistolet est usiné et les passages produit sont pourvus d'un revêtement de telle sorte que le liquide soit uniquement en contact avec l'acier inoxydable, prévenant ainsi tout problème de corrosion ou

d'incompatibilité au produit.

L'aiguille du pistolet est ensuite dotée d'une garniture spéciale résistant à l'abrasion induite par les produits céramiques sur la tige coulissante de l'aiguille.

- Pistolet idéal pour des applications sur céramique et émaux. Corps en aluminium forgé. Traitement noir Quick-Clean™ du corps du pistolet et garnitures d'aiguille spécialement conçus pour une longue durée de fonctionnement.
- Gamme complète de chapeaux d'air Conventionnels.
- Vaste gamme de buses et d'aiguilles en acier inox, nitrurées et en carbure de tungstène.
- Passages produit en acier inox à diamètre interne élargi pour débit de produit jusqu'à 3,5 l/min. avec l'émail céramique à haute viscosité.

Chapeaux d'air conventionnels pour le **Pression PRO Lite E** destinés à des applications céramiques à haut débit (s'utilisent avec les buses de la gamme PRO-250)

Chapeau d'air	Technologie	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.8 mm
C62	Conventionnelle						S N C
C64	Conventionnelle					S N C	
C67	Conventionnelle	S N		S N C			

S = Buses et aiguilles inox haute qualité disponibles de ce type et de cette taille.

N = Buses et aiguilles trempées et nitrurées disponibles de ce type et de cette taille.

C = Buses et aiguilles en carbure de tungstène disponibles de ce type et de cette taille.

Les pistolets PRO Lite E ne s'utilisent seulement qu'avec des matériaux à base d'eau dans la céramique et l'émail.

## JGA ET GFG HD CONVENTIONNELS PISTOLETS MANUELS PRESSION, SUCCION ET GRAVITÉ



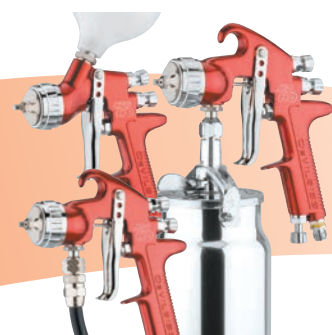
Les pistolets manuels conventionnels viennent d'être améliorés avec l'introduction de la gamme HD (High Demand).

Les modèles DeVilbiss JGA et GFG HD sont des pistolets d'atomisation conventionnels haute performance, qui conviennent à la plupart des applications industrielles de finition et qui sont fabriqués à partir des meilleurs matériaux disponibles pour répondre à la demande dans les ateliers de peinture, et garantir une durée de vie opérationnelle longue et fiable. Ces pistolets peuvent être utilisés avec pratiquement toutes les peintures industrielles à base

solvantée ou hydro, et tous les produits de revêtement, lubrifiants, teintures, lasures, vernis, laques et adhésifs.

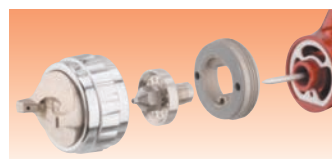
La gamme de pistolets conventionnels

- Qualité d'atomisation qui a fait la renommée de DeVilbiss.
- Vitesse d'application véritablement élevée.
- Corps de pistolet en aluminium forgé pour une longue durée de vie.
- Action de la gâchette légère et souple pour réduire la fatigue de l'opérateur.
- Concept de valve d'air compensée pour améliorer les caractéristiques de débit d'air.



Exemple de référence d'un JGA HD:  
JGAPHD-C3-10 signifie...

- JGAPHD = Pistolet pression JGA HD
- C3 = Chapeau d'air C3
- 10 = Buse et aiguille de 1,0 mm.



Numéro et type de chapeau d'air	Pression d'entrée recommandée	Débit d'air à 3 bar/43,5 psi
C1 Pistolet conventionnel à gravité/succion/pression	2.5-3 bar (36-44 psi)	250-300 l/min (9-11 scfm)
C2 Pistolet conventionnel à gravité/succion/pression	2.5-4 bar (36-58 psi)	250-400 l/min (9-14 scfm)
C3 Conventionnel à pression	2.5-4 bar (36-58 psi)	250-410 l/min (9-15 scfm)

Caractéristiques	JGA HD	GFG HD
Raccord d'air	1/4" (6 mm) Universel	1/4" (6 mm) Universel
Raccord produit	3/8" (9.5 mm) Universel	N/A
Poids du pistolet (sans godet)	650 g	585 g

No de chapeau d'air	Taille de buse	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm
C1	P	P	P	P	P	P G S	P G S
C2	P	P	P	P	P G	P G S	P G S
C3	P	P	P	P	P	P	P

P = Pression G = Gravité S = Succion





## PRI HD

### PISTOLET MANUEL GRAVITÉ



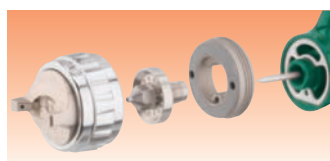
#### Pistolet gravité PRI HD de DeVilbiss -

#### Le nouveau pistolet pour produits épais.

Le PRI HD est conçu spécifiquement pour les applications d'apprêts, produits épais ou à haute viscosité. Le nouveau chapeau P1 inclut la dernière technologie d'atomisation Trans-Tech pour un total respect de la réglementation environnementale. Conçu en laiton nickelé, le chapeau P1 est solide et robuste pour plus de longévité.

Exemple de référence d'un PRI HD :  
PRIHD-P1-14 signifie...

PRIHD = Pistolet gravité PRI HD  
P1 = Chapeau d'air P1  
14 = buse et aiguille 1.4 mm.



Caractéristiques	PRI HD gravité
Raccord d'air	1/4" Universel
Poids pistolet (sans godet)	585 g

Référence et type de chapeau	Pression d'entrée d'air recommandée	Débit d'air à 2 bar/29 psi
P1 Trans-Tech	2 bar	300 l/min (11 scfm)

Tailles (mm) des buses et aiguilles du PRI HD : 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5

#### Le nouveau pistolet PRI HD pour les produits épais et apprêts

- Large forme de jet pour une meilleure distribution de peinture.
- Compatible pour les produits tels que les apprêts, les produits épais, à forte viscosité, les polyesters.
- Bouton de réglage de largeur de jet sur le pistolet pour une action immédiate.
- Nouveau design de la valve d'air pour une plus grande souplesse de la gâchette et une amélioration du débit d'air.
- Corps de pistolet en aluminium forgé pour plus de robustesse et résistance.
- Godet peinture comprend le filtre intégral et le couvercle anti-gouttes.

#### Accessoires disponibles en option pour les pistolets Pro Lite, JGA et PRI



Kit filtre à produit en inox VSA-512 (avec 3 éléments).



Godet succion, Référence KR-566-1-B.



Godet gravité référence GFC-501.



Godet gravité pressurisé (polyester bleu) référence GFC-511 pour produits difficiles.

Voir page 69 pour les kits d'entretien.



## DEVILBISS SRI PRO

### LE MEILLEUR PISTOLET DE PRÉCISION DE RETOUCHES ET DE RÉPARATIONS

Le SRI Pro Lite de DeVilbiss est le pistolet de finition ultime pour la finesse de sa pulvérisation. Il permet un contrôle précis de l'atomisation grâce à une variété de formes et de largeurs de jet, son confort, son équilibre et sa facilité de maîtrise. Sa polyvalence le rend idéal pour obtenir une qualité de finition parfaite lors de retouches, fondus et pochoirs. Une nouvelle édition de la gamme est le pistolet SRI Pro Lite Micro qui a été conçu spécialement pour les techniques de haute précision requises de plus en plus dans le domaine des micro-réparations.

- Un pistolet de petite dimension, ergonomique et conçu pour le confort de l'opérateur destiné aux industries générales et automobiles.

- Choix de chapeaux HVLP et Trans-Tech procurant une superbe atomisation pour les produits solvantés et hydrosolubles.
- Buses et aiguilles en acier inoxydable pour un meilleur contrôle du jet.
- Conception de la valve d'air équilibrée pour une action sur la gâchette plus souple et un débit d'air amélioré.
- Léger, robuste, corps en aluminium forgé.
- Réduction de la contrainte élastique de l'aiguille pour améliorer la sensibilité de la gâchette.
- Le pistolet SRI Pro Lite est fourni de série avec un godet gravité d'une capacité de 125 ml.
- Godets jetables à prix mini sont disponibles en option.

Spécifications	
Dimension d'entrée d'air	Raccord mâle universel 1/4" BSP et 1/4" NPS
Pression d'entrée d'air statique maximum	P1 = 12 bar (175 psi)
Température opérationnelle ambiante maximum	0 to 40°C (32 to 104°F)
Poids du pistolet - Pistolet uniquement	395g (455g avec godet)

N.B Buses et aiguilles haute qualité en acier inoxydable disponibles dans cette taille et de ce type.

Chapeau D'Air et type		Réf	Consommation d'air	Buse recommandés				
				0.6 mm	0.8 mm	1 mm	1.2 mm	1.4 mm
TE5	Trans-Tech	SRIPRO-102-TE5-K	100 L/min (3.5 cfm)		■	■	■	■
HV5	HVLP	SRIPRO-102-HV5-K	135 L/min (4.8 cfm)		■	■	■	■
RS1	Jet Rond	SRIPRO-102-TRS1-K	55 L/min (1.9 cfm)		■	■	■	■
MC1	SRI Pro Micro Trans-Tech	SRIPRO-102-MC1-K	50 L/min (1.8 cfm)	■				

## BINKS TROPHY SERIES PISTOLETS DE RETOUCHES

Les pistolets de retouches Binks Trophy Series (Touch-Up) sont de petites dimensions et les plus fiables sur le marché. Les chapeaux d'air HVLP et LVMP sont optimisés pour obtenir un éventail de pulvérisation qui atteint 150 mm de large (6 pouces). Dans les versions à gravité, à succion et à pression, ce pistolet peut être utilisé sur les plus petites pièces. Sa légèreté, ses faibles dimensions et son design ergonomique ont défini un nouveau standard pour les pistolets de retouches.

### Applications types :

Il pulvérise la plupart des peintures mais également :

- Lasures,
- Résines époxy,
- Emaux,
- Revêtements antiadhésifs,
- Adhésifs à basse viscosité,

CARACTÉRISTIQUES DES PISTOLETS DE RETOUCHES (TOUCH-UP)	
Pression air/produit max.	100 psi / 6,9 bar
Corps pistolet anodisé	Aluminium
Circuit produit	Acier inox
Arrivée produit (pistolet à pression)	3/8" NPS / BSP(m)
Dimension arrivée d'air	1/4" NPS / BSP(m)
Poids Pistolet (à pression)	372 g
Poids Pistolet (gravité sans godet)	340 g
Parties en contact avec le produit	Acier inox & PTFE
Parties en contact avec le produit (godet gravité)	Aluminium et laiton traité
Parties en contact avec le produit (godet succion)	Polyéthylène et laiton traité

PISTOLETS DE RETOUCHES TOUCH-UP		
Réf.	Matériau aiguille	Type
<b>HVLP</b>		
1465-08HV-C1S-E	Acier inox	Pression
1466-10HV-C1S-E	Acier inox	Gravité
<b>LVMP (Trans-Tech)</b>		
1465-10LV-B1S-E	Acier inox	Pression
1465-12LV-B1S-E	Acier inox	Pression
1466-10LV-B1S-E	Acier inox	Gravité
1466-12LV-B1S-E	Acier inox	Gravité

**EN JAUNE : CONFIGURATION STANDARD**

### Pistolet Trophy Touch-up

Réf. Chapeaux d'air Trophy	Technologie	SCFM	LPM	Dimensions des buses	Epaisseurs de revêtements
B1	LVMP (Trans-Tech)	7.8 @ 30 psi	220 @ 2 bar	0.8 mm - 1.2 mm	Fin
C1	HVLP	6.5 @ 20 psi	181 @ 1.4 bar	0.8 mm - 1.2 mm	Fin

LA PRESSION D'ADMISSION DU PISTOLET EST MESURÉE SUR LE RACCORD D'ADMISSION DU PISTOLET QUAND LA GÂCHETTE DU PISTOLET EST ACTIVÉE.



81-384 - Godet succion pour Retouches



54-4458 - Godet gravité en aluminium pour Retouches

## JGA

### PISTOLET A PRESSION POUR LES APPLICATIONS DANS LA CERAMIQUE, L'EMAIL...

#### DeVilbiss JGA "Le Standard de l'Industrie"

Construit pour résister aux exigences des chaînes de production, le corps du pistolet est fabriqué en aluminium forgé et conçu pour faciliter la maintenance. Les chapeaux d'air, buses et aiguilles

sont disponibles en acier inoxydable, en acier trempé ou en carbure de tungstène pour produire un jet de pulvérisation fin combiné à une excellente distribution uniforme du produit.

Numéro et type de chapeau d'air	Taille de buse	Pression d'air recommandée	Débit d'air à 3,4 bar/50psi
62HD Conventioennel	2.8 mm	3.5 bar / 50psi	502 l/min (18 scfm)
64HD Conventioennel	2.2 mm	3.5 bar / 50psi	488 l/min (17.5 scfm)
67HD Conventioennel	1.8 mm	3.5 bar / 50psi	539 l/min (19 scfm)
69HD Conventioennel	2.2 mm	3.5 bar / 50psi	572 l/min (20.5 scfm)





## CSPRAY

### PISTOLETS MANUELS PRESSION ET GRAVITÉ

Nouvelle gamme de pistolet DeVilbiss spécialement conçu pour les marchés du Yachting et des bateaux de plaisance.

- Réalisé en collaboration avec les plus importants fabricants de peinture.
- Les nouveaux chapeaux d'air fournissent un meilleur rendu de la peinture grâce à une nouvelle technologie d'atomisation CDT (Critical Droplet Atomisation Technology).
- Buses, aiguilles et passages produits en inox

en version standard.

- Forme de poignée bombée et ergonomique – Réduction importante de la fatigue de l'opérateur.
- Le design du pistolet est plus léger grâce à sa gâchette plus souple et à son débit d'air amélioré.

Les pistolets Cspray bénéficient de la précision de fabrication DeVilbiss en utilisant les meilleurs matériaux et composants pour garantir une durée de vie fiable et durable dans tous les marchés industriels.



Référence et type de chapeau d'air	Consommation d'air	Pression d'entrée d'air recommandée en bar (psi)	Débit produit standard forme du jet en mm	Taille standard de la forme du jet en mm
Chapeau d'air pression CDT	540 l/min (19.1 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-500 cc/min	430 mm
Chapeau d'air gravité CDTG	345 l/min (12.3 scfm)	3 bar (45 psi)	200-300 cc/min	300 mm

CSPRAY KIT PISTOLET À PRESSION
Référence ADV-PCDT-10 (1.0 mm buse & chapeau d'air CDT)
Référence ADV-PCDT-12 (1.2 mm buse & chapeau d'air CDT)

CSPRAY KIT PISTOLET GRAVITÉ
Référence ADV-GCDT-12 (1.2 mm buse & chapeau d'air CDTG)
Référence ADV-GCDT-16 (1.6 mm buse & chapeau d'air CDTG)



## FLG5

### PISTOLETS MANUELS

Le FLG-5 est adapté à la plupart des travaux d'un atelier de peinture et peut également être utilisé pour de petits travaux de bricolage. Cette gamme de pistolets à prix très compétitifs propose une version succion, gravité et un modèle pression pour des grandes surfaces nécessitant une couverture rapide sans perdre de temps à remplir un godet à plusieurs reprises.

Les solutions entrées de gamme de DeVilbiss en version gravité et succion sont livrées complètes!

- Pistolet entrée de gamme pour une utilisation très étendue de produits liquides

de l'industrie générale.

- Le FLG-5 utilise l'atomisation Trans-Tech de DEVILBISS pour une économie de produit, une superbe qualité de finition et un respect total de la législation sur les rejets de C.O.V.
- Ultra léger et solide grâce à un corps en aluminium forgé.
- Poignée du pistolet bombée pour une excellente ergonomie, un parfait équilibre et un confort indéniable.
- Chapeau en laiton, buse et aiguille en acier inoxydable conçus avec précision pour une meilleure longévité.

Exemple de référence d'un FLG5 :  
FLG5-G5-14 signifie...

- FLG5 = Pistolet FLG5
- G5 = Gravité avec chapeau n°5
- 14 = Buse et aiguille de 1.4 mm.

Numéro de chapeau	Taille de buse	1.4 mm	1.8 mm	2.0 mm
Chapeau n° 5		G	G S	G
Chapeau n° 622		P		

P = Pression G = Gravité S = Succion

## DAGR

### AÉROGRAPHE DAGR DEVILBISS

L'engouement pour les aéroglyphes ne cesse d'augmenter, c'est pourquoi DeVilbiss, l'inventeur du premier « aéroglyphe » au monde, lance ce produit destiné aux professionnels recherchant une qualité de fabrication et une précision de pulvérisation encore jamais atteinte.

Son corps en cuivre, nickelé et léger vous procure un équilibre parfait. La réactivité de sa gâchette et la géométrie de sa buse permet d'étendre votre créativité des contours les plus fins, aux fondus les plus doux, avec la plupart des peintures pour l'automobile.

Le chapeau en couronne permet de garantir la finesse

de pulvérisation mais aussi sa solidité en protégeant son aiguille. Le DAGR peut être utilisé avec ou sans le godet de 9 ml (1/3 oz) et son mini réservoir, fournis en standard.

- Pour des effets de lignes très fines jusqu'à de larges applications et de superbes dégradés et raccords.
- Gâchette souple double action.
- Préréglage manuel pour un contrôle précis du débit produit.
- Léger et équilibré.
- Chapeaux développés pour obtenir de fins tracés.
- Godet gravité démontable d'une capacité de 9 ml.
- Résistants aux solvants, presse-étoupe en PTFE.



DGR-501G-13



Caractéristiques	
Pression d'utilisation	1.3-3.5 bar (20-50 psi) Maximum
Pression d'entrée	12 bar (175 psi)
Buse	0.35 mm
Capacité du godet	9 ml (1/3 fl/oz)
Raccord d'air	1/4" NPS (M)
Raccord produit	3/8"

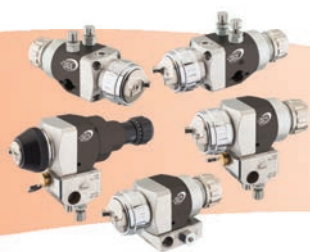
Voir page 69 pour les kits d'entretien.



## DEVILBISS GAMME AG-360

1 2 3 4 5

### APPAREILS PROFESSIONNELS GAGE DE PERFORMANCES ET DE QUALITÉ UNIVERSELLES



Le recours à la technologie DeVilbiss d'atomisation conventionnelle, dont les mérites sont reconnus sur le marché, a permis de concevoir la gamme AG-360 pour garantir la qualité de finition, une robustesse de construction et une haute efficacité du taux de transfert. La gamme de pistolets automatiques DeVilbiss AG-360 est disponible dans différents réglages pour répondre aux exigences universelles pour la finition de manière automatique, pour toutes les applications. Ces pistolets sont conçus pour fonctionner dans des environnements de travail difficiles dans le secteur de la finition et garantissent de hauts rendements. Les modèles de pistolets **AG-361** sont conçus pour garantir un bon rapport coûts/production, un contrôle maximal et une flexibilité d'utilisation. Deux modèles sont disponibles : **AG-361** pour le secteur industriel et **AG-361E** spécifique au secteur de la céramique. Les pistolets **AG-362** se caractérisent par une plus grande flexibilité : **AG-362** pour l'industrie et **AG-362P** pour les secteurs de la cosmétique et du verre. Les pistolets **AG-362** sont disponibles avec deux types d'embase pour permettre de choisir la configuration du raccord air/produit et le système de raccordement au pistolet. L'embase **AG-362L** est une version à levier pour le démontage rapide, et l'embase **AG-362S** est une version dotée de raccord à vis prévue pour différents type de montage machine et de dimensions inférieures.

- Gamme complète de chapeaux d'air conventionnel, HVLP et Trans-Tech (High Efficiency) pour répondre aux exigences d'efficacité du taux de transfert, de puissance d'atomisation et d'application en conformité avec les normes de protection de l'environnement.
- Construction simple et facilité d'entretien gage d'arrêts de production minimales.
- Passages produit en acier inox pour l'application de produits hydrosolubles et solvantés.
- Entretien facile et rapide grâce aux embases à démontage rapide.
- Facilité de positionnement et précision d'alignement grâce à sa légèreté et à ses dimensions compactes.
- Nombreuses versions et formats pour répondre à toutes les exigences d'application.
- Contrôles indépendants de largeur de jet, d'atomisation et de pilotage, indispensable pour les applications robots et machines.

## DEVILBISS AG-361

### PISTOLET SANS EMBASE



1 2 4



AG-361 - Pistolet automatique leader sur le marché pour les applications générales.

L'**AG-361** est conçu pour une longue durée de vie dans des conditions de travail difficiles. Le pistolet utilise les dernières avancées dans la technologie d'atomisation pour fournir aux utilisateurs un pistolet de pulvérisation rentable comprenant de nombreuses fonctionnalités et avantages brevetés uniques.

- Pistolet d'atomisation basse pression pour des finitions de précision et toutes les applications industrielles.
- La gamme AG-361 est dotée des mêmes chapeaux d'air et buses que pour les pistolets manuels DeVilbiss PRO

Lite. Ainsi la gamme AG-361 offre des paramètres d'application compatibles avec les postes de pulvérisation automatiques et manuelles sur une même installation.

- Structure modulaire du pistolet gage de facilité d'entretien.
- Tête du pistolet et passages produit en acier inox de qualités supérieures utilisables avec tout type de produit.
- Chapeaux d'air disponibles dans les versions HVLP, Trans-Tech (High Efficiency) et conventionnelle.
- Contrôle total et indépendant des paramètres d'application sur l'air d'atomisation et largeur du jet à l'aide d'une molette de réglage de l'aiguille (18 positions indexées).

### Gamme de chapeaux d'air et buses pour pistolet AG-361

Chapeau d'air	Technologie	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm
C1	Conventionnelle	S	S	S	S	S	S		
C2	Conventionnelle	S	S	S	S	S	S		
C3	Conventionnelle	S	S	S	S	S	S		

Ses chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PROC-215-XX (XX = taille orifice).

HV30	HVLP	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N

Ses chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PRO-205-XX (XX = taille orifice).

S = Buses et aiguilles inox haute qualité disponibles de ce type et de cette taille.

N = Buses et aiguilles trempées et nitrurées disponibles de ce type et de cette taille.

## DEVILBISS AG-361E

### PISTOLET POUR LES INDUSTRIES DE LA CÉRAMIQUE ET DE L'ÉMAIL



Version du pistolet AG-361 conçue pour les applications dans la céramique et l'émail. Le pistolet AG-361E possède une gamme de chapeaux d'air et de buses spécifiques qui est capable de gérer des produits épais et de nature abrasive.

- Nouvelle gamme de chapeaux d'air spécifiques dédiée à l'application de revêtements sur les produits sanitaires, la vaisselle de table et tous les produits en céramique.
- Buses et aiguilles en acier inox, acier inox trempé, trempé et nitruré et en carbure de tungstène adaptées aux produits abrasifs.
- Joint torique du presse-étoupe de l'aiguille spécialement conçu pour les produits hydrosolubles contenant des particules abrasives.

#### Gamme de chapeaux d'air et buses pour pistolet AG-361E

Chapeau d'air	Technologie	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm	2.8 mm
C1	Conventionnelle	S	S	S			
C2	Conventionnelle	S	S	S			
C3	Conventionnelle	S	S	S			

Ces chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PROC-215-XX (XX = taille orifice).

HV30	HVLP	S N	S	S N	S	S N	
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S N	S	S N	S	S N	

Ces chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PRO-205-XX (XX = taille orifice).

C62	Conventionnelle						S N C
C64	Conventionnelle					S N C	
C67	Conventionnelle	S N		S N C			

Ces chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PRO-250-XX (XX = taille orifice).

S = Buses et aiguilles inox haute qualité disponibles de ce type et de cette taille.  
 N = Buses et aiguilles trempées et nitrurées disponibles de ce type et de cette taille.  
 C = Buses et aiguilles en carbure de tungstène disponibles de ce type et de cette taille.

## DEVILBISS AG-362

### PISTOLET POUR PRODUITS INDUSTRIELS



Ce pistolet possède les caractéristiques techniques des pistolets automatiques AG-361, mais est doté d'une embase à démontage rapide. Ce système permet de décrocher rapidement et facilement le pistolet pour procéder aux opérations d'entretien, de nettoyage ou de remplacement sans modifier les réglages de positionnement. Après remontage, le produit et l'air peuvent être réactivés, et le pistolet est aussitôt prêt à être utilisé exactement dans la position précédemment réglée.

Deux versions d'embase sont disponibles :

- Une version à levier qui permet de démonter et de changer très rapidement le pistolet durant la phase de production sans outil.
- Une version à vis surbaissée, qui est également compatible avec le pistolet automatique AG-363 Airless Air Assisté. Il suffit de changer le pistolet et la pompe pour que le système soit prêt à la pulvérisation haute pression!

#### Gamme de chapeaux d'air et buses pour pistolet AG-362

Chapeau d'air	Technologie	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm	1.8 mm	2.0 mm	2.2 mm
C1	Conventionnelle	S	S	S	S	S	S		
C2	Conventionnelle	S	S	S	S	S	S		
C3	Conventionnelle	S	S	S	S	S	S		

Ces chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PROC-215-XX (XX = taille orifice).

HV30	HVLP	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE10	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE20	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE30	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE40	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N
TE40R	Trans-Tech (High Efficiency)	S	S N	S	S N	S	S N	S	S N

Ces chapeaux d'air sont utilisables avec les buses PRO-205-XX (XX = taille orifice).

S = Buses et aiguilles inox haute qualité disponibles pour ce type et cette taille.  
 N = Buses et aiguilles trempées et nitrurées disponibles de ce type et de cette taille.

## DEVILBISS AG-362P

### « PETITE » : LA MICRO TÊTE DE DEVILBISS

Pistolet monté sur embase modifiée, spécialement conçu pour les applications de précision de produits pour emballages dans les secteurs de la cosmétique et du verre. Le pistolet est doté de chapeaux d'air de précision « Petite » et de buses spécialement conçues pour ce type d'application. Pour assurer un contrôle extrêmement précis du produit, le pistolet est doté d'une molette à vernier micrométrique pour ajuster l'aiguille ce qui permet de régler le produit à un très haut degré de précision.



1 2 4



Système de réglage micrométrique de précision de l'aiguille qui peut être monté d'origine sur tous les pistolets AG-361 et AG-362. Cette solution est également disponible comme accessoire.

#### Gamme de chapeaux d'air et buses pour pistolet AG-362

Chapeau d'air AG-362P	Technologie	H 0.5 mm	G 0.7 mm	FHV 1.0 mm
90HV	HVLP	S	S	S
90	Conventionnelle	S	S	

Ces chapeaux d'air sont utilisables avec les buses CV-30-X (X = lettre code taille orifice).

S = Buses et aiguilles inox haute qualité disponibles de ce type et de cette taille.

## COBRA 3c

### PISTOLET AUTOMATIQUE BASSE PRESSION

Le pistolet automatique DeVilbiss Cobra 3C est la solution idéale pour une pulvérisation sur appareils photos, ordinateurs et composants de téléphones portables ainsi que beaucoup d'autres produits.

- Facilité d'entretien et maintenance rapide.
- Nettoyage facile et rapide des parties externes et des passages de produit.

- Indexation du chapeau d'air pour le respect des réglages, la constance et l'uniformité de la pulvérisation.
- Aiguille produit extrêmement réactive pour la marche/arrêt.
- Largeur de jet, atomisation et déclenchement indépendant pour une compatibilité avec tout type de machine.



#### Tableau des chapeaux d'air et buses

Type de chapeau d'air	Référence	Technologie	Code chapeau d'air
590	SP-100-590-ADV-K	Trans-Tech	COM 590
590 HV	SP-100-590HV-ADV-K	HVLP	590 HV

Taille de buse en mm	Buse nitrurée	Aiguille nitrurée	Code sur l'aiguille
0.7	SP-259N-07-K	SPA-353-07-K	3C 07
0.85	SP-259N-085-K	SPA-353-085-K	3C 085
1.0	SP-259N-10-K	SPA-353-10-K	3C 10

#### Exemple d'une référence d'un Cobra 3c : CBA3C-590HV-10N signifie...

- CBA3C = Pistolet automatique Cobra 3c
- 590HV = Chapeau d'air 590HV
- 10 = Ø de la buse 1.0 mm
- N = Buse et aiguille nitrurée

## AGMD PRO

### PISTOLET AUTOMATIQUE

Le pistolet AGMD Pro peut être configuré pour des montages sur machines standards ou sur robots grâce à des adaptateurs et faisceaux tuyaux appropriés.

- Technologie de pulvérisation DeVilbiss Trans-Tech.
- Technologie "Pro" haute performance de la tête de pistolet avec chapeau d'air et bague de retenue démontable et remplaçable incluant un filetage rapide sur bague déflectrice.

- Nouveau dispositif de serrage radial et de

démontage rapide par came des deux côtés du pistolet- compact et pratique.

- Déclenchement rapide à des pressions d'air faibles.
- Même TCP (Tool Centre Point) que le modèle AGMD.
- Chapeaux d'air certifiés.
- Indexation des chapeaux d'air.
- Pointe de l'aiguille en plastique sur base en acier inoxydable pour une durée de vie accrue.
- Convient pour les revêtements à base hydro et solvantée.



#### Exemple de référence d'un AGMD Pro : AGMDPROU-XXXX-YYP signifie...

- AGMDPRO = Pistolet
- U = Recirculation produit
- XXXX = Chapeau d'air
- YY = Buse et aiguille
- P = Buse avec pointe plastique

#### Type de chapeau d'air et consommation d'air

TE30 Chapeau d'air High Efficiency	365 l/min (12.9 cfm) @ 2.0 bar (30 psi)
TE40 Chapeau d'air High Efficiency	350 l/min (12.4 cfm) @ 2.0 bar (30 psi)
TE50 Chapeau d'air High Efficiency	425 l/min (15.0 cfm) @ 2.0 bar (30 psi)

Dimensions des chapeaux d'air: 0.85, 1.0, 1.2, 1.4 mm.

#### Adaptateurs AGMD Pro pour robots et machines

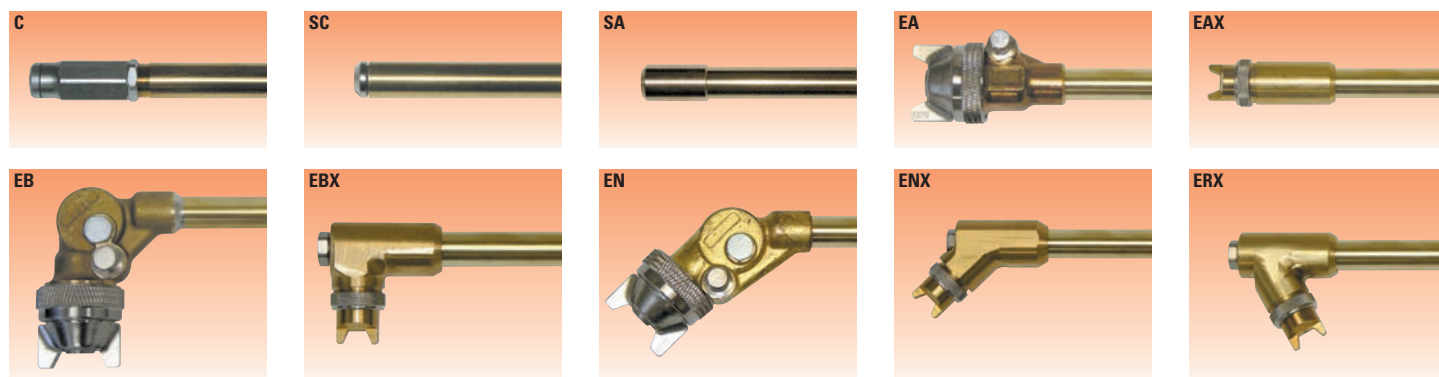
Référence	Désignation
AMGDPRO-402-K	Plaque intermédiaire
AMGDPRO-403-K	Adaptateur machine (A.M.)
AGMD-261-1	A.M. avec vanne de purge
AGMD-261-AB-1	A.M. double purge avec 5 valves (2 couleurs, 2 purges, 1 solvant)
AGMD-9400-2K	Adaptateur pistolet avec valves pour 5 couleurs, 1 durcisseur, 1 solvant
AGMD-300-2K	Adaptateur 2K avec 3 valves (1 couleur, 1 durcisseur, 1 solvant)
AGMD-3278-R-2	Adaptateur double pistolet avec vannes de purge
AGMD-3279-R-2	Adaptateur 90° monté sur robot avec vanne de purge





RALLONGES POUR PISTOLETS MANUELS ADVANCE HD ET AUTOMATIQUES COBRA 2

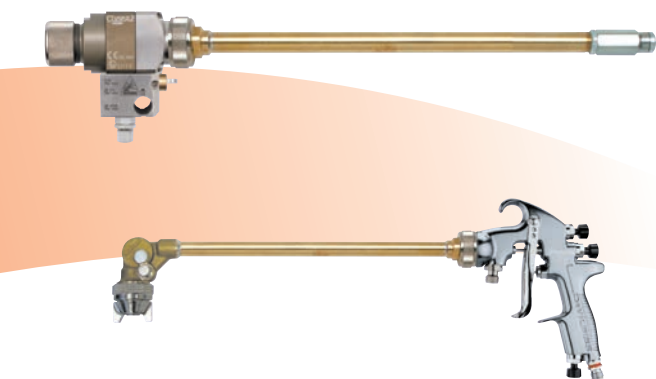
1 4 5



Une large gamme de rallonges DeVilbiss est disponible pour les applications difficiles d'accès. Les rallonges DeVilbiss fabriquées en laiton avec des aiguilles en acier inoxydable de série sont disponibles pour les pistolets manuels Advance HD et

automatiques Cobra 2. À chaque commande, veuillez-vous assurer de compléter le numéro de référence du modèle par la longueur requise en pouces. Des longueurs supplémentaires et des rallonges flexibles sont disponibles sur demande.

Pour commander un pistolet pour la rallonge, veuillez utiliser les références ADV-P000-00 et CBA2-000-00. Les pistolets sont nus et ne comprennent pas la buse, le chapeau d'air et la bague de retenue.



(pistolet non inclus)

Réf.	Type de jet	Code pour Cobra 2	Passage utile
C	360° Jet circulaire	EXTCB2-C-XX	3/4" (19 mm)
SC*	360° Jet circulaire	EXTCB2-SC-XX	3/8" (9.5 mm)
SA	Jet rond vers l'avant	EXTCB2SA-XX	7/16" (11 mm)
EA	Jet plat vers l'avant	EXTCB2-EA-XX	1 3/4" (44 mm)
EAX	Jet plat vers l'avant	EXTCB2-EAX-XX	7/8" (22 mm)
EB	90° Jet plat	EXTCB2-EB-XX	3" (76 mm)
EBX	90° Jet plat	EXTCB2-EBX-XX	1 7/8" (48 mm)
EN	45° Jet plat	EXTCB2-EN-XX	2 5/8" (67 mm)
ENX	45° Jet plat	EXTCB2-ENX-XX	1 3/4" (44 mm)
ERX	30° Jet inversé	EXTCB2-ERX-XX	2" (51 mm)

\*Lors de la commande rajouter 3" à la longueur utile, ex : si besoin d'une rallonge de 12" commander une rallonge de 15".

La longueur (approximative) se mesure de l'extrémité de la bague de retenue jusqu'à l'extrémité de la rallonge. Les rallonges sont fournies avec chapeau d'air, buse produit, bague de retenue pour buse et chapeau d'air. Les rallonges ne comprennent pas le pistolet. Toutes les buses produit sont en acier inoxydable, sauf le type SC qui est en laiton chromé et le type SA en laiton.

Rallonges conçues pour des applications avec alimentation sous pression.

Longueurs disponibles 6" (15cm), 9" (23cm), 12" (31cm), 15" (38cm), 18" (46cm), 24" (61cm), 30" (76cm), 36" (91cm), 48" (122cm), 60" (152cm), 72" (183cm), 84" (213cm)

AGN

AGN PISTOLET AUTOMATIQUE POUR LES APPLICATIONS D'ÉMAUX CÉRAMIQUES

1 5

- Sans aiguille, pistolet automatique à membrane.
  - Très compact et léger.
  - Buses en acier inox haute qualité et acier nitruré.
  - Pour application de produits hydro.
- Le pistolet AGN est un pistolet automatique à membrane à utiliser avec des produits céramique, l'émail, les

composants de polissage liquides et tous produits similaires. Il est idéalement conçu pour des applications continues telle que la fabrication de carreaux céramique. Il peut être utilisé avec des produits à base solvantée en y adaptant une membrane de protection en PTFE.



Exemple de référence de pistolet  
AGN:- AGN-502-YYZ-XX signifie...

- AGN-502 = Pistolet
- YY = Taille de buse
- Z = Matériau de la buse (H = inox, N = acier nitruré)
- XX = Chapeau d'air

Tableau de sélection des chapeaux

Référence	Code buse et dia en mm.										
	G 0.7	FX 1.1	FZ 1.2	FF 1.4	FW 1.6	E 1.8	EE 1.8	EX 1.8	DE 2.0	D 2.2	AC 2.8
AV-4239-30		■		■	■	■		■			
AV-4239-43				■	■	■		■			
AV-439-58		■	■	■	■	■	■		■		
MB-4039-62HD											■
MB-4039-64HD									■	■	
MB-4039-67HD							■				
MB-4039-78		■	■	■		■					
MB-4039-80				■	■	■		■			
AV-4239-186					■						
AV-4239-704	■	■		■	■	■					
AV-4239-705	■	■	■	■	■	■					
AV-4239-765	■	■	■	■	■	■					
AV-4239-777			■	■	■	■					
AV-4239-797			■	■	■	■					

Filetage raccord entrée air d'atom.	1/4" universel
Membrane	6 mm tube de raccordement insertion par pression
Filetage raccord entrée produit	3/8" universel
Poids du pistolet	560 g



Pistolet AA4400M avec chapeau d'air HVLP (buse jet plat non fournie)  
Réf.: 0909-4400-10000



Pistolet AA4400M avec nettoyeur de porte-buse réversible et chapeau d'air HVLP (pas de buse)  
Réf.: 0909-4400-HT000



Le chapeau d'air Binks AA10 HVLP permet de pulvériser à basse pression et fournit un taux de transfert élevé pour une qualité de finition exceptionnelle.

## AA4400M PISTOLET MANUEL AIRLESS AIR ASSISTÉ

AA4400M 2 4  
by BINKS®

Le pistolet Airless Air Assisté Binks AA4400M a été conçu pour l'utilisateur et l'environnement. Ce pistolet permet de réaliser les travaux de pulvérisation les plus difficiles, quel que soit le secteur industriel, tout en offrant le plus grand confort et la meilleure ergonomie exigés par les utilisateurs. Ce pistolet est disponible avec chapeaux d'air HVLP ou Trans-Tech® à des pressions d'air et de produit inférieures à celles des produits concurrents, permettant d'obtenir une finition particulièrement fine, de réaliser des économies de peinture et de réduire la consommation d'énergie.

### La forme du jet est réglable sur le pistolet...

- Les chapeaux d'air Trans-Tech ou HVLP exclusifs offrent un jet fin et plus doux produisant une finition de meilleure qualité et une plus grande efficacité de

transfert que celles des produits concurrents.

- Design léger et convivial avec une pression plus souple sur la gâchette.
- Ensemble aiguille "en ligne" facile à démonter pour un entretien rapide.
- Presse-étoupe d'aiguille réglable et conception de soupape d'air "équilibrée".
- Corps de pistolet forgé pour une durabilité maximale et une plus longue durée de vie.
- Passages produit en inox avec sièges en carbure de tungstène.
- La version standard de ce pistolet accepte les produits solvantés et hydro.
- Buse jet plat standard ET buse réversible auto-nettoyante disponible avec une large gamme de buses de 0,18 mm (0,007") à 0,89 mm (0,035").

Caractéristiques	
Filetage entrée d'air et de produit	1/4" Universel (M)
Passages produit	Inox
Poids du pistolet	494 g
Corps de pistolet	aluminium forgé
Pression de service max.	303 bar (4400 psi)
Pression d'entrée d'air max.	6.8 bar (100psi)
Siège	carbure de tungstène

Filtere à peinture en ligne disponible en deux tailles –  
60 mesh (kit de 5) réf. 54-5788-K5 et \*100 mesh (kit de 5) réf. 54-5789-K5  
\*Monté en version standard sur tous les pistolets.

### Applications types :

- Meubles, travail du bois et menuiserie,
- Véhicules de travaux publics et de chantier,
- Industries aéronautique et aérospatiale,
- Châssis de véhicules utilitaires,
- Trémies et remorques.

Références des pièces du pistolet AA4400M	
0909-4400-10000	AA4400M Pistolet Air Assisté avec chapeau d'air HVLP AA10 (buse jet plat non fournie)
0909-4400-HF000	AA4400M Pistolet Air Assisté avec chapeau d'air HVLP (buse jet plat non fournie)
0909-4400-LF000	AA4400M Pistolet Air Assisté avec chapeau d'air Trans-Tech (buse jet plat non fournie)
0909-4400-HT000	AA4400M Pistolet Air Assisté avec porte-buse réversible et chapeau d'air HVLP (pas de buse)
0909-4400-LT000	AA4400M Pistolet Air Assisté avec porte-buse réversible et chapeau d'air Trans-Tech (pas de buse)

La gamme complète de buses Premium, de pré-orifices de buses et de buses réversibles pour le pistolet AA4400M est détaillée dans la brochure commerciale et le service bulletin.

### Kits pistolet et tuyaux SuperFlex

**AA4400M-AA10-75-SF** pistolet avec buse et ensemble buse plate

OU

**AA4400M-75T-SF** pistolet avec buse et porte-buse

Ces kits pistolets et tuyaux incluent: le pistolet AA4400M Airless Air Assisté, le chapeau d'air, la buse et 7,5 m de tuyaux air/produit à utiliser avec les ensembles standards des pompes Binks.



### L'ensemble MX LITE comprend :

Une pompe Binks MX4/32 avec son pistolet et une platine de commande montée sur trépied. Une canne d'aspiration et filtre en inox. 7.5 m de tuyaux air et produit ultra léger. Un pistolet AA4400M\* avec buse et filtre produit en inox monté sur pistolet. (\*taille de buse à spécifier lors de la commande). Godet gravité en option.

Voir page 38 pour plus de détails



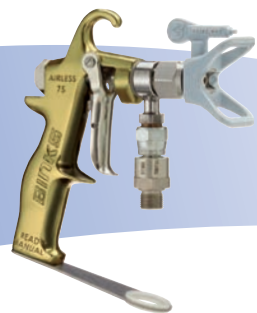
Voir page 69 pour les kits d'entretien



Pistolet Airless A75 avec tube externe en acier inoxydable Réf. 0811-7500-1



Pistolet Airless A75 à raccordement direct Réf. 0811-7500-2  
Réf. 0811-7500-3 (version avec passage plus large)



Pistolet Airless 75M à raccordement direct Réf. 0811-7500-4

## PISTOLET AIRLESS A75 AIRLESS A75 LE CHOIX DES PROFESSIONNELS

**Pistolets Binks Airless A75 destinés aux travaux difficiles.**

Les utilisateurs apprécieront la différence de prise en main du pistolet Airless A75 offerte par la poignée ergonomique. Le corps du pistolet en aluminium forgé est conçu pour surpasser la concurrence et procure une pression de service maximale de 517 bar (7 500 psi). La conception unique de l'aiguille et les passages extra larges en acier inoxydable se prêtent à tous les produits: allant des lasures légères aux peintures épaisses, riches en zinc. Une large gamme de buses réversibles en carbure de tungstène de haute qualité assure d'excellentes performances d'atomisation et de pulvérisation. Les pistolets Airless A75 sont accompagnés d'une large gamme d'accessoires de haute qualité pour faciliter toutes les applications de

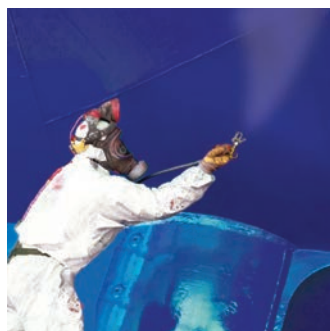
pulvérisation Airless.

- Corps en aluminium forgé pour une durée de vie prolongée.
- Gâchette 2 doigts avec poignée ergonomique pour réduire la fatigue de l'utilisateur.
- Tube produit en acier inoxydable (à parois épaisses pour produits épais et abrasifs).
- La conception unique de l'aiguille maintient le ressort à l'écart du passage du produit.
- Presse-étoupe d'aiguille réglable pour une plus longue durée de vie.
- Pistolet A75M doté d'une entrée produit plus large.
- Pare-chaleur en option destiné aux applications chauffées jusqu'à 79°C (175°F) (disponible pour la version avec tube).

Caractéristiques du pistolet Airless A75	
Pression de produit max.	517 bar (7 500 psi)
Corps du pistolet	Aluminium anodisé
Température maximale de service	79°C (175°F) (pare-chaleur requis)
Circuit de produit	Acier inoxydable
Entrée de produit	1/4" NPS (3/8" NPS pour le A75M pour les revêtements en mastic et ignifuge)
Poids du pistolet	660 g

**Guide de sélection des buses pour pistolet Airless A75** – N° DE RÉF. 9-XXX-75 (Les buses sont prévues pour une pression nominale de 517 bar [7 500 psi]). Les buses suivantes sont toutes munies d'une poignée grise.

	Largueur de jet 102 mm (4")	Largueur de jet 152 mm (6")	Largueur de jet 203 mm (8")	Largueur de jet 254 mm (10")	Largueur de jet 305 mm (12")	Largueur de jet 355 mm (14")
Orifice de 0,18 mm (0,007")		307				
Orifice de 0,23 mm (0,009")		309	409	509		
Orifice de 0,28 mm (0,011")	211	311	411	511	611	
Orifice de 0,33 mm (0,013")	213	313	413	513	613	713
Orifice de 0,38 mm (0,015")	215	315	415	515	615	715
Orifice de 0,43 mm (0,017")	217	317	417	517	617	717
Orifice de 0,48 mm (0,019")			419	519	619	
Orifice de 0,53 mm (0,021")			421	521	621	
Orifice de 0,58 mm (0,023")				523	623	
Orifice de 0,64 mm (0,025")				525	625	
Orifice de 0,69 mm (0,027")					627	
Orifice de 0,79 mm (0,031")					631	
Orifice de 0,89 mm (0,035")			435		635	



Réf. : A75-1-75  
Pistolet A75 (0811-7500-1) avec porte-buse et tube produit externe inox, avec 7,5 m de tuyaux.



Réf. : A75-2-75  
Pistolet A75 (0811-7500-2) avec porte-buse et à raccordement direct, avec 7,5 m de tuyaux.



Réf. A75-3M-75  
Pistolet A75M (0811-7500-3) avec porte-buse et à raccordement direct, avec 7,5 m de tuyaux.

## PISTOLET À EXTRUSION BINKS PISTOLET À EXTRUSION - 101503

Le pistolet à extrusion L6114 a été conçu pour répondre à la demande du marché d'avoir un pistolet léger avec poignée pour l'extrusion de matériaux à des pressions pouvant atteindre 340 bar. Il peut gérer les produits d'étanchéité, mastics, adhésifs et obturants pour une grande variété

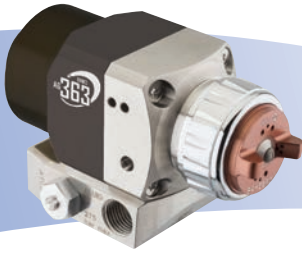
d'applications pour la carrosserie et le masticage. Le débit peut être réglé à l'arrière du pistolet.

Kit d'entretien 250086





## AG-363 HVLP AIRLESS AIR ASSISTÉ PISTOLET AUTOMATIQUE AVEC EMBASE



Le pistolet AG-363 Binks allie les caractéristiques essentielles de la pulvérisation Airless Air Assisté et la technologie Binks, pour garantir de hauts niveaux de pulvérisation et de qualité de finition, l'efficacité maximale de transfert, permettant ainsi de réaliser de très importantes économies de produit, dans le respect des plus rigoureux standards de la norme APE.

AG-363 est un pistolet automatique Airless Air Assisté de la dernière génération qui peut être rapidement décroché de l'embase à l'aide d'une clé Allen pour effectuer les opérations d'entretien et de maintenance. Cette caractéristique, exclusive Binks, réduit considérablement les temps d'arrêt et augmente la productivité.

Le pistolet AG-363 Binks s'adapte aux machines multi-pistolets sur lesquelles la constance de performances de haute qualité du pistolet et la souplesse des applications sont des facteurs essentiels pour garantir une productivité élevée et de hautes performances en termes de résultats.

- Raccord de l'embase spécial à une vis : démontage facile et rapide pour les opérations d'entretien et de nettoyage, réduisant de la sorte les temps d'arrêt de production.
- Chapeau d'air à technologie HVLP : excellentes caractéristiques de pulvérisation, efficacité du taux de transfert et finitions de très bonnes qualités.
- Chapeau d'air avec indexation à 15° en option : positionnement rapide et précis du chapeau d'air et de la buse.
- Commandes d'air à réglage manuel : facilité de réglage de la forme et de la largeur du jet.
- Tête du pistolet et passages produit en acier inox : compatibilité pour applications de produits hydrosolubles et solvantés.
- Aiguille et siège en carbure de tungstène : longue durée d'utilisation et plus haute résistance à l'abrasion.
- Recirculation du produit sélectionnable : à travers la tête du pistolet ou l'embase.

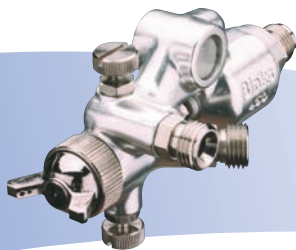
Pour la commande des buses standards AG-363, ajouter les numéros figurant dans le tableau au code suivant : 114-XXXXX

Dimensions buses	Largeur du jet (pouces/mm)								
	2"/50 mm	4"/100 mm	6"/150 mm	8"/200 mm	10"/250 mm	12"/300 mm	14"/350 mm	16"/400 mm	18"/450 mm
0.007/0.18		00704	00706	00708					
0.009/0.23	00902		00906	00908	00910	00912			
0.011/0.28		01104	01106	01108	01110	01112	01114		
0.013/0.33		01304	01306	01308	01310	01312	01314	01316	
0.015/0.38			01506	01508	01510	01512	01514	01516	01518
0.017/0.43			01706	01708	01710	01712	01714	01716	01718
0.019/0.48			01906	01908	01910	01912	01914	01916	01918
0.021/0.53					02110	02112	02114	02116	02118
0.024/0.61					02410	02412	02414	02416	02418
0.027/0.69					02710	02712	02714	02716	02718

Pour le pistolet AG-363, des buses Fine Finish sont également disponibles (voir Service Bulletin).

Caractéristiques du pistolet	
Pression max. arrivée air	10 bar / 145 psi
Pression max. arrivée produit	275 bar / 4000 psi
Pression air gâchette	4 - 10 bar / 60 - 145 psi
Température ambiante max. de fonctionnement	85°C/185°F
Tête pistolet et passages produit	Acier inox
Matériau corps pistolet	Aluminium anodisé
Matériau embase	Acier inox
Matériau chapeau d'air	Aluminium anodisé
Matériau aiguilles et sièges	Acier Inox et Carbure de tungstène
Garnitures et joints toriques	HDPE, FEPM

## 460 PISTOLET AUTOMATIQUE BINKS



Raccords d'entrée air et produit 1/4" BSP. Passage produit en aluminium.

- Corps en alliage d'aluminium avec buse en laiton.
- Ensemble valve d'aiguille et ressorts en acier inox.
- Une seule arrivée d'air contrôle le fonctionnement du pistolet et sa pulvérisation.
- Vannes de réglage pour contrôle de la largeur de jet et du débit d'air.
- Réaction du piston instantanée, sans décalage par contrôle «marche/arrêt».
- Gamme de buses conséquente pour presque toutes les applications de peinture.

Le pistolet automatique Binks 460 est un petit pistolet de

précision conçu pour faciliter son adaptation sur les machines automatiques ou semi-automatiques sur les lignes de production. Ses dimensions compactes lui permettent également d'être installé au plus près des machines où les pistolets automatiques standards ne peuvent pas être montés.

Tableau de sélection des chapeaux (conventionnels)

Référence	Ø de buse			
	0.5	0.75	1.0	1.5
200831 J92S			■	
200833 J92P	■	■	■	
200838 K92P		■		■

## PISTOLET BINKS 550 PISTOLET AUTOMATIQUE AIRLESS



Réf. : 6700-0000-5, buse non fournie.

Le pistolet automatique Airless 550 est adapté pour les traitements de protection tels que les laques, les émaux, les émulsions à base aqueuse, les agents pour le démoulage et les insonorisants. Il est équipé d'un protecteur de buse, il a des passages produit en acier inox et son corps est en aluminium forgé. Sa pression d'atomisation est de 2 à 4 bar.

Entrée d'air	1/4" NPS (m)
Entrée produit	1/4" NPS (m)
Poids	680 g

La conception de la tête du pistolet permet 4 positionnements de l'arrivée produit pour la commodité du branchement. Buse non fournie, à commander séparément. Trou de montage d'un diamètre de 1/2" fourni avec vis d'arrêt pour verrouillage du pistolet (pression d'atomisation max: 206 bar).



## Pistolets et équipements de pulvérisation électrostatiques...

**Ransburg.**

Ransburg est reconnu comme le leader mondial en matière de conception, de fabrication et de commercialisation de produits de finition électrostatique manuels et automatiques, offrant des solutions de finition par pulvérisation aux principaux secteurs industriels et de l'automobile. Ransburg améliore constamment la technologie de peinture par pulvérisation électrostatique pour offrir une finition de la plus haute qualité pour absolument tous les produits de ses clients, tout en réduisant les émissions de C.O.V. en assurant une efficacité de transfert et une qualité de pulvérisation exceptionnelles.

**Binks, DeVilbiss et Ransburg font partie d'un groupe international, dédiés à la pulvérisation et à l'amélioration de la finition par pulvérisation des surfaces peintes.**

### **Pulvérisation électrostatique (pistolets manuels)**

La technique électrostatique peut être appliquée aux systèmes de pulvérisation pneumatique, HVLP et Airless Air Assisté. Les pistolets électrostatiques Ransburg introduisent une charge haute tension dans le jet qui transfère à son tour la charge électrostatique aux particules de peinture pulvérisées. La pièce est mise à la terre et l'attraction entre les particules pulvérisées et la pièce est suffisamment forte pour attirer la peinture/le matériau sur la surface de la pièce, avec d'excellentes caractéristiques de recouvrement jusqu'à l'arrière de la pièce. Cette méthode offre une grande efficacité de transfert et une excellente qualité de finition, ce qui permet des économies de peinture considérables par rapport aux méthodes conventionnelles, dans le respect total des législations mondiales relatives aux C.O.V.



## Innovation et excellence technologique

### Recherche et développement

D'énormes ressources sont consacrées à la recherche et au développement. Ransburg travaille en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture et spécialistes des revêtements de surfaces afin de garantir que nos équipements offrent en permanence la qualité de finition exigée par nos clients.

### Innovation basée sur la technologie

Le pistolet sans câble RansFlex : Avec le lancement de son pistolet manuel RansFlex, Ransburg a réinventé le pistolet électrostatique en créant un applicateur fonctionnant uniquement à l'air comprimé. Le pistolet utilise un alternateur à entraînement pneumatique associé à un ensemble cascade haute tension servant à générer la charge électrostatique de manière interne, ce qui supprime la contrainte de disposer d'une alimentation extérieure et donc d'un câble. Cette section présente la gamme exhaustive d'équipements et d'accessoires électrostatiques manuels et automatiques Ransburg convenant pour la plupart des applications industrielles.

### Applications :

- Industries aéronautique et aérospatiale,
- Industries automobiles,
- Véhicules commerciaux et hors route, y compris les chariots élévateurs à fourche,
- Composants métalliques complexes et squelettes de fil de fer,
- Machines et machineries agricoles,
- Remorques/châssis,
- Moteurs et wagons ferroviaires, notamment matériel roulant,
- Spécialistes du revêtement industriel,
- Finition métallique générale et bien d'autres encore...

### Types de matériau/revêtement compatibles :

- Matériaux et peintures solvantés et aqueux,
- Revêtements Compliant/High Solids,
- Matériaux bi-composants (2K),
- Peinture métallique,
- Laques,
- Apprêts et peintures acryliques,
- Peinture émaux,
- Polyuréthanes bi-composant et bien d'autres encore...





## Réduisez votre consommation de peinture par un meilleur confort pour l'opérateur

Avec 20 % de pièces en moins par rapport aux modèles précédents, RansFlex est plus facile à entretenir et la turbine brevetée utilise un moteur triphasé pour réduire les vibrations et fournir la puissance électrostatique à basse pression d'entrée d'air. RansFlex possède des commandes de mise sous tension/hors tension rapide sur le pistolet, avec un raccord rapide pour tuyau d'air sur la poignée pour encore l'alléger. Des buses de couleur selon la taille et des chapeaux d'air indexés permettent une identification rapide et fiable pour l'opérateur. RansFlex est la solution électrostatique idéale pour toutes les applications de finition.

### Sans fil et pratique – pas de générateur ni d'unité de contrôle

- Atomisation et taux de transfert supérieurs,
- Gain de poids avec un équilibre ergonomique accru,
- Très facile à mettre en oeuvre en quelques minutes,
- Réduction des coûts d'utilisation et de maintenance,
- Adapté à la plupart des peintures et produits solvantés.

### Marchés et applications types du RansFlex...

Industrie aéronautique et aérospatiale; Peinture générale sur métaux; Véhicules utilitaires et de travaux publics; Composants et pièces métalliques complexes; Et bien d'autres encore...

### Performances, équilibre, confort de l'opérateur, taux de transfert et facilité d'entretien...

Les modèles 45 kV et 65 kV fonctionnent comme les anciens modèles 65 kV et 85 kV !

RansFlex répond aux besoins de finition d'aujourd'hui et de demain.



RansFlex 45kV

## RANSFLEX 45KV ELECTROSTATIQUE BASSE PRESSION

Pistolet compact et léger doté d'une excellente atomisation, le tout nouveau pistolet RansFlex offre de nouvelles fonctions et de nouveaux avantages qui sont supérieurs à ceux de tous les autres pistolets électrostatiques.

RansFlex est un pistolet pneumo-électrostatique alimenté par une turbine intégrée. Conçue spécialement pour l'opérateur, la poignée intègre de nombreuses améliorations de prise en main et de sensations, avec un meilleur équilibrage du poids pour réduire la fatigue de l'opérateur. La technologie de renommée mondiale d'atomisation des chapeaux

d'air DeVilbiss est associée à la puissance électrostatique de Ransburg pour offrir une atomisation, un taux de transfert et des performances supérieurs, tout en bénéficiant d'une garantie limitée de 5 ans.

- Prise en main, toucher, équilibre et commandes ergonomiques,
- Corps de pistolet repensé : effilé et lisse,
- Triple protection de la turbine,
- Profil de poignée ergonomique et gâchette confortable,
- Conforme aux exigences ATEX-CE/FM/CSA.

### Caractéristiques – Deux modèles pour peintures solvantées

45kV RansFlex RX	
Poids sans tuyau	599 g
Hauteur	190,5 mm
Largeur maxi	41,2 mm
Longueur	254 mm
Tension de service	45 kV
Intensité maximale	140 µA
Pression d'entrée mini.	2,8 bar (dynamique à l'entrée de la poignée)
Conductivité de la peinture	0.1 MΩ à l'infini
Débit de produit	1 000 ml/min.
Consommation d'air avec tension	438 lpm (à l'entrée de la poignée)
Matériau/peinture	Solvanté(e)

65kV RansFlex RFX	
Poids sans tuyau	620 g
Hauteur	190,5 mm
Largeur maxi	41,2 mm
Longueur	273 mm
Tension de service	65 kV
Intensité maximale	120 A
Pression d'entrée mini.	2,8 bar (dynamique à l'entrée de la poignée)
Conductivité de la peinture	0,1 MΩ à l'infini
Débit de produit	1 000 ml/min
Consommation d'air avec tension	438 lpm (à l'entrée de la poignée)
Matériau/peinture	Solvanté(e)



## 5 ANS DE GARANTIE RANSBURG

Ransburg® garantit à l'acheteur final que les produits "RansFlex" de la marque Ransburg ne doivent pas faillir dans des conditions d'utilisation et de service normal suite à un défaut de matériau ou de fabrication dans le 5 ans à compter de la date d'expédition de notre usine. Cette garantie n'inclut pas les pièces d'usure normales.

**RANSFLEX 65KV****ELECTROSTATIQUE BASSE PRESSION**

Pistolet compact et léger doté d'une excellente atomisation, le tout nouveau pistolet RansFlex offre de nouvelles fonctions et de nouveaux avantages qui sont supérieurs à ceux de tous les autres pistolets électrostatiques.

RansFlex est un pistolet pneumo-électrostatique alimenté par une turbine intégrée. Conçue spécialement pour l'opérateur, la poignée intègre de nombreuses améliorations de prise en main et de sensations, avec un meilleur équilibrage du poids



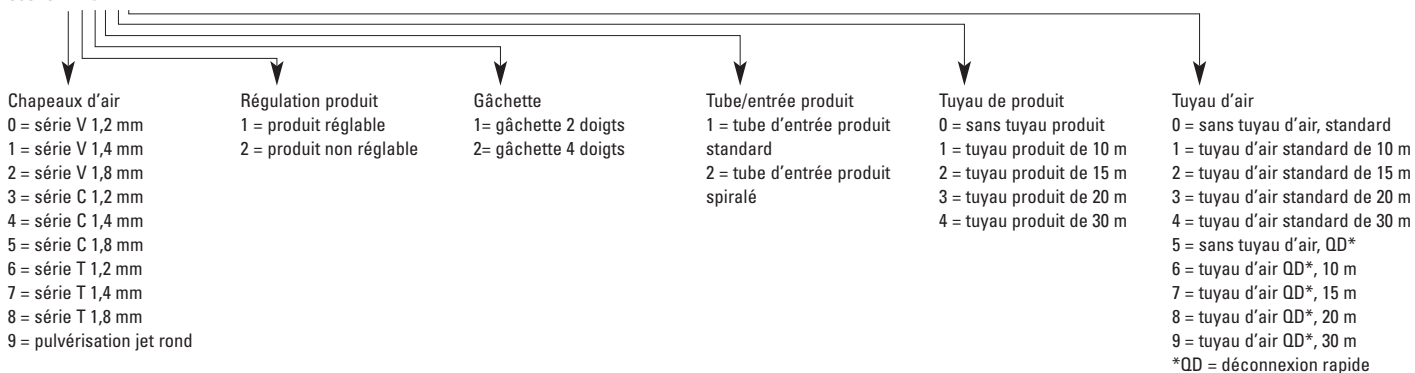
RansFlex 65kV

Modèles 45 kV et 65 kV disponibles.

Exemple de référence pour un modèle 45 kV :

Lors de la passation d'une commande, il faut utiliser 80345-A,B,C,D,E,F.

Il doit y avoir ensuite 6 chiffres pour que la référence soit correcte.

**80345-ABCDEF**

Solo AA90 (version haute pression)

La gamme de buse va de 0.23 mm à 0.53 mm avec un choix de chapeaux jets ronds et plats.

**SOLO AA90 85KV****HAUTE PRESSION AAA**

Le pistolet Vector Solo AA90, proposé dans une version portable sans câble, associe la technologie Airless Air Assisté à une très haute qualité de pulvérisation. Grâce à la technologie électrostatique Ransburg de très haut niveau, le pistolet Vector Solo AA se caractérise par un excellent éventail de buse, un système de réglage ultra-performant et une exceptionnelle efficacité de transfert. Grâce à un éventail de buse amélioré, il permet d'obtenir une application à la fois précise et constante du produit. Le système de réglage de largeur de jet du Vector Solo AA permet de réduire le diamètre total de l'éventail et d'optimiser de la sorte la précision et l'uniformité de la finition. Le système de pulvérisation Ransburg de qualité supérieure permet en outre de réduire la production de brouillard, synonyme de gaspillage de produit, ce qui se traduit par d'importantes économies.

La maniabilité supérieure de la technologie sans câble permet à l'opérateur de bénéficier d'une plus grande liberté de mouvement et d'obtenir de très hauts niveaux d'uniformité de l'application. L'équilibrage ergonomique supérieur augmente le confort et réduit l'effort que l'opérateur doit fournir au bénéfice d'une plus grande productivité. Efficacité, fonctionnalité et maniabilité, trois caractéristiques importantes pour l'optimisation des investissements.

- Équilibrage de l'électrode : la plus haute efficacité de transfert dans sa catégorie.
- Facilité d'entretien : la structure modulaire facilite les éventuelles opérations de réparation et de changement de pièces.
- Réglage éventail à spire unique : réduit l'amplitude totale de l'éventail de 30%.

**Caractéristiques**

Longueur	269 mm / 10,6"
Poids	973 g / 34,0 oz
Longueurs tuyau	10 m, 15 m, 20 m et 30 m
Débit produit	1 500 ml/min
Pression de service	
Produit	0-206,8 bar / 0-3000 psi selon buse / produit
Air	0-6,9 bar / 0-100 psi
Consommation	470 SLPM / 16,6 SCFM @ 2,8 bar / 40 psig @ arrivée poignée

**Électriques**

Tension de service	85 kV DC (-) Max
Courant de sortie	130 Microampères Max
Résistivité produit	0.1M Ω à l'infini

**Tableau de sélection des buses**

Largeur de jet en pouces (mm)	5 (127)	8 (203)	10 (254)	13 (330)	15 (381)	17 (432)
Orifice Ø en pouces (mm)	Réf. 79691-...					
0.009 (0.23)	0509	—	1009	—	—	—
0.011 (0.28)	0511	0811	1011	1311	1511	—
0.013 (0.33)	0513	0813	1013	1313	1513	—
0.015 (0.38)	—	—	1015	1315	1515	1715
0.018 (0.46)	—	—	1018	1318	—	—
0.021 (0.53)	—	—	1021	—	1521	—

**Pistolets manuels électrostatiques pour toutes les applications basses et hautes pressions**  
De grandes économies de peinture avec une ergonomie améliorée pour l'utilisateur.



Version hydro également disponible.

## VECTOR R90 CASCADE PRODUITS SOLVANTÉS/HYDROSOLUBLES ELECTROSTATIQUE BASSE PRESSION

### Pistolets Vector R70 & R90 à Cascade

Comment Ransburg a-t-il perfectionné le pistolet Vector Cascade ? En étant attentif aux besoins de nos clients. Nous avons réduit le poids du pistolet, accru sa durée de vie, amélioré la détente de la gâchette, amélioré la finition et le taux de transfert, et simplifié les boutons de contrôle. Ransburg a réduit le poids du pistolet de plus de 24%, ce qui améliore considérablement le confort et diminue la fatigue de l'opérateur, améliorant de ce fait la productivité et la satisfaction au travail. Les options des pistolets Vector sont à la fois disponibles pour les peintures à base de solvant ou hydro.

- Pulvérisation conventionnelle.
- Moins de brouillard : atomisation et efficacité de transfert améliorées.
- Design modulaire : maintenance facile.
- Très maniable : pression de gâchette très souple.
- Plus léger et plus confortable pour l'utilisateur.
- Construction solide pour une durabilité accrue.
- Nouveau concept de réglages électrostatiques: 3 niveaux de tension pour une sélection rapide et simple sur le pistolet.
- Nettoyage et entretien aisés.

### Quelques applications typiques

Modèle	Technologie d'application	Domestique	Métal et bien blancs	Meubles en bois	Tier 1	Pièces aéronautiques	Haute tension	Générateur max kV
R90*	Atomisation basse pression	■	■	■	■	■	Interne-cascade	85
R70	Atomisation basse pression	■	■	■	■	■	Interne-cascade	65
R90*	Atomisation basse pression	■	■	■	■	■	Externe - Classic	85
R70	Atomisation basse pression	■	■	■	■	■	Externe - Classic	65

\*Versions hydro également disponibles.



Nouveau générateur 9060.



## VECTOR R70 CASCADE ELECTROSTATIQUE BASSE PRESSION

Le Vector R70 Cascade est une version plus petite et légère de la version R90.

### Busés et chapeaux d'air pour toutes les versions de pistolets Vector basse pression

Busés	Chapeaux d'air
0.7 mm (0.028")	65 Conventionnel 98 Conventionnel 122 Trans-Tech
1.0 mm (0.042")	
1.2 mm (0.047")	
1.4 mm (0.055")	
1.8 mm (0.070")	
Jet rond	Jet rond

Pour de plus amples informations techniques, veuillez-vous reporter au service bulletin correspondant.



Version hydro également disponible.

## VECTOR R90 CLASSIC PRODUITS SOLVANTÉS/HYDRO ELECTROSTATIQUE BASSE PRESSION

### Pistolets Vector R70 & R90 Classic

Les pistolets Vector Classic de Ransburg utilise des matériaux de haute technologie pour la poignée, le canon, la gâchette et le chapeau d'air. Les pistolets Vector sont plus robustes et plus fins, avec une meilleure distribution du poids, ils sont plus équilibrés et plus ergonomiques. Le boîtier de commande des

pistolets Vector offre à l'utilisateur un choix de 3 tensions à pré-régler, plus un bouton marche/arrêt, sélection de 3 seuils de tension. Un microprocesseur permet de saisir des données qui peuvent ensuite être utilisées pour corrélérer la quantité de peinture utilisée et le nombre de pièces peintes.

Caractéristiques techniques	VECTOR R70 solvants		VECTOR R90 solvants		VECTOR R90 produits hydro.	
	Classic <sup>1</sup>	Cascade <sup>2</sup>	Classic <sup>1</sup>	Cascade <sup>2</sup>	Classic <sup>1</sup>	Cascade <sup>2</sup>
Modèle de pistolet	Classic <sup>1</sup>	Cascade <sup>2</sup>	Classic <sup>1</sup>	Cascade <sup>2</sup>	Classic <sup>1</sup>	Cascade <sup>2</sup>
Référence	79504	79501	79503	79500	79520	79523
Pulvérisation	Conventionnelle	Conventionnelle	Conventionnelle	Conventionnelle	Conventionnelle	Conventionnelle
Longueur	24 cm	24 cm	27cm	27cm	27cm	27cm
Poids	555 g	650 g	620 g	735 g	620 g	735 g
Pression maxi. Air et produit	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar	7 bar
Tension à la buse	65 kV	65 kV	85 kV	85 kV	85 kV	85 kV
Courant max.	140 µA	90 µA	140 µA	100 µA	100 µA	100 µA
Température max. du produit	65° C	65° C	65° C	65° C	65° C	65° C
Débit produit max.	1 000 ml/min	1 000 ml/min	1 000 ml/min	1 000 ml/min	1 000 ml/min	1 000 ml/min

Alimentation haute tension <sup>1</sup>externe / <sup>2</sup>interne



**VECTOR R70 CLASSIC****ELECTROSTATIQUE BASSE PRESSION**

Le R70 est un pistolet très léger et compact pouvant être utilisé dans des zones d'applications étroites. L'effet de recouvrement comme le coefficient de transfert sont excellents, favorisant des économies de peinture significatives

**Buses et chapeaux d'air pour toutes les versions de pistolets Vector basse pression**

Buses	Chapeaux d'air
0.7 mm (0.028")	65 Conventionnel 98 Conventionnel 122 Trans-Tech
1.0 mm (0.042")	
1.2 mm (0.047")	
1.4 mm (0.055")	
1.8 mm (0.070")	Jet rond
Jet rond	

Pour de plus amples informations techniques, veuillez-vous reporter au service bulletin correspondant.

**VECTOR AA90****HAUTE PRESSION AAA (85KV)**

Le Vector AA90 est un pistolet léger mais néanmoins robuste conçu pour faciliter le travail de l'utilisateur. Ce pistolet allie une technologie d'atomisation air assisté sans air de qualité supérieure avec des performances électrostatiques élevées. Le résultat de cette combinaison est un pistolet léger, ergonomique procurant de hautes qualités de formes de jet, un réglage de largeur de jet unique sur le pistolet et une efficacité de transfert exceptionnelle. Le Vector AA90 est disponible avec une grande sélection de chapeaux d'air et de buses pour garantir une performance optimale avec les produits liquides actuels.

- Classic – La combinaison parfaite de légèreté et de simplicité.
- Cascade – Conçu pour les applications qui requièrent un meilleur contrôle de la puissance électrostatique sur le pistolet.
- Contrôle de tension par bouton "Triple point de réglage" de tension sur le pistolet Cascade.
- Contrôle de la largeur du jet sur le pistolet.
- Pistolet ultraléger avec une faible résistance de la gâchette pour réduire la fatigue de l'utilisateur.
- Compatible avec les peintures hydro ou solvantées.
- Certifié ATEX/CE.



Vector AA90



Nouveau générateur 9060.

**Flexibilité de la puissance électrostatique**

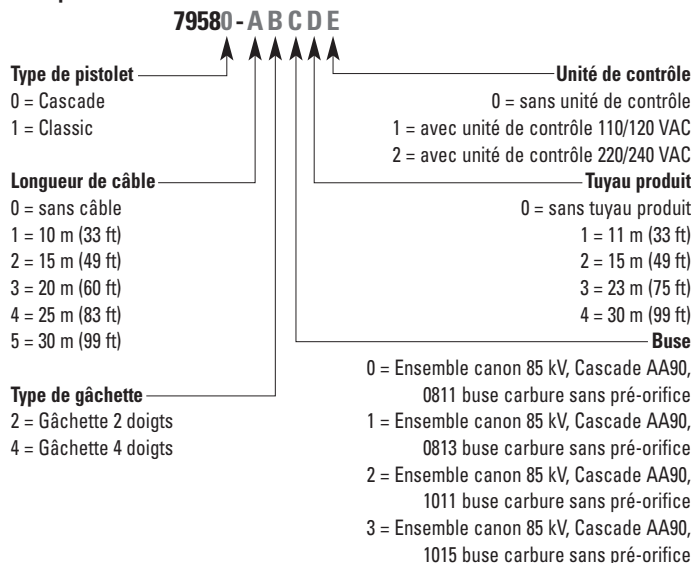
Le pistolet est disponible en version technologie Classic ou Cascade pour des peintures à base d'eau ou de solvant. Sélectionnez le système qui convient le mieux à votre application.

**Caractéristiques techniques du Vector AA90**

Modèle de pistolet	Classic	Cascade
Pression produit (max.)	190 bar	190 bar
Atomisation	Airless Air Assisté	Airless Air Assisté
Longueur	29,2 cm	29,2 cm
Poids	708 g	793 g
Pression d'air d'atomisation (max.)	6,8 bar	6,8 bar
Tension à la buse	85 kV maximum	85 kV maximum
Intensité max.	90 µA	90 µA
Température produit max.	65°C	65°C
Débit produit max.	1 000 ml/min	1 000 ml/min

**Gamme de buses AA90**

0.009" (0.23 mm)
0.011" (0.28 mm)
0.013" (0.33 mm)
0.015" (0.38 mm)
0.018" (0.46 mm)
0.021" (0.53 mm)

**Exemple de référence :****Nouveaux générateurs et unités de contrôle**

Le boîtier de commande des pistolets VECTOR offre à l'utilisateur un choix de 3 tensions à préréglager, plus un bouton marche/arrêt, sélection des 3 seuils de tension. Un microprocesseur permet de saisir des données qui peuvent ensuite être utilisées pour corréler la quantité de peinture utilisée et le nombre de pièces peintes. Les afficheurs digitaux du boîtier de commande sont visibles jusqu'à 15 mètres de distance. Des commandes externes peuvent être branchées sur les connecteurs intégrés.

**Modèles**

- **9060 HV2** : utilisé avec le pistolet manuel No.2.
- **9060 HV3** : utilisé avec les pistolets manuels Classic de Ransburg - Vector R70, Vector R90 (versions hydro ou solvantées).
- **9060 LV3** : utilisé avec les pistolets manuels Cascade de Ransburg - Vector R70, Vector R90 (versions hydro ou solvantées) et Vector AA (Airless Air Assisté).



## PISTOLET N° 2

### ATOMISATION ROTATIVE PUREMENT ELECTROSTATIQUE

- Pulvérisation «purement» électrostatique - taux de transfert très élevé.
- Technologie testée et approuvée.
- Peu de brouillard.
- Tension de 90 kV - qui convient à la majorité des applications industrielles.
- Équipements portables disponibles, pour applications sur site.
- 3 tailles de bols proposés pour toutes applications industrielles.

Longueur	500 mm
Poids	1.25 kg

#### Pression d'utilisation:

Tension à la buse	90 kV (max)
Intensité	120 µA (max)

#### Taille du bol et débit produit

70 mm	90 cm <sup>3</sup>
100 mm	120 cm <sup>3</sup>
180 mm	180 cm <sup>3</sup>

- Rotation du bol par turbine alimentée en air.
- Certifié ATEX/CE.

Le pistolet Ransburg No. 2 est le choix unique pour les finitions de surface sur site et sa technologie de pulvérisation est une exclusivité Ransburg. Le pistolet No. 2 offre un effet électrostatique superbe et un taux de transfert incroyable variant de 95 à 98%.

**Recommandé pour l'application sur site:**  
sur mobilier et fer forgé.



9060 HV2

## ESTAQUICK AUTOMATIC

### PISTOLET AUTOMATIQUE BASSE PRESSION

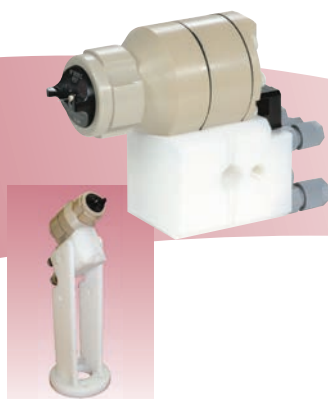
- S'adapte aux machines automatiques et à balayage.
- Capacité de forts débits produit - jusqu'à 1000cc/mn.
- Compatible avec les produits mono OU bi-composants - contrôle indépendant de l'air de pulvérisation, de l'air de cornes et de l'air d'alimentation.
- "Reproductibilité" d'atomisation garantie : Les chapeaux d'air de l'Estaquick indexés permettent un positionnement précis du pistolet et donc évitent des modifications des paramètres des robots.
- Buse à déconnexion rapide (type baïonnette à 1/4 de tour).

Le pistolet Estaquick est un pistolet automatique électrostatique à déconnexion rapide. La tête est directement fabriquée dans le matériau PEEK pour une plus grande robustesse et compatibilité

avec toutes les peintures actuelles. Le pistolet peut être déconnecté en moins de 5 secondes pour sa maintenance grâce à son support de montage.

#### Caractéristiques

Longueur	125 mm
Poids	245 g
Pression Air en service	7 bar
Pression Produit en service	7 bar (max)
Tension à la buse	100 kV (max)
Courant	200 µA (max)
Débit Produit	1.000 mL/min (max)
Alimentation Haute Tension	Classic



## EVOLVER 560

### PULVÉRISATION BASSE PRESSION

L'Evolver est un pistolet pour bras robotisé qui dispose d'une tête à déconnexion rapide afin de changer rapidement le pistolet en moins d'une minute avec un seul outil, ce qui permet de le déconnecter et d'effectuer les réparations sans retirer

l'ensemble et minimise les temps d'arrêt de production. Il est disponible en version de 60° ou 90°, en simple ou double têtes, avec des chapeaux d'air HVLP ou conventionnels, et des adaptateurs pour tous les types de robots.

#### Caractéristiques

Air d'atomisation (au chapeau d'air)	7 bar max
Air de corne (au chapeau d'air)	7 bar max
Pression gâchette	4.8 à 7 bar max
Pression produit sans régulateur en option	14 bar
Pression produit avec régulateur en option	7 bar max
Pression régulateur	4.8 à 7 bar max
Purge	4.8 à 7 bar max
Type d'alimentation électrique	MicroPak 2e



## AEROBELL 168

### ATOMISEUR COMPACT ET ROBUSTE OFFRANT UNE HAUTE QUALITÉ D'ATOMISATION



L'Aerobell 168 s'appuie sur les points forts de la gamme Aerobell. Cet atomiseur de pointe est développé pour les applications dans l'industrie générale et le secteur automobile Tier 1, et il innove en termes d'efficacité, de performances et d'adaptabilité tout en maintenant notre réputation de fabrication robuste.

- Le nouveau design de la cloche donne des meilleures performances d'atomisation.

- Tube d'alimentation produit double pour assurer moins de déchets de peinture et un meilleur rinçage.
- Cloches résistantes en titane de série.
- Coupelle d'air de jupe facilement démontable.
- Turbine démontable grâce à un accès frontal ce qui rend la maintenance et les réparations rapides.
- Amélioration des combinaisons d'air de jupe mono et duo flex.

Caractéristiques	
Poids	2.7kg (4.4kg avec un adaptateur pour robot)
Débit produit	500 ml/min
Vitesse de la turbine	60,000 rpm
Cloches	30 mm & 65 mm
Charge	Directe et Indirecte
Type d'alimentation électrique	9060 HV1 ou Voltage Master 2

## ICE BELL

### ATOMISEUR INNOVANT POUR LES PRODUITS HYDOSOLUBLES À SÉCHAGE RAPIDE



L'atomiseur Ice Bell est spécialement conçu pour l'application de revêtements aqueux à séchage rapide. C'est le seul atomiseur capable de faire face aux défis de ces matériaux de pointe. Les qualités traditionnelles de Ransburg sont la longévité, la fiabilité et de hautes performances mais aussi la notion de technologie avancée.

- Spécialement conçu pour les revêtements hydrosolubles à séchage rapide.

- Taux de transfert élevé jusqu'à 90%.
- Dispositif de refroidisseur d'air intégré.
- Excellent contrôle du jet et de la pulvérisation du revêtement.
- Cloches résistantes en titane de série.
- Dispositifs de déconnexion rapide pour le remplacement de la turbine.

Caractéristiques	
Poids	5.1 kg
Longueur (Approx)	400 mm
Débit produit	500 ml/min
Vitesse de la turbine	Jusqu'à 60,000 rpm
Largeur de jet	200 mm à 800 mm
Type d'alimentation électrique	PulseTrack ou module Eurocar et Voltage Master 2.

## RMA 500 SERIES

### LES ATOMISEURS LES PLUS AVANCÉS MONTÉS SUR ROBOT



RMA-560

RMA-570

Les atomiseurs rotatifs électrostatiques RMA 500 de Ransburg sont nos nouveaux atomiseurs d'avant-garde destinés aux secteurs des OEM et Tier 1 dans l'automobile. Des tests effectués ont démontrés que la gamme a actuellement le meilleur taux de transfert sur le marché.

De nombreuses configurations sont possibles, leur conception modulaire peut convenir pour des applications à base de solvant à charge directe ou hydrosoluble à charge indirecte. La gamme RMA 500 est dotée d'une embase de purge simple ou double avec un code couleur pour les faisceaux de tuyaux pour faciliter les remplacements et l'efficacité opérationnelle.

- Les valves de déclenchement de purge intégré et de lavage des cloches minimisent le temps des changements de couleur, la perte de produit et l'utilisation de solvant.
- Le design modulaire offre une maintenance rapide et simple.
- Cloches résistantes en titane de série.
- Les couples striées ou non permettent une pulvérisation uniforme.

Caractéristiques	
Poids	8.4 kg pour charge Indirecte 5.5 kg pour charge Directe
Longueur (Approx)	450 mm pour charge Indirecte 337 mm pour charge Directe
Débit produit	20 à 700 cc/min
Vitesse de la turbine	Jusqu'à 100,000 rpm
Type d'alimentation électrique	MicroPak 2e

## TURBODISC



- Utilisable avec une grande variété de revêtements.
- Produit une finition uniforme et de qualité excellentes.
- Taux de transfert très élevé.
- Brouillard et perte de produit réduits, nettoyage facilité.
- Émission de C.O.V. réduite et adéquation avec les exigences en matière de ventilation des cabines.
- Économies de temps de travail, d'énergie et de produits.
- Minimise les besoins de maintenance.

L'applicateur de peinture rotatif Turbodisc procure une uniformité de peinture excellente, une qualité de finition supérieure avec un taux de transfert très élevé, tout en pulvérisant une large gamme de produits de revêtement utilisés dans les opérations de finition. Le Turbodisc peut être installé au cœur de tout nouveau système automatisé ou facilement remis au niveau d'installations avec disque à vitesse lente et d'ancienne génération.

Type d'alimentation électrique – Voltage Master 2.



## GÉNÉRATEURS 9060

4

Les générateurs 9060 de Ransburg sont nos nouveaux produits en ce qui concerne la génération de puissance. Ransburg est

un pionnier dans la conception de Générateurs de puissance et les versions haute et basse tension sont disponibles.



### Caractéristiques

#### Générateur Ransburg 9060 LV1

Référence	80143-xxx (certifié ATEX) comprenant câbles HT et BT, et contrôle Cascade
Dimensions	165 mm x 378 mm x 307 mm
Poids	10.2 kg
Tension d'entrée	100 – 240 VAC
Tension de sortie	20 – 90 kV DC (réglage par incrément de 1kV)
Courant de sortie	1 A max RMS

#### Générateur Ransburg 9060 HV-1

Référence	80100-xxx
Dimensions	165 mm x 378 mm x 307 mm
Poids	10.2 kg
Tension d'entrée	100 – 240 VAC
Tension de sortie	20 – 90 kV DC (réglage par incrément de 1kV)
Courant de sortie	1 A max RMS

## BLOC D'ALIMENTATION MICROPAK 2E

4

L'unité de commande MicroPak 2e représente la toute dernière technologie de pointe pour l'alimentation haute tension. Il combine notre technologie de génération de haute tension avec un microprocesseur pour contrôler, diagnostiquer

et communiquer, fournissant ainsi constamment des états sur les performances du système d'application. Le MicroPak 2e est disponible soit comme une unité compacte autonome ou soit comme un composant dans un eurorack.



### Caractéristiques

Référence	A13338
Dimensions	129 mm x 213 mm x 165 mm
Puissance requise	24v @ 0.5A DC (Controller) 24v @ 6A DC (Cascade)
Tension de sortie	0 – 100 kV DC
Puissance de sortie	100kV, 125 µA (HP404 / RP404 Cascade) 100kV, 1000 µA (RP100 Cascade) 100kV, 240 µA (HP505 Cascade)

## VOLTAGE MASTER 2

4

Le Voltage Master 2 est un bloc d'alimentation compact en 2 parties capable d'être équipé d'une commande à distance et est compatible avec l'ensemble des atomiseurs. Grâce à sa capacité de produire jusqu'à 100kV de courant continu tout en

délivrant 1,500 microampère de courant de charge, ce système d'alimentation est un équipement très puissant pour vos opérations de finition.



### Caractéristiques

Référence	78789-04 (panneau de commande) LEPS5001 (générateur)
Dimensions	508 mm x 406 mm x 203 mm (panneau de commande) 710mm (H) x 530mm (Ø) (générateur)
Poids	20.4 kg (panneau de commande) 115.2 kg (générateur)
Courant	201-260VAC @ 2.5A (panneau de commande) 0 – 120VAC @ 4A (générateur)
Sortie haute tension	0 – 100kV DC 1500µA

## PULSETRACK 2

4

### CONTRÔLE DE LA VITESSE ET SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE L'ENVIRONNEMENT POUR LES ATOMISEURS ROTATIFS

Le PulseTrack 2 de Ransburg est un système avec un microprocesseur conçu pour surveiller et maintenir les vitesses programmables jusqu'à 6 atomiseurs rotatifs tout en contrôlant la température et le taux d'humidité pour une ou plusieurs zones en permanence.

- Un seul point de surveillance pour des systèmes multiples.
- Écran tactile LCD rétroéclairé avec un affichage convivial.
- Option multilingues.
- Contrôle constant des débits.



### Caractéristiques

Référence	A11515
Dimensions	508 mm x 406 mm x 203 mm
Puissance d'entrée	90 – 132 VAC @ 3A 176 – 264 @ 1.5A
Alimentation en air max.	110 psi
Activation à distance des interrupteurs de pression	15 psi min pour le fonctionnement – 150 psi Max

## RANSFLOW

4



Le RansFlow est un système dynamique de dosage en boucle fermé et contrôle le débit de produit multi-composant (2 ou 3K). Le RansFlow est simple et s'intègre facilement dans votre système d'application. Il dispose d'un rinçage programmable, d'un changement de teintes rapide et d'une capacité mémoire de 99 programmes.

- Contrôle du débit 2K.
- Jusqu'à 3 valves.

- Changement de teintes intégré.
- Conception modulaire offrant à distance un contrôle de la partie produit (à l'intérieur de la cabine de pulvérisation).
- Panneau de commande avec un écran tactile.
- Panneau de commande opérateur (en cabine) sécurisé.
- Rinçage programmable/cycles de remplissage.
- Interfaces comprenant une grande variété de types de débitmètre (engrenages, pistons, Coriolis).
- 3 valves, programmable pour fonctionnement en 3K.

Caractéristiques		
Dimensions de la console		610 mm x 610 mm x 229 mm
Contrôle	Température	0° à 38° C
	Humidité	0% à 95%
Puissance d'entrée		240 VAC @ 1 A, 120 VAC @ 4A
Écran LCD		165 mm (6 1/2") écran tactile de couleurs
Capacité des débits		10 cc/min à 4000 cc/min par valve (selon le matériau et les limitations du débitmètre)
Viscosité		30cp à 500cp
Mise à jour des boucles PID		50 fois/seconde/canal
Tableaux des jobs		99 programmes par pistolet
Connectique		Port USB

## DYNAFLOW

4



Le DynaFlow de Ransburg est polyvalent avec ces 8 valves et son débitmètre pour l'optimisation de changement de teinte. Avec son système d'interface le DynaFlow surveille, traite et envoie les données des débits. Il offre une grande flexibilité et de hautes performances. Il délivre rapidement à ces 8 valves le produit, ce qui en fait la machine de dosage 2K la plus flexible sur le marché.

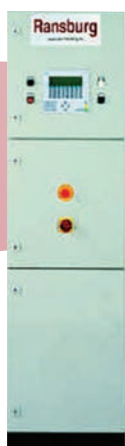
- Contrôle du débit 2K.
- Configuration modulaire des valves.

- Jusqu'à 8 valves.
- Changement de teintes intégré.
- Changeur de couleur modulaire avec purge air/solvant.
- Configuration des paramètres : jusqu'à 8 atomiseurs manuels/automatiques avec 100 programmes par atomiseur.
- Détection automatique de débit inversé et d'alarme.
- Alarmes du Pot-life pour alerter l'opérateur sur la maintenance ou les séquences de rinçage automatiques.
- Valve MVR réduisant les risques de fuite critique.

Caractéristiques		
Dimensions de la console		610 mm x 610 mm x 457 mm
Panneau d'interface pneumatique		501 mm x 610 mm x 457 mm
Contrôle	Température	0° à 50° C
	Humidité	0% à 95%
Puissance d'entrée		240 VAC @ 1 A, 120 VAC @ 4A
Écran LCD		381 mm (15") écran tactile
Capacité des débits		10 cc/min à 4000 cc/min par valve (selon le matériau et les limitations du débitmètre)
Viscosité		30cp à 500cp
Tableaux des jobs		99 programmes par pistolet
Connectique		Port USB

## MULTI FLOW

4



Le Multi Flow de Ransburg est un équipement précis et fiable pour le mélange et le dosage de produits 2K. Il est conçu pour répondre rapidement et gérer plusieurs débits et rapports produits personnalisés par l'utilisateur. Le Multi Flow utilise une technologie de pompe à engrenage pour un dosage et une distribution très précis.

- Changeur de couleur modulaire avec purge air/solvant.
- Contrôle du débit 2K.
- Pompe à engrenage.
- Changement de teintes intégré.

- Caractéristiques personnalisables en option.
- Compatible avec les atomiseurs rotatifs, les bols, les disques et les pistolets électrostatiques ou non.
- Système de diagnostic et affichage de messages d'erreurs intuitif.
- Optimisation des séquences de purge/cycle par le panneau de commande.
- Interfaces de contrôle PLC pour les opérations de changement de teinte et de remplissage.
- Compatibles avec les produits solvantés et hydrosolubles.

Caractéristiques		
Puissance d'entrée		240 VAC triphasé @ 15 A
Capacité des débits		10cc/min - 2000 cc/min
Pression d'air max.		3 bar
Pression produit max.		2 bar
Entrée/sortie produit		3/8"
Température produit max.		35°C

Pour les équipements 2K voir page 51

## AQUAPACK

4



Ensemble Aquapack haute pression



Ensemble Aquapack basse pression

Les systèmes Aquapack sont étudiés pour l'application de produits hydro (hautement conducteur) en bénéficiant de tous les avantages de la technologie électrostatique des pistolets Ransburg. Les ensembles Aquapack ont été spécialement conçus pour la manipulation, l'entreposage et la distribution de peintures hydro (à haute conductivité) avec les pistolets électrostatiques de Ransburg. Les armoires Aquapack sont disponibles en version basse pression avec le pistolet Vector R90 et haute pression avec le Vector AA90. Le système complet est mobile dans son armoire en polyéthylène procurant toute la sécurité nécessaire.

## Caractéristiques de sécurité

L'unité se décharge immédiatement à la terre lorsque la gâchette n'est pas activée et/ou la porte est ouverte. Ces caractéristiques désactivent la haute tension électrostatique lors des nettoyages réguliers et des changements de couleurs.

- Permet l'application de la plupart des produits hydro.
- Ensembles basse et haute pression disponibles.
- Facile à utiliser et sécurisé.
- Entièrement monté, testé et prêt à l'emploi.
- Mobile et facile à nettoyer.
- Certifié CE.

Données techniques	Haute pression/Airless Air Assisté	Basse pression
Pistolet	Vector AA90 Classic	Vector R90 Classic
Pression d'air	6.9 bar	6.9 bar
Pression produit	193 bar (max)	7 bar (max)
Tension à la buse	50 kV (max)	85 kV (max)
Intensité	90 µA (max)	100 µA (max)
Débit produit	1.000 ml/min (max)	1.000 ml/min (max)
Rapport de pompe	32:1	1:1 ou 4:1
Débit produit pompe	4,3 l/min (max)	9 l/min (max)
Matériau	Inox	Aluminium anodisé ou inox
Hauteur de l'armoire	1 643 mm	1 400 mm
Largeur de l'armoire	700 mm	700 mm
Profondeur de l'armoire	500 mm	500 mm
Poids	130 kg	100 kg

## POMPES À ENGRENAGES

2 4



La pompe à engrenages de Ransburg délivre la peinture au pistolet de façon précise, stable et mesurée. Compatible avec une grande variété de produits solvantés et hydro, La pompe à engrenages offre une multitude d'options afin de répondre aux besoins opérationnels de votre système. Le servomoteur entraîne le bloc produit de la pompe à engrenages soit par un arbre de transmission ou une configuration monobloc.

- Technologie de pompe à engrenages haute précision pour des débits précis avec de nombreux matériaux et différentes conditions.
- Débit précis constant, pas de fluctuations de pression.
- Différentes dimensions de blocs produit disponibles pour plusieurs débits.
- Matériaux de haute qualité résistants aux produits corrosifs.

Caractéristiques		
Références	Mise à la terre dynamique	LPE-GD-1
	Mise à la terre isolée	LPE-GS LPE-IS
	Option de la capacité du bloc produit	1.2cc/rev, 2.4cc/rev, 3cc/rev, 6cc/rev, 10cc/rev
Précision de dosage		± 2%*
Raccords produit		¼" BSP (M)
Pression d'entrée produit		2 – 3 Bar
Pression de sortie		15 Bar Max.
Température		0 - 135°C Max.
Vitesse de rotation		de 10 RPM à 200 RPM (selon les caractéristiques du bloc produit)
Vitesse opérationnelle optimale		entre 30 RPM et 80 RPM
Sens de rotation de série (observé sur l'arbre)		Dans le sens horaire d'une montre (disponible en option le sens antihoraire)
Étanchéité		Joints à lèvres et barrière contre les liquides
Matériaux de construction	Corps	Acier inoxydable (en option revêtement ADLC)
	Joints	Choix de différents matériaux selon la demande
	Arbre	Revêtement acier inoxydable
	Engrenages	Acier inoxydable trempé (en option revêtement ADLC)





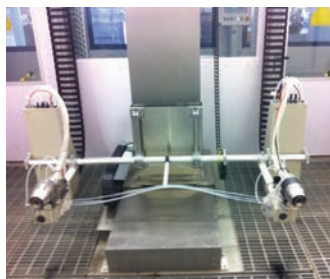
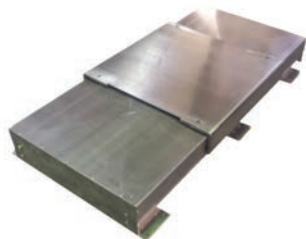
## RÉCIPROCATEURS

La nouvelle gamme de réciprocateurs Ransburg propose efficacité, fiabilité et performance à des prix avantageux. Disponibles en modèles horizontaux ou verticaux de différentes dimensions, il est possible de les configurer soit en mode manuel ou avec une interface PLC.

- Modèles horizontaux et verticaux.
- Différentes longueurs de course.
- Came réglable pour contrôle du jet.
- Base amovible (sur modèle vertical).
- Vitesse (de 10 à 300 FPM)
- Course continue ou inversée.
- Gâchette pistolet pneumatique.
- Montages pour plusieurs pistolets.

### Caractéristiques

Poids total	420 kg (si course = 2500 mm)
Charge du mécanisme coulissant	Jusqu'à 1.2m/s <sup>2</sup>
Puissance nominale du moteur d'entraînement	1.9 KW
Branchement électrique	230 / 400 V 50Hz
Température ambiante opérationnelle	0 - 40°C





## Pompes et équipements de transfert de fluides...

**BINKS**

Binks fabrique des pistolets manuels et automatiques basse et haute pression, des accessoires, des équipements de pulvérisation Airless et Airless Air Assisté ; des pompes de transfert de fluides basse et haute pression et des régulateurs, des réservoirs sous pression, des machines électroniques de dosage de peinture bi-composant et des systèmes de circulation de peinture pour les secteurs de la finition industrielle et automobile. Binks, pionnier de la technologie de pulvérisation, a notamment développé et lancé les premiers pistolets HVLP « autonomes ». **Binks, DeVilbiss et Ransburg font partie d'un groupe international dédiés à la pulvérisation et à l'amélioration de la finition par pulvérisation des surfaces peintes.**

### **Binks – des années d'expérience de fabrication des meilleures pompes à peinture du monde**

Aucune autre entreprise ne possède autant d'expérience et d'expertise en matière de technologies de pompes à peinture, utilisées dans les pompes à piston et à membrane. Les pompes Binks sont créées pour le secteur de l'application. La pompe est au cœur du système d'alimentation de la peinture, elle doit travailler sur demande à chaque fois que l'utilisateur appuie sur la gâchette du pistolet pour une alimentation régulière, et sans excès pour le processus d'application de la peinture.

### **Fiabilité éprouvée**

Nous travaillons en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture pour évaluer en permanence de nouveaux designs et matériaux, et étudier les besoins des clients afin d'élargir et d'améliorer notre gamme de pompes. Ce sont cette compréhension inégalée et ce dévouement à l'excellence qui font des pompes Binks le meilleur choix pour les différentes industries dans le monde entier.



### **5 ANS DE GARANTIE SUR LES GAMMES MX, DX, MAPLE & SMART DE BINKS**

Binks garantit à l'acheteur final que les gammes de produits MX, DX, Maple & Smart de Binks ne doivent pas faillir dans des conditions d'utilisation et de service normal suite à un défaut de matériau ou de fabrication dans les 5 ans à compter de la date d'expédition de notre usine. Cette garantie n'inclut pas les pièces d'usure normales.

## Innovation et excellence technique

### Équipements de pulvérisation à plusieurs composants 2K

GEMS est la solution de mélange 2K facile pour doser le catalyseur dans la base de peinture ainsi que pour maîtriser la consommation de produit et les pertes de solvant. Cet équipement permet de travailler avec maximum 5 teintes et avec 2 pistolets manuels. La machine de dosage GEMS de Binks apporte efficacité et commodité pour répondre aux programmes de production réels. Avec une construction robuste, des composants de qualité, une conception ergonomique et un logiciel puissant, cet appareil pourra répondre à des projets exigeants.

La Magic-Flow de Binks est un système de dosage de composants multiples à contrôle électronique facile et précis, convenant pour tout type d'application de pulvérisation et assure une excellente précision, un mélange et un dosage fiables de matériaux à deux, voire trois composants. Conçu pour être une machine « prête à l'emploi », la Magic-Flow est idéale pour assurer la répétabilité, tout en respectant la réglementation environnementale la plus stricte. La Magic-Flow peut être utilisée avec la gamme de pompes Binks basse ou haute pression ainsi qu'avec les pistolets Binks, DeVilbiss et Ransburg.

### Une large gamme de produits de transfert de fluides, de dispositifs de contrôle de l'air et autres accessoires

Notre réputation de fiabilité et de performance inégalées n'est plus à faire, comme le démontre le large éventail d'industries dans le monde entier qui exigent immanquablement les produits de transfert de fluides de Binks, les régulateurs d'air et filtres à air, les équipements de protection respiratoire et autres accessoires DeVilbiss. Chaque produit a largement fait ses preuves et est apprécié pour la maintenance minimum qu'il exige et la facilité du remplacement des pièces. Tous les produits sont fabriqués selon les normes les plus strictes, avec les meilleurs matériaux, notamment l'acier inoxydable de la plus haute qualité, afin d'assurer leur totale compatibilité avec les matériaux solvantés et aqueux dont la manipulation est délicate. Nous ne laissons rien au hasard, c'est pourquoi nous disposons de notre propre usine spécialisée dans les filtres pour cabines de peinture en Écosse.

Cette section du catalogue présente les produits Binks et DeVilbiss suivants : régulateurs d'air et de produit, masques à adduction d'air, tuyaux d'air et produit, réservoirs sous pression, agitateurs et filtres carton Binks pour cabines de peinture.

#### Applications :

- Industries aéronautique et aérospatiale,
- Machinerie agricole,
- Industries automobiles,
- Véhicules militaires de défense et de combat,
- Meubles, travail du bois et menuiserie,
- Industrie générale,
- Fabricants d'articles de maroquinerie et de chaussures,
- Industrie marine et de la navigation de plaisance,
- Véhicules hors routes et chariots élévateurs à fourche,
- Chemins de fer et transport,
- Construction et chantiers navals,
- Camions et bus,
- Remorques/châssis et bien d'autres encore...

#### Types de matériau/revêtement compatibles :

- Matériaux solvantés et aqueux,
- Revêtements Compliant/High Solids,
- Adhésifs,
- Apprêts, émaux et polyuréthanes bi-composant,
- Fillers, agents de scellement et laques,
- Cellulose,
- Agents pré-catalysés,
- Agents catalysés par acide,
- Agents de scellement et couches de finition à séchage U.V.,
- Teintures et vernis,
- Agents démoulants,
- Matériaux bi-composant (2K),
- Peintures anticorrosion, et bien d'autres encore...





**BINKS MX LITE**  
**POMPES À PEINTURE HAUTE PRESSION**

**Ensembles pompes Airless Air Assisté et Airless, rapports 5:1, 12:1, 31:1 et 32:1 / 4 et 12 litres par minute**

Les ensembles Binks MX LITE incluent les pompes inox MXL haute pression de Binks avec les pistolets AA4400M Airless Air Assisté ou A75 Airless.

**Caractéristiques de la pompe incluent :**

- Valve d'air brevetée – Permet à la pompe de commuter plus rapidement et de réduire significativement les pulsations.
- Tiges de piston avec un revêtement céramique pour une plus longue durée de vie – Résistance à l'usure supérieure aux pistons en chrome dur, pouvant aller jusqu'à une durée de vie trois fois plus longue.
- Pompe étudiée pour réduire les temps d'arrêts et rallonger la durée du presse-étoupe – Presse-étoupe auto-réglable à

Les ensembles MX LITE sont conçus pour offrir aux utilisateurs un équipement industriel robuste à prix très compétitif, permettant d'appliquer une grande variété de revêtements industriels et d'obtenir une qualité de finition exceptionnelle.

ressort qui dure jusqu'à trois fois plus longtemps que la concurrence. Large fenêtre d'observation permettant le contrôle visuel des garnitures.

- Les pistolets HVLP Airless Air Assisté & A75 offrent la toute dernière technologie de pulvérisation.
- Passages produit de la pompe et du pistolet en acier inoxydable.
- 5 ans de garantie – Meilleure garantie sur le marché pour les équipements de finition. Fabriqué selon les normes ISO9001.

**Passeport qualité des pompes Binks MX LITE:**

Une structure modulaire signifie un faible nombre de pièces pour avoir un entretien simple et rapide.

- Toutes les parties en contact avec le produit sont réalisées en acier inox – Idéales pour peintures/produits à base solvantée et hydro.
- Garnitures fixes à compensation d'usure – Coûts d'entretien et d'utilisation faible.
- Tous les sièges des clapets sont en carbure de tungstène –

Longue durée de vie.

- Piston en céramique – Plus haut degré de résistance à l'usure et plus longue durée de vie de l'étoupe.
- Garnitures des pompes livrées en standard, mélange PTFE/UHMWPE (d'autres options sont disponibles).



Super léger et plus grande souplesse pour un meilleur confort de l'opérateur.



Équipement Airless Air Assisté sur trépied MXL412PU-T-ACG



Équipement Airless Air Assisté sur chariot MXL432PU-C-AC



Équipement Airless Air Assisté version murale MXL1212PU-W-F-ACG

**MXL4/12 – Ensembles Airless et AAA**

Caractéristiques	
Rapport de pression	12:1
Pression d'entrée max.	8.0 bar (116 psi)
Débit nominal	1.4 l/m
Débit produit max.	4.0 l/m
Volume/Cycle	24 cm <sup>3</sup>
Pression max. de service	96 bar (1390 psi)
Diamètre cylindre	55 mm
Course piston	75 mm
Consommation d'air	62.5 l/min

Types de version disponibles : Sur fût/trépied/murale/chariot avec ou sans godet gravité



Godet gravité en option.

**MXL4/32 – Ensembles Airless et AAA**

Caractéristiques	
Rapport de pression	32:1
Pression d'entrée max.	8.0 bar (116 psi)
Débit nominal	1.4 l/m
Débit produit max.	4.0 l/m
Volume/Cycle	24 cm <sup>3</sup>
Pression max. de service	256 bar (3712 psi)
Diamètre cylindre	85 mm
Course piston	75 mm
Consommation d'air	147 l/min

Types de version disponibles : Sur fût/trépied/murale/chariot avec ou sans godet gravité



Godet gravité en option.

**MXL12/12 – Ensembles Airless et AAA**

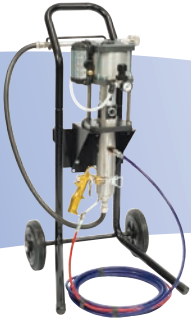
Caractéristiques	
Rapport de pression	12:1
Pression d'entrée max.	8.0 bar (116 psi)
Débit nominal	4.3 l/m
Débit produit max.	12.0 l/m
Volume/Cycle	72 cm <sup>3</sup>
Pression max. de service	96 bar (1390 psi)
Diamètre cylindre	85 mm
Course piston	75 mm
Consommation d'air	147 l/min

Types de version disponibles : Murale et chariot

POMPES À PEINTURE HAUTE PRESSION

MXL12/31 – Ensembles Airless et AAA

2 4



Caractéristiques	
Rapport de pression	31:1
Pression d'entrée max.	8.0 bar (116 psi)
Débit nominal	4.3 l/m
Débit produit max.	12.0 l/m
Volume/Cycle	72 cm <sup>3</sup>
Pression max. de service	248 bar (3596 psi)
Diamètre cylindre	140 mm
Course piston	75 mm
Consommation d'air	498 l/min

Types de version disponibles : Murale et chariot

Équipement Airless Air Assisté sur chariot  
MXL1231PU-C-ACG

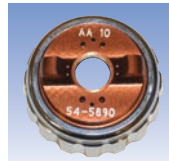
Choisissez les ensembles pompes Binks MX correspondant à vos applications :

Ensembles pompes Binks MX Pièces et n° de référence	MXL1412PU-T-AC	MXL1412PU-W-AC	MXL1412PU-T-F-ACG	MXL1412PU-T-FG-ACG	MXL1432PU-T-AC	MXL1432PU-T-ACG	MXL1432PU-T-F-ACG	MXL1432PU-T-G-ACG	MXL1432PU-T-FG-ACG	MXL1432PU-W-AC	MXL1432PU-W-F-AC	MXL1432PU-W-F-ACG	MXL1432PU-W-FG-ACG	MXL1432PU-C-F-ACG	MXL1432PU-C-FG-ACG	MXL1432PU-P-F-AC	MXL1212PU-W-F-AC	MXL1212PU-C-ACG	MXL1231PU-W-F-AC	MXL1231PU-W-ACG	MXL1231PU-W-F-ACG	MXL1231PU-C-AC	MXL1231PU-C-F-AC	MXL1231PU-C-F-ACG	MXL1231PU-W-F-AL	MXL1231PU-W-ALG	MXL1231-W-F-ALG	MXL1231PU-C-F-AL	
Pompe nue MXL 4/12	■	■	■	■																									
Pompe nue MXL 4/32					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■														
Pompe nue MXL 12/12																	■	■											
Pompe nue MXL 12/31																				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ensemble filtre haute pression inox			■	■			■		■			■	■	■	■						■	■	■	■	■	■	■	■	■
Sur fût																■													
Sur trépied	■		■	■			■	■	■																				
Sur chariot																		■											■
Équerre murale		■								■	■	■	■	■	■														
Commandes Airless																													
Commandes Airless Air Assisté		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■														
Tuyau d'aspiration/filtre inox		■			■	■										■													
Ensemble canne d'aspiration flexible et filtre		■																											
Godet gravité (6 litres)				■					■	■																			
Tuyaux et pistolet			■																										

Les pompes Binks MXL sont entièrement montées, testées et prêtes à l'emploi.

**L'ensemble MX LITE comprend :** Une pompe Binks MXL montée sur trépied/murale/chariot/fût avec un pistolet, une platine de commande air/produit. 7.5 mètres de tuyaux d'air et produit. Le pistolet AA4400M\* ou A75, une buse, un filtre produit monté sur le pistolet. (\*taille de buse à spécifier lors de la commande).

Caractéristiques du pistolet	AA4400M	A75
Filetage entrée d'air et de produit	1/4" Universel (M)	1/4" NPS
Passages produit	en inox	en inox
Poids du pistolet	490 g	660 g
Corps du pistolet	en aluminium forgé	en aluminium forgé
Pression de service max.	303 bar (4400 psi)	571 bar (7500 psi)
Pression d'entrée d'air max.	6.9 bar (100 psi)	-
Siège	en carbure de tungstène	-
Filtre à peinture "en ligne" en inox	100 mesh	-



Le chapeau d'air AA10 HVLP de Binks (réf. 54-5890K) permet de pulvériser à basse pression et fournit un taux de transfert élevé pour une qualité de finition exceptionnelle.



Réf. 0909-4400-10000  
Pistolet AA4400M AAA monté avec un chapeau d'air AA10.



Pistolet Airless A75 avec tube externe en acier inoxydable réf. 0811-7500-1.



Gamme de buses : Premium, finition fine et réversible disponible.

Garnitures standard PTFE/UHMWPE (d'autres options sont disponibles, veuillez-vous reporter aux services bulletins des pompes MXL).

POMPE A PEINTURE BASSE PRESSION

MXL12/05 – Pompe à peinture basse pression

2 4



MXL1205PU

Caractéristiques	
Rapport de pression	4.8:1
Pression d'entrée max.	8.0 bar (116 psi)
Débit nominal	4.3 l/m
Débit produit max.	12 l/m
Volume/Cycle	72 cm <sup>3</sup>
Pression max. de service	38.4 bar
Diamètre cylindre	55 mm
Course piston	75 mm
Consommation d'air	62.5 L/min

Types de version disponibles : Murale et chariot

Pompe MX12/05 de Binks - Pièces et références	MXL1205UCU	MXL1205PU	MXL1205UCU-C-AC	MXL1205UCU-C-ACG	MXL1205UCU-C-F-AC	MXL1205UCU-C-F-ACG	MXL1205UCU-W-AC	MXL1205UCU-W-ACG	MXL1205UCU-W-F-AC	MXL1205UCU-W-F-ACG
Pompe nue MXL12/05	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ensemble filtre inox										
Canne d'aspiration										
Commandes AAA										
Tuyaux et pistolet										
Sur chariot										
Équerre murale										



MX22035PU-SAH-CAC –  
Équipement Airless Air Assisté sur chariot.

**Binks MX35/36 – Ensembles Airless et AAA**

2 4

Caractéristiques	MX 35/36
Rapport de pression	36:1
Pression d'entrée max.	8.0 bar
Débit à 15 cycles (continu)	3.3 l/min
Débit à 30 cycles (intermittent)	6.6 l/min
Volume/Cycle	220 ml
Pression de produit max.	288 bar
Diamètre du cylindre	200 mm
Course du piston	127 mm
Niveaux sonores	*82.9 dB(A)
Consommation d'air à 20 cycles/min.	1 132 l/m

\*Niveau de bruit enregistré alors que la pompe fonctionnait à une pression de 7 bar et 30 cycles par minute.



**Binks MX30/42, MX35/60 et MX30/70 – Ensembles Airless**

2 4



MX22060PU-SAH-WAL –  
Équipement Airless mural.

MX19070PU-SAK-CAL –  
Équipement Airless sur chariot avec en option le support de rangement.

Caractéristiques	MX 30/42	MX 30/60	MX 30/70
Rapport de pression	42:1	60:1	70:1
Pression d'entrée max.	7.0 bar	8.0 bar	7.0 bar
Débit à 15 cycles (continu)	2.85 l/min	3.3 l/min	2.85 l/min
Débit à 30 cycles (intermittent)	5.7 l/min	6.6 l/min	5.7 l/min
Volume/Cycle	190 ml	220 ml	190 ml
Pression de produit max.	294 bar	480 bar	490 bar
Diamètre du cylindre	200 mm	260 mm	260 mm
Course du piston	127 mm	127 mm	127 mm
Niveaux sonores	*82.9 dB(A)	*80.7 dB(A)	*80.7 dB(A)
Consommation d'air à 20 cycles/min.	1 132 l/m	1 985 l/m	1 792 l/m

\*Niveau de bruit enregistré alors que la pompe fonctionnait à une pression de 7 bar et 30 cycles par minute.

Les pistolets et tuyaux ne sont pas inclus dans ces ensembles :  
Voir page 21/22 pour les ensembles avec pistolets et tuyaux.



**Ensembles pompe BINKS MX et références**

	MX22036PU-SAH-CAL	MX22036PU-SAH-WAL	MX22036PU-SAH-CAC	MX22036PU-SAH-WAC	MX19042PU-SAH-CAL	MX19042PU-SAH-WAL	MX22060PU-SAH-CAL	MX22060PU-SAH-WAL	MX19070PU-SAH-CAL	MX19070PU-SAH-WAL
Pompe nue MX 35/36 (Rapport 36:1 / 220 cc/cycle)	■	■	■	■						
Pompe nue MX 30/42 (Rapport 42:1 / 190 cc/cycle)					■	■				
Pompe nue MX 35/60 (Rapport 60:1 / 220 cc/cycle)							■	■		
Pompe nue MX 30/70 (Rapport 70:1 / 190 cc/cycle)									■	■
Filtre haute pression inox	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Sur chariot	■		■		■		■		■	
Murale		■		■		■		■		■
Commandes Airless	■	■			■	■	■	■	■	■
Commandes Airless Air Assisté			■	■						
Ensemble canne d'aspiration flexible avec crépine 30 mesh	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**TUYAUX CHAUFFANTS BINKS**

4



- Caractéristiques
  - Diamètres intérieurs 6/8mm en PTFE, tuyau produit en tressage inox.
  - Isolation thermique.
  - Gaine extérieure antistatique.
  - Diamètre extérieur 43/55 mm.
  - Raccords femelles 1/4" ou 3/8".
  - Câbles de connexion longueur 5 m.
  - Longueurs également disponibles : 10 et 15 m.

- Pour installations fixes.
- Pour applications haute et basse pression.
- ATEX – pour utilisation en zones dangereuses (sauf pour le régulateur de température).
- PT100 / 3 sondes de température 230V / 50Hz.
- Température ambiante mini. -20°C.
- Température max. 120°C.
- Conçus pour maintenir la température à 30°C.



Régulateur de température  
H-76-CTR

Référence	Désignation	Diamètre intérieur (mm)	Longueur (m)	Raccords (")	Pression de service max. (Bar)
H-76-06-240-10	Tuyau pour BP de 10 m et jusqu'à 240 Bar avec raccords 1/4"	6	10	1/4	240
H-76-06-500-10	Tuyau de 10 m jusqu'à 500 Bar avec raccords 1/4"	6	10	1/4	500
H-76-08-250-10	Tuyau de 10 m jusqu'à 250 Bar avec raccords 3/8"	8	10	3/8	250
H-76-08-250-15	Tuyau de 15 m jusqu'à 250 Bar avec raccords 3/8"	8	15	3/8	250
H-76-08-475-10	Tuyau de 10 m jusqu'à 475 Bar avec raccords 3/8"	8	10	3/8	475
H-76-08-475-15	Tuyau de 15 m jusqu'à 475 Bar avec raccords 3/8"	8	15	3/8	475
H-76-CTR	*Régulateur de température avec affichage numérique				

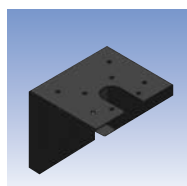
\*Régulateur de température requis pour tous les types de tuyaux. Régulateur à monter dans des zones non dangereuses.



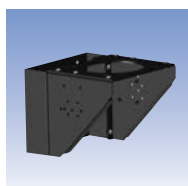
POMPES À PEINTURE HAUTE PRESSION

Accessoires pour ensembles pompes MX

2 4



1 Support mural



2 Support mural



3 Chariot



4 Chariot



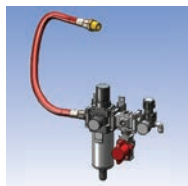
5 Trépied



6 Huile de lubrification



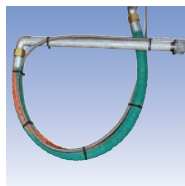
7 Commandes d'air



8 Régulateurs d'air



9 Filtre produit



10 Canne d'aspiration



11 Support de rangement



12 Flexibles Airless

1 Support mural

Référence	Désignation	Pompe
0115-010179	Support mural	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31

2 Support mural

Référence	Désignation	Pompe
104095	Support mural	MX35/60 - MX30/70
104116	Support mural	MX35/36 - MX30/42

3 Chariot

Référence	Désignation	Pompe
0115-010186	Chariot	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31

4 Chariot

Référence	Désignation	Pompe
104084	Chariot	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

5 Trépied

Référence	Désignation	Pompe
0115-010100	Trépied	MXL4/12 - MXL4/32

6 Huile de lubrification

Référence	Désignation	Pompe
0114-016099	à base d'eau 0.25L	Toutes les pompes MX
0114-016100	à base de solvant 0.25L	Toutes les pompes MX
0114-014871	à base d'eau 0.5L	Toutes les pompes MX
0114-009433	à base de solvant 0.5L	Toutes les pompes MX

7 Commandes d'air

Référence	Désignation	Pompe
0115-010664	Commandes d'air – AAA	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0115-010198	Commandes d'air – Airless	MXL4/32 - MXL12/31

8 Régulateurs d'air

Référence	Désignation	Pompe
MXA-C13ALM5- H34	Filtre/régulateur de commandes d'air - Airless	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
MXA-C13ACM5-H34	Filtre/régulateur de commandes d'air - AAA	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

9 Filtre produit

Référence	Désignation	Pompe
0115-010711	Type 1	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0110-009130	Type 3	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0110-011760	Type 11	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

10 Canne d'aspiration

Référence	Désignation	Pompe
0115-010696	Canne d'aspiration - 20L 20 mesh	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0115-010381	Canne d'aspiration - 200L 30 mesh	MXL4/12 - MXL4/32 - MXL12/12 - MXL12/31
0115-010699	Tuyau d'aspiration pour trépied - 16 mesh	MXL4/12 - MXL4/32
MXA-S25ME30-DH114	Canne d'aspiration - 25L 30 mesh	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
MXA-S210ME30-DH114	Canne d'aspiration - 210L 30 mesh	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

Silencieux

Référence	Désignation	Pompe
192509	Silencieux	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

11 Support de rangement

Référence	Désignation	Pompe
193381	Support de rangement de tuyaux en option pour les systèmes à chariot ou muraux	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

12 Flexibles Airless

Référence	Désignation	Pompe
H-5850	Flexible Airless de 1.8 m de dia. int. 1/4" et raccords 1/4" NPS (500 Bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
H-5851	Flexible Airless de 1 m de dia. int. 3/16" et raccords 1/4" NPS (500 Bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
H-5852	Flexible Airless de 15 m de dia. int. 1/4" et raccords 1/4" NPS (500 Bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
H-5853	Tuyau Airless de 15 m de dia. int. 3/8" et raccords 3/8" NPS (500 Bar)	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
74-011/1	Raccord 1/4" x 1/4" pour joindre 2 tuyaux 1/4" NPS Airless	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70
74-011/1	Raccord 1/4" x 3/8" pour joindre 2 tuyaux HP 1/4" NPS x 3/8" NPT	MX35/36 - MX30/42 - MX35/60 - MX30/70

**BINKS DX70**  
**POMPE PNEUMATIQUE À MEMBRANE RAPPORT 1:1**

La DX70 est la solution idéale pour alimenter un ou deux pistolets, avec changement de couleur et remplissage rapides, réduisant ainsi les arrêts de production.

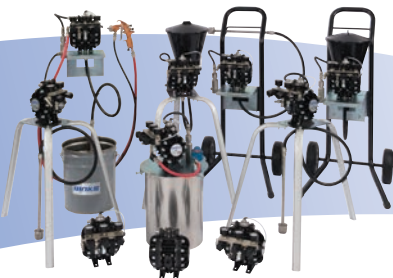
- Corps de pompe en acétal avec billes en inox et siège souple elle est compatible avec toutes les peintures universelles, y compris les revêtements types émaux.
- Le design exclusif de la membrane et du régulateur de produit incorporé assurent une pression constante et un réglage simple du débit de peinture.
- Le distributeur d'air "anti-calage" permet d'obtenir des débits de peinture réguliers et sans impulsions jusqu'à 1 000 cc/min.
- Les régulateurs d'air, clairement identifiés, permettent de contrôler de manière indépendante la pression à la pompe, la pression produit dans le pistolet et la pression d'air de pulvérisation.
- Démontage rapide air, entrée et sortie produit, pour une maintenance facilitée.
- Accessoire vanne de recirculation/de vidange rapide pour effectuer plus rapidement les changements de couleur, les rinçages ou pour re-circuler.
- L'équipement de la pompe inclut divers systèmes de montage : sur chariot, mural, sur fût de 25 L et sur trépiéd avec ou sans pistolet et tuyauteries.

- Des ensembles avec filtre produit sont également disponibles pour des finitions de haute qualité.

Le modèle DX70 est une pompe pneumatique à double membrane, pour un rapport de 1:1, de haute qualité, conçue pour l'alimentation directe des pistolets en peintures et autres produits. La pompe DX70 est dotée d'une membrane anti-pli, gage de longue durée de vie, et d'un régulateur de produit incorporé qui permet de garantir un débit constant du produit quasiment sans impulsion. Ce régulateur permet une alimentation directe des pistolets, et d'éliminer les coûts et les complications d'un régulateur de produit supplémentaire ou d'une chambre de compensation.

La gamme DX70 comprend les pompes nues, les ensembles pompes entièrement montés et les équipements prêts à l'emploi, adaptés à tous les types de pistolets DeVilbiss (reconnue mondialement). La pompe DX70 est idéale pour TOUTES LES Technologies de pulvérisation comme les modèles Conventionnel, Trans-Tech®, HVLP, LVLP et électrostatiques à basse pression.

Le modèle Binks DX70 est une solution économique comparé aux réservoirs sous pression, et ne nécessite aucun contrôle régulier par les organismes extérieurs (ex: Apave).



DX70R-MM3



DX70N-MM2

Pompe pour la céramique (ci-dessus) - régulateur produit non compris.

CARACTERISTIQUES DES POMPES DX (POMPES NUES)	
Rapport de pression	1 : 1
Pression d'entrée max.	7 Bar / 100 PSI
Pression produit max.	7 Bar / 100 PSI
Débit nominal/cycle	0,07 Litres (0,018 Gall US)
Débit max. à 60 cycles/min	4,2 Litres (1,1 Gall US)
Fréquence max. conseillée cycles en continu	10 Cycles/min
Fréquence max. conseillée cycles intermittents	30 Cycles/min
Filetage raccord entrée produit	3/8" Universel (BSPP/NPSM) Mâle ou Femelle
Filetage raccord sortie produit	3/8" Universel (BSPP/NPSM) Mâle ou Femelle
Hauteur élévation max. sec/humide	6,6 m (21,8 pieds)
Arrivée d'air	G1/4" (BSPP) Femelle
Commande régulateur produit	Tuyau Ø 4
Volume air / Cycle @ 6,9Bar/100psi	0,77l (0,027SCFM)
Conso. d'air @ 10 cycles/min 6,9 bar/100psi	7,7l/min (0,27SCFM/min)
Conso. d'air @ 30 cycles/min 6,9 bar/100psi	23,2l/min (0,82SCFM/min)
Qualité air ISO 8573.1 Classe 3.3.2 #	Saleté 5 micron
	Eau -20°C@7bar (940ppm)
	Huile 0,1mg/m <sup>3</sup>
	Non lubrifié
Niveau sonore	68db LAeq
Résistance à la terre	<1Ω
Poids – pompe nue	2,2 kg (4,9 lbs)

DX70 POMPES NUES REF ET DESIGNATION	DX70R-MM3	DX70R-MF3	DX70R-FM3	DX70R-FF3	DX70N-MM2	DX70N-MF2	DX70N-FM2	DX70N-FF2	DX70N-MM1	DX70N-MF1	DX70N-FM1	DX70N-FF1	DX70R-MM	DX70R-MF	DX70R-FM	DX70R-FF	DX70N-MM	DX70N-MF	DX70N-FM	DX70N-FF
DX70 Pompe nue Régulateur M/M	●												●							
DX70 Pompe nue Régulateur M/F		●												●						
DX70 Pompe nue Régulateur F/M			●												●					
DX70 Pompe nue Régulateur F/F				●												●				
DX70 Pompe nue, Sans Rég. M/M					●				●								●			
DX70 Pompe nue, Sans Rég. M/F						●				●								●		
DX70 Pompe nue, Sans Rég. F/M							●				●								●	
DX70 Pompe nue, Sans Rég. F/F								●				●								●
Avec - 3 Régulateurs	●	●	●	●																
Avec - 2 Régulateurs					●	●	●	●												
Avec - 1 Régulateur									●	●	●	●								



## BINKS DX200

### POMPES PNEUMATIQUE À MEMBRANE RAPPORT 1:1

Le modèle DX200 a été spécialement conçu pour les travaux de finition pouvant ainsi alimenter plusieurs pistolets. La pompe a une capacité de transfert de 5 l/mn pour des produits de basse ou haute viscosité.

DX200 est une pompe pneumatique à double membrane (rapport 1:1) de circulation et transfert, à haut débit, spécialement conçue pour la distribution directe de peintures et autres produits jusqu'aux pistolets.

La pompe présente une membrane «indéformable» unique en son genre gage de longue durée de vie. L'utilisateur peut opter pour le régulateur produit «intégré» qui assure un débit produit constant et quasiment sans pulsations jusqu'au pistolet, permettant de la sorte d'éliminer le coût et les complications d'un régulateur produit supplémentaire ou d'une chambre de compensation.

La gamme DX200 comprend les pompes seules et toute une série d'accessoires. Le modèle DX200 est une pompe à amorçage automatique, idéale pour être utilisée avec TOUS LES TYPES de pistolet, entre autres les pistolets Conventionnels, Trans-Tech®, HVLP, LVLP et les pistolets électrostatiques à basse pression.

- Robustesse et Compatibilité universelle. Disponible en Aluminium et en Acier inoxydable pour pouvoir traiter une vaste gamme de produits.
- Fonctionnement régulier et silencieux. Une vanne anti-calage et un silencieux intégré garantissent un fonctionnement régulier et silencieux.
- Longévité supérieure et absence de fuites de produits. Membrane PTFE plus souple, sans garnitures ni joints mécaniques, gage de longévité supérieure.
- Distribution constante du fluide. La membrane «indéformable» unique et le régulateur produit «intégré» assurent une pression constante et diminuent considérablement l'effet de pulsation.
- Produits sensibles au cisaillement. Une basse vitesse interne et une pression de pompage légère préviennent l'agitation des produits.
- Entretien simple et rapide. Le corps de la pompe permet d'accéder librement aux membranes et à la vanne pneumatique, ce qui facilite les opérations d'entretien, lesquelles ne nécessitent pas le démontage complet de la pompe.



Caractéristiques de la Pompe DX200 (pompe nue)	
Rapport	1:1
Pression air max.	7.0 bar (100 psi)
Pression produit max.	7.0 bar (100 psi)
Débit nominal/cycle	0.20 litres (0.05 Gall US)
Débit produit à 60 cycles/min	12 l/min (3.17 US Gall/min)
Fréquence max. conseillée cycles en continu	25 cycles /min
Fréquence max. conseillée cycles intermittents	60 cycles /min
Raccord arrivée produit	3/4" BSPP Femelle
Raccord sortie produit DX200A/DX200S	3/4" / 1/2" BSPP Femelle
Hauteur élévation max. sec/humide (Tête)	4,6 m (15,1 pieds) / 7,5 m (24,6 pieds)
Arrivée air	G1/4" (BSPP) Femelle
Commande régulateur produit	Tuyau Ø 4
Volume air / Cycle à 6,9 bar/100 psi	2,83 l (0,1 SCFM)
Conso. d'air à 10 cycles/min. 6,9 bar/100 psi	28,3 l (1 SCFM)
Conso. d'air à 30 cycles/min. 6,9 bar/100 psi	84,9 l (3 SCFM)
Qualité air ISO 8573.1 Classe 3.3.2 #	Saleté 5 microns Eau -20°C à 7 bar (940 ppm) Huile 0,1 mg/m <sup>3</sup> Non lubrifié
Niveau sonore	71,2 dBA Leq
Poids – pompe nue	9,5 kg (20,94 lbs)

#### Kits et pièces de rechange DX200

Référence	Désignation
DXK-201	Kit joint de clapet antiretour x 4
DXK-202	Kit clapet antiretour x 4
DXK-203	Kit membrane x 2
DXK-204	Kit arbre et joint
DXK-205	Bouchons de joint x 2
DXK-206	Bouchons et vis x 2
DXK-207	Bouchons de boulon x 12
DXK-208	Bouchons (incluant les bouchons de joint DXK-205)

#### Facilité d'utilisation

Les accessoires fournis incluent des régulateurs spéciaux en mesure de contrôler de manière indépendante la pression de la pompe, celle du pistolet et celle du produit.

#### Coûts réduits

Le régulateur produit «intégré» permet de réduire les coûts par rapport aux produits de la concurrence. Les volumes réduits de la pompe interne réduisent au maximum le gaspillage de produit durant le rinçage.

#### Options de montage

L'équipement de la pompe inclut un accessoire de montage et prévoit un tuyau flexible d'aspiration et un filtre d'aspiration sur l'arrivée verticale inférieure. Le montage sur fût prévoit l'utilisation d'une canne d'aspiration rigide. Le modèle sans régulateur est doté d'une sortie verticale supérieure alors que le modèle à régulateur produit est doté d'une sortie horizontale frontale.

#### Facilité d'entretien

Le couvercle de protection et les joints des couvertures de valve ne sont entravés par aucun obstacle et peuvent ainsi être démontés à l'aide d'un seul outil, facilitant de la sorte les opérations d'entretien de la pompe quelle que soit sa position.



Modèle DX200A sans régulateur avec une sortie produit verticale.



Régulateur produit «intégré» qui permet de réduire les coûts par rapport aux produits de la concurrence.



Modèle en acier inoxydable avec chambre de compensation (pour les applications dans lesquelles le filtre cisaille le produit).

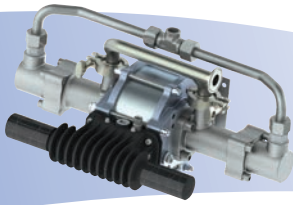


Une gamme de raccords est disponible pour permettre le raccordement entrée/sortie de pompe à différents systèmes de connexion.



## POMPES MAPLE

2 4



Maple 7/15



La pompe Maple est une pompe pneumatique horizontale à piston pour les applications dans l'industrie générale et l'automobile. Cette gamme de pompes de grande précision est conçue pour alimenter des peintures à base hydro ou solvantée, de solvants ou d'autres matériaux appropriés. La conception de la Maple associe un moteur pneumatique à haute efficacité énergétique à des doubles sections produit garantissant une alimentation de produit à débit uniforme et constant des pistolets de pulvérisation automatiques et manuels.

- Low Ice – moteur pneumatique sans lubrifiant à technologie d'échappement pour écarter le risque de dépôt de givre sur les soupapes.
- Joints à soufflet – aucun joint d'arbre exposé ce qui évite d'avoir à entretenir et à lubrifier le presse-étoupe de l'arbre.

- Parties produit en acier inoxydable – idéales pour les produits hydrosolubles, solvantés et UV.
- Sièges de soupapes en carbure de tungstène et pistons recouverts de céramique pour une meilleure durée de vie.
- Course équilibrée à chaque impulsion pour un débit et une pression stable et égal de peinture.
- Tiroir et chemise du distributeur métalliques pour une plus longue durée de vie, incorporant un inverseur magnétique breveté qui écarte la condition de calage.
- Raccords garantissant un débit interne stable et éliminant l'encapsulation de la peinture pour obtenir une finition parfaite.
- 5 ans de garantie des pompes sur matériau et fabrication.

### Caractéristiques

Modèles	Maple 15/3	15/3 AFP 'Easi Flush'	Maple 30/3	Maple 60/3	Maple 7/7	Maple 7/15	Maple 8/25
Références	104009	104129	104010	104020-M2	104040	104041	104042
Rapport	3:1	3:1	3:1	3:1	7:1	15:1	25:1
Débit produit à @ 60 cycles/min	22.5 L/min	22.5 L/min	45 L/min	90 L/min	10 L/min	10 L/min	12 L/min
Vitesse cyclique continue max.	20 cycles /min						
Vitesse cyclique intermittente max.	40 cycles /min						
Raccords produit							
Entrée	1" Sanitaire	1" Sanitaire	1½" Sanitaire	1½" Sanitaire	1" Sanitaire	1" Sanitaire	1" Sanitaire
Sortie	1" Sanitaire	¾" Sanitaire	1½" Sanitaire	1½" Sanitaire	½" NPT Femelle	½" NPT Femelle	½" NPT Femelle
Pression d'entrée d'air max.	7 bar (102 psi)						
Arrivée d'air	3/8" BSPP / NPSM	3/8" BSPP / NPSM	3/8" BSPP / NPSM	½" BSPP / NPSM	3/8" BSPP / NPSM	3/8" BSPP / NPSM	½" BSPP / NPSM
Volume d'air/cycles @3.1bar 45psi	4.8 L/min	4.8 L/min	9.5 L/min	19.8 L/min	4.8 L/min	9.5 L/min	19.8 L/min
@6.2bar 90psi	9.3 L/min	9.3 L/min	18.5 L/min	39.7 L/min	9.3 L/min	18.5 L/min	39.7 L/min
Poids	21 kg (46lb)	25 kg (55lb)	35 kg (77lb)	65 kg (143lb)	20 kg (44lb)	30 kg (66lb)	40 kg (88lb)
<b>Réf. des kits de réparation</b>							
Kit joint piston produit	250625	250714	250608	250632	250653	250653	250653
Kit maintenance partie produit	250626	250715	250619	250633	250655	250655	250654
Kit joint moteur pneumatique	250627	250627	250618	250634	250695	250657	250656
Kit valve de contrôle	250628	250628	250620	250635	250628		

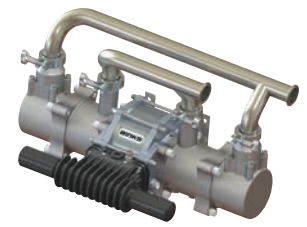
Pour de plus amples informations techniques, veuillez-vous reporter au service bulletin de la pompe.



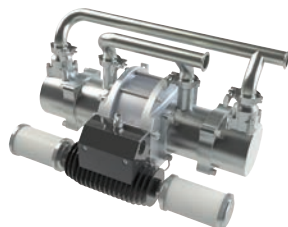
Maple 15/3



Maple 15/3 AFP 'Easi Flush'



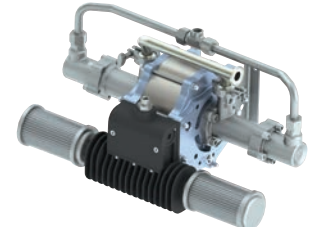
Maple 30/3



Maple 60/3

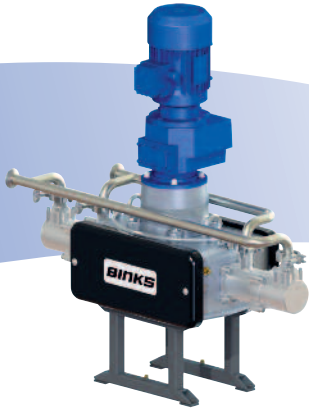


Maple 7/7



Maple 8/25

**POMPES SMART**



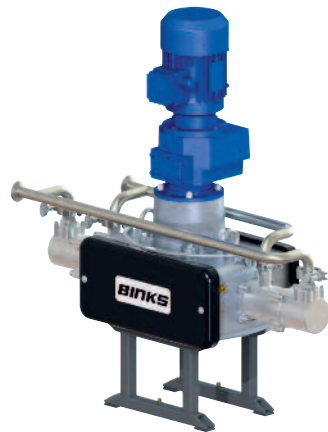
Les pompes Smart de Binks sont reconnues pour leur efficacité énergétique et leur fiabilité. C'est la raison pour laquelle elles se trouvent au cœur des plus grands systèmes de peinture automobile et industrielle du monde. Nos pompes, leader sur le marché, combinent un moteur AC par contrôle digital avec un entraînement produit horizontal breveté. Le résultat est une pompe de circulation qui consomme moins d'énergie qu'une pompe pneumatique, et qui traite aussi les peintures modernes difficiles.

Les pompes Smart de Binks sont plus efficaces que celle de la concurrence grâce à leur conception brevetée, et combinés avec notre système révolutionnaire, des économies encore plus élevées peuvent être obtenues. Avec son contrôle digital et sa maîtrise de la pression, la pompe assure que le produit est appliqué seulement en cas de besoin, ce qui réduit considérablement encore la consommation d'énergie et de consommation peinture.

- Économies d'énergie importantes – L'entraînement électrique lié au système Smart permet d'importantes économies d'énergie et de coûts par rapport aux pompes pneumatiques.
- L'entraînement avec la came asymétrique breveté minimise les fluctuations de pression ainsi la chambre de compensation n'est pas nécessaire.
- Le contrôle du débit avec le variateur permet un réglage précis de la vitesse par tranche de 10 à 40 cycles par minute.
- La longue durée de vie des joints de pistons et de joints à soufflet d'arbre PTFE augmente le temps de remplacement des pièces et minimise les besoins de maintenance.

Caractéristiques						
Modèles	E2-15	E2-15 AFP 'Easi Flush'	E2-30	E2-40	E2-60	E4-60
Références	104017	104125	107071	107093	104085	107070
Pression produit max.	20 bar (290psi)	20 bar (290psi)	20 bar (290psi)	16 bar (232psi)	16 bar (232psi)	20 bar (290psi)
Pression d'entrée max.	2 bar (29psi)	7 bar (100psi)	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)	2 bar (29psi)
Débit produit à						
@ 20Hz (10 cycles/min)	3.75 L/min	3.75 L/min	7.5 L/min	10 L/min	15 L/min	15 L/min
@ 80Hz (40 cycles/min)	15 L/min	15 L/min	30 L/min	40 L/min	60 L/min	60 L/min
Raccords produit	1" Sanitaire	1" Sanitaire	1" Sanitaire	1½" Sanitaire	1½" Sanitaire	2" Sanitaire
Poids total de la pompe	78 kg (172 lbs)	80 kg (176 lbs)	250 kg (550 lbs)	250 kg (550 lbs)	295 kg (651 lbs)	350 kg (550 lbs)
<b>Réf. des kits de réparation</b>						
Kit joint piston produit	250625	250714	250608	250621	250686	250601
Kit parties humides	250641	250716	250610	250622	250687	250596
Kit pour roulement principal	250642	250642	250599	250599	250683	250599

Pour de plus amples informations techniques, veuillez-vous reporter au service bulletin de la pompe.



E2-15



E2-15 AFP 'Easi Flush'



E2-30



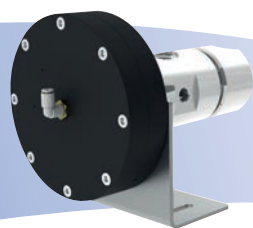
E2-40



E2-60



E4-60

RÉGULATEURS PILOTÉS HAUTE PRESSION / PRESSION DE RETOUR 4

Nos régulateurs haute pression et de pression de retour sont conçus pour contrôler les pressions nécessaires pour l'utilisation de produits à moyenne et haute viscosité dans les applications automobile et industrielle.

Les applications typiques de matériaux sont : le PVC à haute viscosité, les mastics, les isolants, les insonorisants, les colles et les fillers.

- Faible entretien en raison du petit nombre de pièces en mouvement.
- Compatible avec les matériaux à base de solvant ou d'eau.
- Pilotage contrôlé par l'air régulé.
- Support de fixation inclus.

Caractéristiques	
Références	107906 (Régulateur haute pression) 107908 (Régulateur de pression de retour)
Pression de service	35 – 240 bar
Air de pilotage	0.7 – 5.5 bar
Raccords	Entrée 3/4" NPT Sortie 3/4" NPT Jauge 1/4" NPT
Poids	6.8 kg

RÉGULATEURS DE PRESSION PILOTÉS ET MANUELS 1 1/2" & 3/4" 4

3/4"

Les régulateurs de pression Binks répondent aux exigences des changements de pression du système en s'ajustant dynamiquement afin de maintenir la pression définie. Ils minimisent l'effet de cisaillement par leur grande surface interne et leur conception des sièges de soupape. Ils sont disponibles en version automatique (air de pilotage régulé) et à ajustement manuel.

- Régulateurs de pression à faible cisaillement.
- Vitesse de peinture réduite grâce au siège de soupape.
- 2 jauges permettent un montage souple.
- Raccords interchangeables :
  - M45 x 2" Sanitaire, M45 x 1 1/2" Sanitaire, M45 x 1" Sanitaire
  - M28 x 1" Sanitaire, M28, 3/4" NPT (femelle), M28 x 3/4" BSPT (femelle)



1 1/2"

Caractéristiques	
Références	107755 (1 1/2" Air de pilotage) 107754 (1 1/2" Manuel) 107758 (3/4" Air de pilotage) 107757 (3/4" Manuel)
Pression de service	1 – 15 bar - 10 – 19 L/min (Air de pilotage) 3 – 15 bar - 10 – 19 L/min (Manuel)
Pression max.	25 bar
Matériaux – Membrane	Acier inoxydable 303 PTFE

CARTOUCHES FILTRANTES 4

La gamme de cartouches filtrantes Binks retire la saleté et les caillots de peinture des installations par son large choix d'éléments filtrants jetables ou nettoyables. Ils permettent le remplacement rapide des éléments grâce à leur conception "de fixation en place". Le logement fournit également un orifice de mesure de pression intégré pour permettre de mesurer les différentes pressions produit.

- Fournit une filtration nominale avec des performances pouvant atteindre 99.98%.
- Matériau du logement en acier inoxydable 316, électro plaqué pour faciliter le nettoyage.
- Respecte les normes énergétiques dans l'industrie et le Code 3 des éléments filtrants.
- Large gamme de dimensions pour être installé sur tous les systèmes de circulation de peinture.

Référence	Désignation
107874	Logement cartouche filtrante 5" – raccords 1" BSP
107875	Logement cartouche filtrante 5" – raccords 1" Sanitaire
107871	Logement cartouche filtrante 10" – raccords 1" BSP
107870	Logement cartouche filtrante 10" - raccords 1" Sanitaire
107868	Logement cartouche filtrante 10" – raccords 1 1/2" Sanitaire
107873	Logement cartouche filtrante 20" – raccords 1" Sanitaire
107869	Logement cartouche filtrante 20" – raccords 1 1/2" Sanitaire

### SOUPAPES DE SURPRESSION

4



La soupape mécanique de surpression Binks offre une protection contre les dommages causés par la surpression des systèmes. Elles peuvent facilement s'installer directement sur le collecteur de sortie de la pompe et en cas d'amorçage elle libérera la pression de peinture du système en dérivant le débit vers le réservoir de mélange.

- Matériau en acier inoxydable.
- Raccords sanitaires et tuyaux standards.
- Idéal pour installation en sortie de pompe.
- 9 versions disponibles pour les pompes Binks.
- Encombrement minimal sur la ligne de peinture.

Caractéristiques	
Références	PRV22-U-10 1" Sanitaire 3/4" sortie tuyau PRV22-U-15 1 1/2" Sanitaire 3/4" sortie tuyau PRV22-U-20 2" Sanitaire 3/4" sortie tuyau PRV22-S-10 1" Sanitaire 1" sortie Sanitaire PRV22-S-15 1 1/2" Sanitaire 1" sortie Sanitaire PRV22-S-20 2" Sanitaire 1" sortie Sanitaire PRV22-N-10 1" Sanitaire 3/4" NPT(F) sortie PRV22-N-15 1 1/2" Sanitaire 3/4" NPT(F) sortie PRV22-N-20 2" Sanitaire 3/4" NPT(F) sortie
Raccord sortie purge	Raccord tuyau 3/4" 1" Sanitaire 3/4" NPT(F)
Pression d'activation de départ	22 Bar (320 psi)
Pression en marche complète	24 Bar (350 psi)

### ÉLIMINATEUR DE SURPRESSION

4

L'éliminateur de surpression réduit la fluctuation de pression produite sur les pompes à piston lors de l'inversion. La pièce se compose d'une chambre basse produit et d'une chambre haute pour l'air

séparées par une membrane moulé composite flexible qui absorbe les fluctuations et élimine la surtension de peinture, assurant ainsi un débit régulier de la peinture vers le pistolet.

### ÉLIMINATEUR DE SURPRESSION RINÇABLE

4



L'éliminateur de surpression rinçable dispose d'une soupape de pilotage de l'air qui change la pression d'air dynamiquement à une pression produit égale automatiquement, ce qui élimine la charge d'air

- comprimé manuelle.
- Chambre produit rinçable.
- Différents raccords produit disponibles.
- Montage direct sur la pompe à peinture.

Caractéristiques			
Référence	104050-X		
Pression produit max.	16 Bar (232 psi)		
Raccord d'air	1/8"		
Raccords produit	<b>Suffixe</b>	<b>Réf.</b>	<b>Désignation</b>
	(X)		
	A	192553	Raccord - M45 x bride assemblée
	B	192554	Raccord - M45 x 2" Sanitaire
	C	192555	Raccord - M45 x 1 1/2" Sanitaire
	D	192556	Raccord - M45 x 1 1/2" NPT (Femelle)
	E	192557	Raccord - M45 x 1 1/2" BSPT (Femelle)
	F	192558	Raccord - M45 x 42 MM manchon d'accouplement
	G	192559	Raccord - M45 x 1 1/4" BSP (H)
	H	192560	Raccord - M45 x 1 1/2" BSP (H)
	L	192564	Raccord - M45 x 1" Sanitaire

### ÉLIMINATEUR DE SURPRESSION STANDARD

4



L'éliminateur de surpression standard utilise une charge d'air comprimé manuelle pour régler le niveau de compensation de pression produit nécessaire.

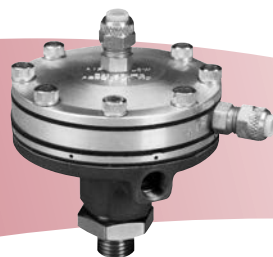
La chambre produit peut être fournie avec soit une connexion d'entrée standard, soit avec une connexion de rinçage.

Caractéristiques			
Référence	104052-X		
Pression produit max.	16 Bar (232 psi)		
Raccord d'air	1/4"		
Raccords produit	<b>Suffixe</b>	<b>Réf.</b>	<b>Désignation</b>
	(X)		
	S	192723	Raccord - 1" Sanitaire
	T	192724	Raccord - 3/4" NPT (Femelle)
	U	192725	Raccord - 3/4" BSPT (Femelle)



## RÉGULATEUR PRODUIT DR-1

4



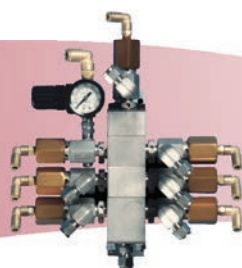
Le régulateur produit DR-1 de Ransburg assure une régulation constante du produit pour les systèmes d'applications automatiques de peinture. Il dispose de 2 plages de pression : basse et haute. La plage basse pression fournit une distribution précise et contrôlée et la plage haute pression permet de gros volumes de débit produit. La combinaison apporte une excellente uniformité du film de peinture avec un temps minimum de changements de teinte.

- Efficacité des changements de teinte.
- Double capacité de bas et haut débit.
- Gains de matières avec une meilleure qualité de finition.
- Toutes les parties en contact avec le produit sont en inox avec pièces en revêtement interne PTFE.

Caractéristiques	
Référence	74151
Dimensions	48mm (h) x 70mm Ø x 86mm (L)
Pression d'entrée produit	80 – 100 psi
Pression de sortie produit	Variable selon le rapport
Raccords pneumatique/produit	
Air de pilotage	1/4" OD x 3/16" ID #10-32 filetage
Entrée produit	1/4" NPSM
Sortie produit	1/8" NPSM
Rapports disponibles	1:1, 1:2, 1:3, 1:4, 1:6, 1:8, 1:10

## CCV SYSTÈME MODULAIRE DE CHANGEMENTS DE TEINTE

4



Le système modulaire de changements de teinte Ransburg intègre un ensemble de soupapes pratique et flexible, adapté pour de nombreuses applications allant des petits ateliers industriels aux grandes lignes de productions des fabricants automobiles. Toutes les parties en contact avec le produit sont conçues pour être compatibles avec de nombreux revêtements et sa

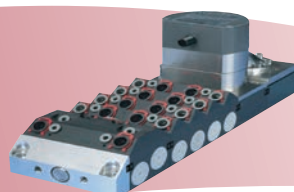
conception modulaire permet de le faire évoluer en fonction des besoins en alimentation produit.

- Performances inégalées.
- Design compact.
- Matériau en acier inoxydable.
- Conception modulaire du collecteur.

Caractéristiques	
Références	CCV-17 /-16 /- 18 /- 34 /- 38
Pression de service	4.8 – 6.9 Bar (70 – 100 psi)
Pression produit	20.7 Bar (300 psi)
Raccord entrée/sortie d'air	1/4" OD (6mm)
Entrée produit	1/4" NPT Femelle x 2 ports
Capacité débit produit	3800 cc/min à 47psi (chute de pression)

## MCV2 SYSTÈME DE CHANGEMENTS DE TEINTE ET MCV2D SYSTÈME DE CHANGEMENTS DE TEINTE AVEC PURGE

4



Le système MCV2 de changements de teinte a été pensé pour répondre aux fortes exigences des systèmes automobiles, des Tier 1 et des revêtements industriels. La combinaison de nouveaux inserts et joints associée à une conception modulaire fournit un changement de teinte rapide et simple quelle que soit le type d'application. Le MCV2D apporte un avantage supplémentaire avec une option de double purge pour une application avec des équipements adaptés. Cela permet de nettoyer une ligne alors qu'une autre pulvérise en même temps.

- La modularité permet d'évoluer jusqu'à 32 couleurs.
- 2 joints toriques entre chaque bloc éliminent le fait d'avoir de la peinture piégée.
- Une indication visuelle permet de voir quand la valve est actionnée.
- Le portage interne du bloc de valves permet de réduire considérablement le cisaillement de la peinture.
- La conception légère dure dans le temps, est robuste et résistante à la corrosion, même dans des conditions d'utilisation difficiles.

Caractéristiques	
Références	A10800 (MCV2 métrique), A11077 (MCV2 Impérial) A10986 (MCV2D métrique), A10993 (MCV2D Impérial)
Pression produit de service	20.7 Bar (300 psi)
Pression de l'air d'actionnement	4.9 Bar (70 psi)
Dimension des tubes	5/32" (4mm)
Dimensions tubes produit (OD)	10mm, 8mm (3/8", 5/16")



## RAM DE BINKS

La gamme d'équipement RAM de Binks propose une solution robuste, fiable et performante pour distribuer des produits à moyenne et haute viscosité, pour des applications autonomes ou intégrées sur systèmes. Les RAM sont dotées des pompes à piston haute pression MX de Binks reconnues pour leur résistance, leur fiabilité et leur longévité. Les RAM sont la solution idéale pour la distribution de produits tels que les lubrifiants, les mastics, les colles, les résines époxy et les isolants. Ils peuvent être adaptés en fonction des besoins de l'application. Les plateaux-suiveurs sont conçus pour être utilisés sur un large éventail de fûts standard dans l'industrie et il existe 32

configurations de pompes à clapet à billes et à palettes selon la viscosité du produit et son débit.

- Équipements adaptés à des fûts standards de 20, 30, 60, 120 et 205 litres.
- Plateaux-suiveurs à double joint et section produit des pompes en acier inox d'origine.
- Les RAM incluent les pompes à haute pression MX de Binks.
- RAM de 1 000 Litres disponible sur demande.
- Garantie de 5 ans contre les vices de fabrication.

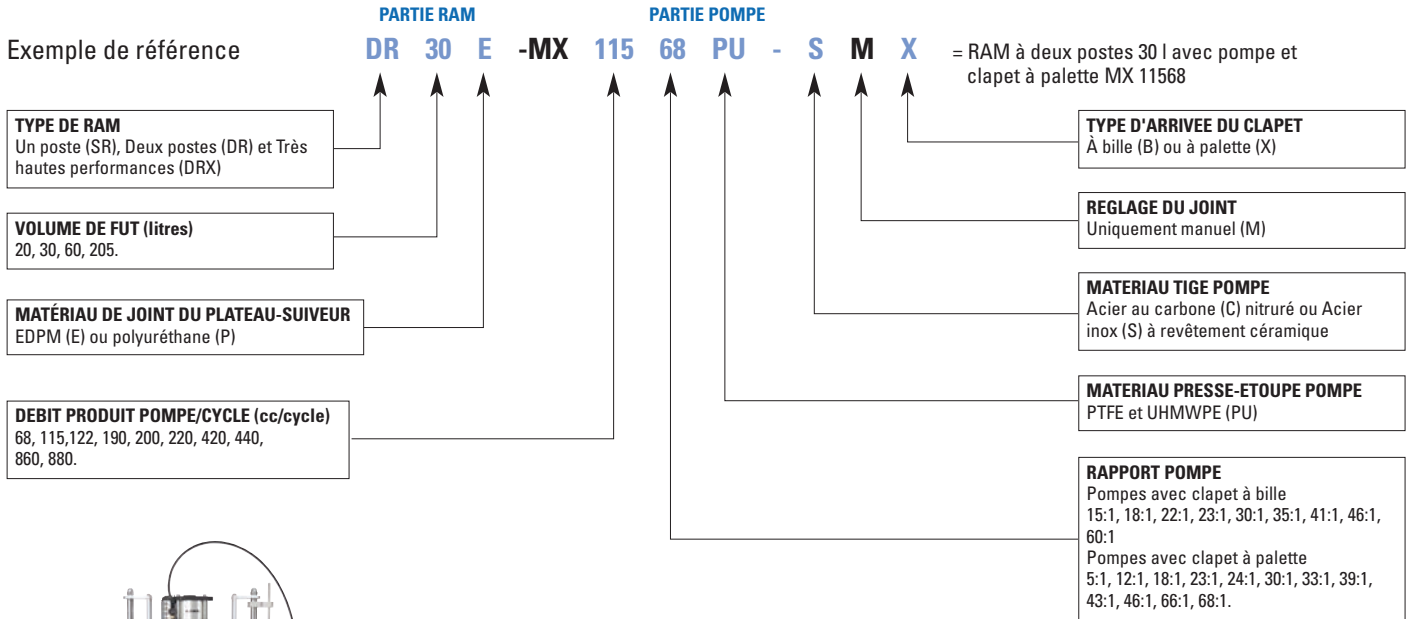


Caractéristiques techniques des RAM	
Pression air de service max.	6 bar / 87psi (SR, DR & DRi), 7 bar / 101psi (DRX)
Arrivée air	½" BSP F
Course RAM	SR20
	DR & DRi 20,30,60
	DR, DRi & DRX 120, 205
Hauteur - extension max.	SR20
	DR & DRi 20,30,60
	DR, DRi & DRX 120, 205
Type d'arrivée du clapet	À bille
	À palette
Matériau tige pompe	Acier au carbone nitruré
	Acier inox à revêtement céramique



### Ensembles de pompes disponibles pour les RAM

Les RAM peuvent être dotées d'une des pompes de la vaste gamme MX, résistantes et gage de longue durée de vie. (voir au dos les valeurs de débit produit et de pression des pompes).



## BINKS GEMS

### SOLUTION ELECTRONIQUE DE DOSAGE 2K

**GEMS™** 2 4  
Global Electronic  
Mix Solutions

GEMS est la solution de mélange 2K facile pour doser le catalyseur dans la base de peinture ainsi que pour maîtriser la consommation de produit et les pertes de solvant. Cet équipement permet de travailler avec maximum 5 teintes et avec 2 pistolets manuels.

- Ecran couleur convivial.
- Collecte des données de contrôle et de rapports.
- Rinçage programmable pour réduire le gaspillage.
- Dosage précis de 1:1 à 100:1.
- Mono-teinte ou multi-teintes.

La machine de dosage GEMS de Binks apporte efficacité et commodité pour répondre aux programmes de production réels. Avec une construction robuste, des composants de qualité, une conception ergonomique et un logiciel puissant, cet appareil pourra répondre à des projets exigeants. L'utilisation de la GEMS fait appel à un grand écran tactile de 7" avec des icônes facilement identifiables pour fournir des

informations en temps réel comme le débit, la durée de vie du produit (« Pot Life »), le ratio de dosage actuel et la teinte actuelle. L'aide à l'écran est conçue pour aider les opérateurs dans la recherche des défauts, il ne s'agit pas ici de codes d'erreur difficiles à interpréter.

Les capacités de saisie de données de la GEMS permettent de visualiser vos opérations de pulvérisation quotidiennes et de contrôler votre consommation de résine pour peinture et de solvant. La GEMS peut sauvegarder des données pour des tâches de production distinctes, en enregistrant les temps de pulvérisation, les informations sur les changements de teintes et la consommation des produits A (base)/ B (catalyseur) et de solvant.

La GEMS prend en charge les applications basse pression jusqu'à 5 teintes et peut être configurée pour une utilisation avec 2 pistolets.

La précision du dosage garantit toujours un mélange parfait pour une finition haut de gamme.

Caractéristiques	
Pression d'air maximale en service	7 bar
Pression d'air optimale en service	5,2 - 7 bar
Pression d'entrée maximale du produit	17,2 bar
Débit maximal de la pompe catalyseur	300 ou 600 cm <sup>3</sup> /min
Débit minimal de la pompe de catalyseur	2 ou 20 cm <sup>3</sup> /min
Plage du débitmètre côté base "A"	40-1900 cm <sup>3</sup> /min
Plage de température de service	5-50°C
Poids	59-68 kg
Plage de viscosité du produit	20-3000 cPs
Plage du ratio de dosage	1:1 - 100:1
Plage de tolérance du ratio	Jusqu'à +/- 1 %
Matériaux en contact avec les produits	Acier inoxydable série 300, PTFE, perfluoroélastomère, polyéthylène UHMW
Alimentation électrique externe	100-240 V alternatif, 50-60 Hz. Fil d'alimentation 1,4 A, section 16 AWG (1,31 mm <sup>2</sup> )
Environnement	Usage en intérieur, niveau de pollution (2)

## MAGIC-FLOW 2

### ENSEMBLE ELECTRONIQUE UNIVERSEL DE DOSAGE

**MAGIC-FLOW 2™** 2 4

La Magic-Flow 2 est un système de dosage polyvalent et flexible destiné pour de nombreuses applications basse ou haute pression. Il prend en charge une gamme de modules optionnels et fonctionnels pour fournir des dosages de 2, 3 ou 4K pour un maximum de 29 couleurs et peut prendre en charge jusqu'à 4 pistolets.

- Écran couleur convivial de 7".
- Basse ou haute pression pour des rapports de 0.5:1 à 50:1.
- Compatible avec les produits à base solvantée ou eau, jusqu'à 29 couleurs.
- Séquences de tâches et de rinçages programmables.
- Collecte des données essentielles, incluant un rapport sur l'émission de C.O.V.

La Magic-Flow 2 rend les opérations de mélange moins compliquées et chronophages et les transforme en opération de grande précision et de machine "prête à l'emploi". Il guide les opérateurs à travers des tâches de pulvérisation quotidiennes en utilisant des icônes de couleur,

des tâches de peinture sélectionnables, des séquences préétablies de rinçage et des contrôles des niveaux des réservoirs de peinture.

Utilisez les capacités de la Magic-Flow 2 pour récupérer des données et surveiller les informations essentielles telles que la consommation de peinture, les débits, les rapports de mélange réels, les temps de pulvérisation et les alarmes. Recueillez et surveillez les données via le port Ethernet ou consulter le rapport d'informations à l'écran. Assurez-vous de rester sous votre seuil d'émissions de C.O.V. en utilisant le calculateur de C.O.V. intégré.

Personnalisez la Magic-Flow 2 pour votre application de peinture à base de solvant ou d'eau avec des modules supplémentaires qui comprennent les communications vers robot, le contrôle jusqu'à 16 agitateurs, une commande à distance pour le fonctionnement dans la cabine, un avertisseur lumineux et un débitmètre massique. Que ce soit des revêtements en plastique jusqu'à la peinture anticorrosion, ou gérer des pistolets manuels ou des bras robotisés, la Binks Magic-Flow 2 peut le faire.

Caractéristiques	
Compatible avec	Produits à base solvantée ou eau
Plage du ratio de dosage	0.5:1 – 50:1
Plage de tolérance de dosage	Jusqu'à +/- 1%
Pression d'air optimale en service	6 – 8 Bar
Débit produit	50 – 2000 ml/min
Plage de température	10 - 70°C
Gamme de pression	1 – 250 Bar (1 – 450 Bar en option)
Viscosité	20 – 100cPs
Matériaux en contact avec les produits	Acier inoxydable, PTFE, Polyamide
Vannes produit	32 max ex : 29 Couleur, 2 Solvants, 1 Durcisseur
Options	Multi-pistolet, ATEX, débitmètre massique, communication avec robot, contrôle de l'agitateur, contrôle à distance, port imprimante, désactivation de l'air d'atomisation

## RÉSERVOIRS SOUS PRESSION & AGITATEURS

### Réservoirs Sous Pression

Les réservoirs sous pression sont utilisés pour permettre de préparer, diluer et conditionner le produit liquide, de l'agiter (si besoin) puis de le fournir en quantité, en maintenant constamment la viscosité et la pression requises pour l'application au pistolet. Les réservoirs de la gamme Binks sont équipés de manodétendeurs d'air faciles à utiliser (pour régler la pression de sortie appropriée du produit) et d'une soupape de sécurité. Des agitateurs manuels, rotatifs ou alternatifs sont disponibles pour offrir l'agitation de la meilleure qualité possible.

Les réservoirs sous pression Binks sont fabriqués à partir de matériaux de la plus haute qualité. Ils sont parfaitement conformes aux réglementations européennes et mondiales relatives aux réservoirs sous pression y compris PED, ATEX et ASME.

Binks offre un réservoir sous pression approprié à chaque application industrielle.

### Agitateurs

Binks offre une gamme sélectionnée d'agitateurs pneumatiques de peinture pour les applications industrielles générales. Cette gamme comprend des agitateurs pour fût

de 200 litres ou pour seau équipés de moteurs haute résistance.

- Homologués CE en conformité avec la plus récente Directive sur les équipements sous pression 97/23/CE.
- Fabriqués en acier de forte épaisseur avec des systèmes de fermeture en acier forgé.
- La gamme de produits inox et de produits en acier carbone galvanisé ou électro-zingué répond aux besoins de TOUTES les applications industrielles.
- Haute pression pour gérer les matériaux lourds (7 bar).
- Gamme complète de produits permettant d'utiliser tous les matériaux à base d'eau ou de solvants.
- Les revêtements internes jetables permettent de nettoyer les équipements plus rapidement et d'économiser du produit.
- Des kits de conversion de sortie haute ou basse sont disponibles.
- Équipé d'un manodétendeur d'air unique avec en option des kits à double sortie.
- Les modèles en acier inox et en acier carbone galvanisé incluent un orifice de remplissage.



### Electro-zingué résistant aux produits à base de solvant (10 litres)

Illustré avec les doubles manodétendeurs d'air vendus en option.

4 5



### Pièces en contact avec le produit en inox (10 litres)

Toutes les pièces en contact avec le produit à base d'eau ou de solvant sont en inox.

2 4 5



### Construction intégrale en acier inoxydable (Capacités de 10, 40 et 60 litres)

Pour les produits à base d'eau et de solvant.

2 4 5



### Acier Carbone Galvanisé (40 litres)

Pour les produits à base de solvant.

4 5



### Kits de sortie basse pour les réservoirs référence 183G- et 183S- ASME

Les kits de sortie basse incluent des pieds en acier renforcés, des crochets de fixation, des raccords, une vanne et un tube de sortie produit.

	Kit de sortie basse	Filetage sortie basse
Réservoirs 10 litres	183-3000	3/4" NPT(m) ou 3/4" NPS(m)
Réservoirs 40 & 60 litres	183-3001	3/4" NPT(m) ou 3/4" NPS(m)



**Remarque:** Un interne jetable est fourni avec chaque réservoir sous pression en version standard. Les références des internes de rechange sont :

- 10 litres – PT-78-K10 ou K60
- 40 litres – PTL-412-K8
- 60 litres – PTL-415-K10

Aucun autre moyen de peindre au pistolet n'est plus économique qu'avec l'utilisation des internes jetables, pour la plupart des applications.



## Réservoirs sous pression - Gamme et caractéristiques techniques

	Réf.	Capacité		Réservoir sous pression - Type de matériau	Agitation	Modèle d'agitateur*	Air entrée	Produit sortie	Pression max.	
		Litres	Gallons US						bar	(psi)
Électro-zingué	83C-210-CE	10	2.8	Électro-zingué – Acier carbone	Sans agitateur	Aucun	1/4"	3/8"	5.5	80
	83C-211-CE	10	2.8	Électro-zingué – Acier carbone	Agitateur rotatif à entraînement direct	D	1/4"	3/8"	5.5	80
Pièces internes en inox	83Z-210-CE	10	2.8	Couvercles et passages produit en inox	Sans agitateur	Aucun	1/4"	3/8"	5.5	80
	83Z-211-CE	10	2.8	Couvercles et passages produit en inox	Agitateur rotatif à entraînement direct	D	1/4"	3/8"	5.5	80
Tout en inox	183S-210-CE	10	2.8	Tout en inox - Électro-poli	Sans agitateur	Aucun	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-211-CE	10	2.8	Tout en inox - Électro-poli	Agitateur rotatif à entraînement direct	D	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-212-CE	10	2.8	Tout en inox - Électro-poli	Agitateur manuel	Manuel	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-213-CE	10	2.8	Tout en inox - Électro-poli	Agitateur rotatif avec réducteur	I	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1010-CE	40	11.8	Tout en inox - Électro-poli	Sans agitateur	Aucun	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1012-CE	40	11.8	Tout en inox - Électro-poli	Manuel/Option	Manuel	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1013-CE	40	11.8	Tout en inox - Électro-poli	Agitateur rotatif avec réducteur	I	1/4"	3/8"	7.6	110
Acier galvanisé	183G-1010-CE	40	11.8	Acier carbone galvanisé	Sans agitateur	Aucun	1/4"	3/8"	7.6	110
	183G-1012-CE	40	11.8	Acier carbone galvanisé	Manuel/Option	Manuel	1/4"	3/8"	7.6	110
	183G-1013-CE	40	11.8	Acier carbone galvanisé	Agitateur rotatif avec réducteur	I	1/4"	3/8"	7.6	110
Tout en inox	183S-1510-CE	60	19.8	Tout en inox - Électro-poli	Sans agitateur	Aucun	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1512-CE	60	19.8	Tout en inox - Électro-poli	Agitateur manuel	Manuel	1/4"	3/8"	7.6	110
	183S-1513-CE	60	19.8	Tout en inox - Électro-poli	Agitateur rotatif avec réducteur	I	1/4"	3/8"	7.6	110

## \*Modèles d'agitateurs :

**D** Agitateur à entraînement direct – agitateur pneumatique à entraînement direct équipé d'un moteur pneumatique 1/2 cv et d'une hélice à 3 pales pour maintenir le produit en suspension même les haut extraits sec.

**I** Motoréducteur pneumatique – utilisation standard, fonctionnement souple avec réducteur, 1/2 cv, rapport 15:1, 20 à 120 tr/min. Avec molette de réglage, tuyau et raccords de liaison à l'alimentation en air sur le couvercle du réservoir. La consommation d'air est approximativement de 170 litres/min à 40 tr/min pour produit épais.



Agitateur type D



Agitateur type I

Remarque: les réservoirs Binks sont fournis avec des raccords NPS standard. Pour les raccords BSP, ajouter un "B" à la référence. Exemple: 183S-210-CE-B



## Réservoirs sous pression – Accessoires

**Kits de manodétendeurs d'air** – Les réservoirs sous pression sont fournis avec un seul régulateur d'air en version standard – D'autres kits sont disponibles.

Modèle QMS-436 : Un manomètre, un régulateur. Pour convertir un système à un régulateur en double régulation.

Modèle QMS-4006 : Un manomètre, un régulateur. Régulateur et manomètre. Contrôle la pression du réservoir.

Modèle QMS-4007 : Deux manomètres, deux régulateurs. Contrôle la pression du réservoir et la pression d'air pour l'atomisation du pistolet.

Pour de plus amples informations sur les réservoirs sous pression, veuillez-vous reporter au service bulletin correspondant.



## Système d'entraînement Binks pour fût de 205 litres

## Système d'entraînement d'agitateur modèle 31-401-1

- Unité à moteur pneumatique avec réducteur,
- Poids d'expédition: 9,1 kg,
- Puissance 1/2 cv, rapport 15:1, 40 tr/min,
- Fiche technique 77-2804.

*Vitesse* : la vitesse du moteur pneumatique est réglée par une vanne de régulation d'air (réf. HAV-500).

La vitesse de l'arbre de l'agitateur après le réducteur ne doit pas dépasser 30 à 40 tr/min.



## Système Binks d'entraînement à motoréducteur pneumatique pour montage sur réservoirs sous pression

- Système d'entraînement à moteur pneumatique et réducteur, concept sans huile,
- Homologué ATEX,
- 30 à 100 tr/min,
- Pièces internes en contact avec le produit en inox,
- Rapport 20:1.



Réf. : KB-622 en aluminium avec tuyaux air/produit

Réf. : KB-522-SS en inox (sans tuyau)

## KBII

### POT SOUS PRESSION PORTABLE 2.3 LITRES KBII STANDARD— EN ALUMINIUM OU EN INOX

#### Léger, transportable et facile d'utilisation

- Capacité de 2.3 Litres - Bonne contenance, donc moins de recharge à effectuer.
- Pistolet totalement maniable sous tous les angles.
- Compatible avec la plupart des pistolets succion/pression conventionnels/HVLP.
- Base renforcée stable, large, et système rapide de fermeture du couvercle par bague tournante.
- Options : Aluminium ou Acier Inox (pour produits hydro).
- Poignée de pistolet pratique + Crochet de ceinture pour un meilleur confort de l'utilisateur.
- Commande en cours de pulvérisation grâce au manomètre monté sur couvercle.

- Disponible avec tuyaux d'air et produit entre le godet et le pistolet.

Le KBII est un pot sous pression polyvalent dont la conception donne une complète liberté de mouvement du pistolet à l'opérateur. Utilisable avec des pistolets pression conventionnels ou HVLP, le pot convient pour la pulvérisation d'un grand nombre de produits de revêtement et de peinture. Sa capacité de 2.3 litres réduit énormément la nécessité du remplissage fréquent du godet. En utilisant un godet séparé du pistolet, vous avez un pistolet plus léger, dont la maniabilité vous permet d'atteindre des zones difficiles à atteindre.

Caractéristiques	
Filetage raccords entrée / sortie d'Air	1/4" BSP(M)
Filetage raccord Produit (sur le pistolet)	3/8" BSP(M)
Capacité	2.3 Litres
Poids (sans tuyau ni peinture)	1,76 kg
Pression de service (Max.)	2 bar (30 psi)



Pot sous pression standard réf: 80-600-CE

## STEADI-GRIP

### POT SOUS PRESSION PORTABLE BINKS 2.3 LITRES STEADI-GRIP

#### Léger, transportable et facile d'utilisation

- Capacité de 2.3 litres - Bonne contenance, donc moins de recharge à effectuer.
- Pistolet totalement maniable sous tous les angles.
- Compatible avec la plupart des pistolets succion/pression conventionnels/HVLP.
- L'ouverture plus large du réservoir facilite son nettoyage et permet un remplissage plus un rapide.
- Godet avec 4 crochets sur le couvercle pour un accès facile et rapide au contenu.
- Poignée de transport ergonomique en forme de poignée de pistolet et crochet de ceinture pour un meilleur confort de l'utilisateur.
- Régulateur de contrôle d'air séparé et manomètre monté sur couvercle.
- Godet en Aluminium brillant anodisé trempé et revêtement "silverstone" à l'intérieur et l'extérieur du couvercle.

Le Steadi-Grip de Binks est un pot sous pression qui vous donne une complète liberté de mouvement du pistolet à l'opérateur en particulier pour ceux qui travaillent sur la ligne de finition. Utilisable avec des pistolets conventionnels ou HVLP, le Steadi-Grip convient à un grand nombre de peintures, émaux et autres produits liquides. Sa grande capacité de 2.3 litres réduit énormément la nécessité du remplissage fréquent du godet. En utilisant un pot sous pression séparé du pistolet, vous avez un pistolet plus léger, dont la totale maniabilité vous permet d'atteindre des zones difficiles d'accès.

Caractéristiques	
Filetage raccords entrée / sortie d'Air	1/4" NPS(M)
Filetage raccord Produit (sur le pistolet)	3/8" NPS(M)
Capacité	2.3 Litres
Poids (sans tuyau ni peinture)	2,2 kg
Pression en service (Max.)	3.5 bar (50 psi)

## AGITATEURS À ENTRAÎNEMENT ET MÉLANGEURS

4 5

Développé pour une grande variété de produit et d'application industrielle. Les agitateurs et mélangeurs assurent un bon mélange des peintures et autres produits liquides afin de conserver en suspension les particules de peinture et de conserver au maximum les caractéristiques des peintures. Les agitateurs BINKS sont performants avec

les liquides de toute viscosité, de tous types aussi bien solvantés qu'hydro.

*Remarque : Binks recommande l'utilisation d'une huile de lubrification avec les agitateurs alimentés par air.*

### Agitateurs Binks, systèmes d'entraînement et couvercles pour les réservoirs de 25 litres

- Livré seuls ou assemblés, montés sur les couvercles des réservoirs.
- Agitateur et système d'entraînement standard uniquement.

*Vitesse : La vitesse de l'arbre d'entraînement de l'hélice est déterminée par le produit, 3 000 tr/min au maximum. Alimentation en air : La pression d'alimentation en air du moteur doit être de 4 bar (60 psi) au minimum.*

Réf.: 41-3312

Référence:	41-3312	31-133-CE
Comprend	Agitateur seul	Agitateur et Couvercle
Matériau de l'axe/hélice	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Volume du réservoir	Seau de 25 litres	Seau de 25 litres
Nombre d'hélices ou pales	1	1
Diamètre de l'hélice / pale	8 cm	8 cm
Vitesse de rotation	Jusqu'à 3 000 tr/min.	Jusqu'à 3 000 tr/min.
Moteur pneumatique	Type: Direct / CV: 1/4 / L./min. 280-390	Type: Direct / CV: 1/4 / L./min. 280-390
Poids de transport	6 kg	16.6 kg
Fiche technique	77-1474	—

### Agitateurs à entraînement direct Binks pour fûts de 205 litres

4 5

Références	Désignation	
QS-574-H	Ensemble agitateur rotatif (A.I.) pour 205 l. Montage sur couvercle, longueur de l'axe: 1 135 mm.	Pression air max. 7 BAR
QS-575	Ensemble agitateur rotatif (A.I.) pour 205 l. Montage sur couvercle, longueur de l'axe: 900 mm.	Pression air max. 7 BAR
QS-576-H	Ensemble agitateur rotatif (A.I.) pour 205 l. Montage sur couvercle, longueur de l'axe: 760 mm.	Pression air max. 7 BAR

*Remarque: Binks recommande l'utilisation d'une huile de lubrification avec les agitateurs alimentés par air.*

Réf.: QS-574-H Agitateur rotatif

### Agitateurs et systèmes d'entraînement direct Binks pour fûts de 200 litres

4 5

#### Modèle 41-3304 pour fût de 200 litres

- Agitateur inox et moteur d'entraînement uniquement

*Vitesse : La vitesse de l'axe d'entraînement de l'hélice est déterminée par le produit, 1 000 tr/min maximum. Alimentation en air : La pression d'alimentation en air du moteur doit être de 4 bar (min. 60 psi) au minimum.*

Référence: 41-3304	
Comprend	Assemblage agitateur et système d'entraînement uniquement
Matériau	Acier inoxydable
Volume du réservoir	205 litres
Nombre d'hélices ou pales	2
Diamètre de l'hélice/pale	130 mm
Vitesse de rotation	Jusqu'à 1 000 tr/min
Moteur pneumatique	Type: Direct / CV: 1/4 / l/min: 10-14
Poids de transport	6 kg
Fiche technique	77-1390

### Agitateurs manuels BINKS

Pour seaux de 25/50L et réservoirs de 205L

4 5

Référence	Désignation
149-873	Mélangeur rapide 25 & 100L à vitesse variable, 1 hélice, diamètre 127 mm, arbre et hélice en inox (longueur de l'arbre 533 mm)
149-874	Mélangeur rapide 205L à vitesse variable, 1 hélice, diamètre 127 mm, arbre et hélice en inox (longueur de l'arbre 1 016 mm)

*Ces agitateurs manuels sont conseillés pour des zones non ATEX.*

Réf.: 149-873

## AGITATEURS À ENTRAÎNEMENT, MÉLANGEURS ET ÉLÉVATEURS

4 5

### Agitateur et motoréducteur Binks pour produits visqueux en fût de 200 litres



#### Modèle 31-397 Agitateur à motoréducteur (avec couvercle)

- Pour fûts de 200 litres à ouverture totale,
- Réducteur à 40 tr/min,
- Pour les peintures visqueuses et les enduits.

Fourni avec :

- Moteur pneumatique 1/2 cv (283 à 396 l/min),
- Couvercle électro-zingué à chromate clair (31-124),
- 2 pales inox de 370 mm de diamètre avec axe en inox.

*Vitesse : La vitesse du moteur pneumatique est réglée par une vanne de régulation d'air (réf. HAV-500). La vitesse de l'axe de l'agitateur après le réducteur ne doit pas dépasser 30 à 40 tr/min.*

*Alimentation en air : L'air utilisé pour entraîner l'unité doit être fourni directement par une alimentation haute pression; ne pas utiliser une alimentation qui est déjà passée par un régulateur. La pression d'alimentation en air du moteur doit être de 4 bar (min. 60 psi) au minimum.*

Caractéristiques	
Volume du réservoir	205 litres
Caractéristiques du moteur	Modèle de moteur pneumatique : Réducteur / CV : 1/2 / l/min : 10-14
Caractéristiques de l'axe	Montage : Bride / Diamètre : 12,7 mm
Vitesse	30 à 40 tr/min
Caractéristiques de l'hélice	Nombre d'hélices : 2 / Diamètre : 370 mm / Matériau : Acier inoxydable
Caractéristiques du couvercle	Référence : 31-124 / Taille: Fût de 200 litres / Matériau : Couvercle électro-zingué à chromate clair

Remarque : pour plus d'informations techniques, veuillez-vous reporter aux services bulletins des agitateurs.

#### Agitateur à peinture piloté électriquement

Les agitateurs pilotés électriquement fournissent un couple suffisant pour piloter les pales lors de l'agitation des peintures solvantées et hydrosolubles utilisées dans l'industrie automobile. Des gammes de dimensions de pales et de longueurs d'arbre sont disponibles pour se fixer sur les différents diamètres et hauteurs des pots à peinture.

- En option contrôle de l'inverter AC.
- Plage de vitesse variable.
- Joint de l'arbre solidaire.
- Rattachement au joint du couvercle du pot.
- Déflecteur intégré et vidange pour éviter toute possibilité de contamination d'huile dans le variateur.

4 5

Caractéristiques	
Référence	106946 AC Inverter
Plage de vitesse des pales	47 – 190 rpm
Moteur électrique	400v – 3ph – 50Hz 0,37kW Moteur Eexd II 2 G T4 IP66 Atex
Joint de l'arbre	PTFE
Montage	Ø160 avec 4 – trous Ø9 sur 140 PCD

#### Élévateurs pneumatiques

Les nouveaux élévateurs Binks fonctionnent avec un actionneur pneumatique facile à utiliser, permettant le changement des fûts avec un minimum de désagréments. Les 2 modèles sont dotés d'un mécanisme anti-torsion, robustes et sont conçus pour utiliser des produits solvantés et hydrosolubles.

- Simple utilisation d'air comprimé.
- Contrôle de la vitesse possible dans les 2 sens.
- L'élévateur peut être réglé à n'importe quelle hauteur dans sa course et il ne s'abaissera pas.
- Homologué ATEX & certifié pour une utilisation en Zones 1 et 2.

4 5

Caractéristiques		
Référence	Élévateur 25L Binks 104153	Élévateur 205L Binks 104112
Pression d'air de service max.	7 Bar (101 psi)	7 Bar (101 psi)
Arrivée d'air	1/4" BSP femelle	1/4" BSP femelle
Course	500mm / 19.7"	955mm / 37.6"
Taille du fût max.	Ø340 mm	Ø640 mm
Hauteur (entièrement déployé)	1380 mm / 54"	2270 mm / 89"
Poids	45,5Kg	64Kg





## REGULATEURS PRODUIT

2 4



Référence: HGBR-609

Une gamme complète pour toutes applications industrielles.

- Réglages de pression extrêmement précis, sans « glissements » de pression.
- Réglage de pression minimum inférieur à 0,25 bar (3,75 psi).
- La conception du corps du régulateur minimise les gaspillages de peinture pendant l'entretien.
- Démontage et nettoyage rapides.
- Passages produit en acier inox 303 en version standard.
- Compatible avec les matériaux solvantés et hydro.
- Contrôle manuel ou automatique.
- Pressions de produit maintenues avec consistance et sans fluctuation.

Conçus et développés pour être utilisés dans les ateliers de peinture les plus modernes, les modèles de notre gamme de régulateurs de produit à membrane ont été fabriqués avec grand soin et assurent une régulation du produit extrêmement précise lorsque celui-ci arrive au niveau du pistolet et/ou de l'applicateur. Les régulateurs de produit DeVilbiss, à contrôle manuel ou automatique, peuvent être utilisés avec des pompes à membrane, des réservoirs sous pression ou des systèmes de circulation de peinture de toutes tailles.

Remarque : Pour les applications céramiques contactez Finishing Brands

Modèles	Caractéristiques							
	Référence	Réglage Manuel	Réglage Automatique Pneumatique	Pression d'entrée mini/maxi bar (psi)	Pression de sortie mini/maxi bar (psi)	Débit Produit maximum l/min	Raccord entrée produit	Filetage sortie en produit
Régulateur en ligne	HGB-509-5-R38 (sans mano)	■		2 (29)/12.5 (181)	1 (14)/5 (72)	13	3/8 NPS	3/8 NPS
avec mano à 1,2 Bar	HGB-609-1.2-R38	■		1 (14)/8 (116)	0.15 (2)/1.2 (17)	8.3	3/8 NPS	3/8 NPS
avec mano à 5 Bar	HGB-609-5-R38	■		2 (29)/12.5 (181)	1 (14)/5 (72)	13	3/8 NPS	3/8 NPS
avec mano à 9 Bar	HGB-609-9-R38	■		3/15 (217)	3 (43)/9 (130)	13	3/8 NPS	3/8 NPS
	HGB-510-R1		■	2 (29)/15 (217)	0.5 (7)/15 (217)	1.6	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
	HGB-510-R2		■	1 (14)/15 (217)	0.15 (2)/7	13	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
	HGB-510-R4		■	1 (14)/15 (217)	0.15 (2)/4	6.8	F 1/4 BSP	F 1/4 BSP
	84-598		■	2 (29)/15 (217)	0.5 (7)/15 (217)			
Régulateur monté sur pistolet	HGS-5132		■	3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/8 NPT	3/8 NPS
	HGS-5112		■	3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/4 NPS	3/8 NPS
	HGS-5211	■		3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/4 NPS	Baïonnette
	HGS-5222	■		3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	3/8 NPS	3/8 NPS
	HGS-5212	■		3.5 (50)/20 (290)	0.14 (2)/7 (101)	2.5	1/4 NPS	3/8 NPS
Régulateur de retour	84-404	■		0.7 (10)/9.8 (142)	0.7 (10)/9.8 (142)	42	3/4 NPT (F)	3/4 NPT (F)
	HGBR-609	■		2 (29)/12.5 (181)	0.9 (130)	18	1/4 NPS/BSP	1/4 NPS/BSP
	84-601	■		9 (130)		3.8	1/2 NPT	1/2 NPT
Régulateur en ligne HP	84-420	■		206 (2987)	20.6 (298)/137.8 (1998)	3.8	1/4 NPT	1/4 NPT



Réf. HGS-5222



Réf. 84-404



Réf. HGB-510-R1



Réf. 84-420



Réf. HGB-509-5-R38

## FILTRES RÉGULATEURS D'AIR

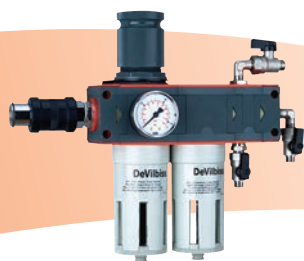
### DVFR Une gestion avancée de l'Air

- Grande capacité de régulation du débit pour les pistolets conventionnels, HVLP, Trans-Tech.
- Diaphragme de détenteur pour réponse rapide et contrôle précis.
- Option: caractéristiques des filtres pour la pulvérisation et les équipements de protection respiratoire alimentés en air.
- Robuste, de construction très résistante pour une durée de vie maximale.
- Sorties multiples pour pistolet de pulvérisation, équipements à adduction d'air et aérodry.
- Résistant aux altérations, boutons verrouillables et amovibles pour la sécurité des réglages.

L'air comprimé est vital pour tout atelier de pulvérisation et sa gestion efficace est cruciale pour assurer la sécurité de l'opérateur, l'efficacité des travaux et le maintien d'une qualité de finition optimale. Les produits de la gamme DVFR DeVilbiss de filtres régulateurs d'air et coalescers sont fabriqués à l'aide de matériaux en technopolymère super résistant, utilisés dans la fabrication des corps de filtre, assurant ainsi une totale résistance aux solvants. La technologie de pointe des membranes roulantes assure quant à elle un débit d'air optimal et une grande précision de contrôle.



Référence: DVFR-1



Référence: DVFR-2

### DVFR-1 Filtre Régulateur d'air

Cette unité à trois sorties haute capacité, 2,55 mètres cubes par minute, a été conçue pour être utilisée à l'intérieur et autour de la cabine de peinture. Fabriqué à l'aide de matériaux de pointe en technopolymère, le DeVilbiss DVFR-1 est résistant aux solvants.

La double filtration empêche les poussières (jusqu'à 5 microns) d'atteindre le pistolet et, comme sur tous les filtres régulateurs DeVilbiss DVFR, le condensat peut être retiré du filtre manuellement ou semi-automatiquement par dépressurisation du système.

### DVFR-2 Filtre Régulateur d'air coalescent

- Idéal si l'on veut assurer à l'opérateur un air « sain »

Filtre régulateur favori des professionnels pour les cabines de peinture industrielles et les cabines « combi » chauffées, son utilisation est obligatoire en cas d'utilisation d'un équipement respiratoire à adduction d'air. La triple filtration supprime les poussières et autres contaminants d'une taille descendant jusqu'à 0,01 micron, tandis que sa capacité de 1 415 l/min fournit un débit d'air suffisant au fonctionnement de deux masques et deux pistolets.



Référence: DVFR-3

### DVFR-3 Filtre Régulateur d'air coalescent

Cette unité assure une filtration basique destinée à la fois aux laboratoires de préparation ainsi qu'aux applications de peinture générales.

Le processus de double filtration élimine les particules de poussière à hauteur de 20 microns des pistolets et équipements à base d'air avec un débit d'une capacité totale de 1 698 l/min réparti sur 2 vannes de sortie régulées.

### DVFR-4 Filtre Régulateur d'air coalescent

Cette unité est destinée aux équipements de pulvérisation demandant un air filtré non régulé sur la ligne principale tandis que les autres pressions de sortie peuvent être régulées. L'unité offre une capacité généreuse de 2 550 l/min et une double filtration à hauteur de 5 microns.

Remarque : Cette unité ne convient pas aux cabines de peinture/cuisson à basse température.



Référence: DVFR-4

### Filtres de Remplacement

Pour maintenir une qualité d'air optimale, ce qui est d'importance capitale en cas d'utilisation d'un équipement respiratoire à adduction d'air, les filtres doivent être changés régulièrement. Trois types d'éléments filtrants de remplacement sont disponibles, ceci pour des tailles de particule de 20,5 et 0,01 microns.

Référence	Désignation
DV-9451705	Élément filtrant 5 microns pour DVFR-1, DVFR-2 et DVFR-4
DV-9451711	Élément très filtrant 0.01 micron pour l'amélioration de l'air respiré, pour DVFR-2
DV-9351706	Élément filtrant 20 microns pour DVFR-3



**FILTRES REGULATEUR D'AIR**

Modèle	DVFR-1	DVFR-2*	DVFR-3	DVFR-4
Filetage d'entrée d'air	1/2" BSP (F)	1/2" BSP (F)	1/2" BSP (F)	1/2" BSP (F)
Sorties réglées	3 vannes	3 vannes	2 vannes	2 vannes + 1 bouchon
Sorties non réglées	N/A	N/A	N/A	1 vanne + 1 bouchon
Sorties d'air (clapets à bille)	1/4" BSP (M)	1/4" BSP (M)	1/4" BSP (M)	1/4" BSP (M)
Largeur (totale)	175 mm (6.9")	240 mm (9.5")	165 mm (6.5")	290 mm (11.5")
Hauteur (totale)	280 mm (11")	280 mm (11")	240 mm (9.5")	280 mm (11")
Poids	2 500 g (88 oz)	3 200 g (113 oz)	1 341 g (46 oz)	2 950 g (104 oz)
Capacité (Débit d'air max.)	3 500 l/min	3 500 l/min	1 698 l/min	2 550 l/min
Pression d'entrée d'air max.	13 bar (189 psi)	13 bar (189 psi)	13 bar (189 psi)	13 bar (189 psi)
Pression sortie réglée max.	0-8 bar (0-116 psi)	0-8 bar (0-116 psi)	0-8 bar (0-116 psi)	0-8 bar (0-116 psi)
Température opérationnelle max.	100°C (212°F)	100°C (212°F)	40°C (104°F)	40°C (104°F)
Manomètre	0-11 bar (0-160 psi)	0-11 bar (0-160 psi)	0-11 bar (0-160 psi)	0-11 bar (0-160 psi)
Raccord du manomètre	1/8" BSP (F)	1/8" BSP (F)	1/8" BSP (F)	1/8" BSP (F)
Filtration d'air	jusqu'à 5 microns	jusqu'à 0.01 microns*	jusqu'à 20 microns	jusqu'à 5 microns
Vanne de purge	Semi-Automatique	Semi-Automatique	Semi-Automatique	Semi-Automatique
Chute de pression max.	5% de la pression d'entrée	10% de la pression d'entrée	5% de la pression d'entrée	5% de la pression d'entrée

\*Convient pour un air respirable

**4 5**
**FILTRE RÉGULATEUR ET COALESCENT ÉCONOMIQUE**


Référence: FLFR-1

**FLFR-1 Filtre régulateur**

- Filtration d'air jusqu'à 20μ,
- Haute qualité de fabrication,
- Débit d'air de 70 cfm (à 7 bar de pression d'entrée),
- Réglage verrouillé et démontable.

**FLCF-1 Filtre coalescent**

- Filtre coalescent 3/8",
- Filtration d'air jusqu'à 0.01μ (adapté au masque intégrale de protection des voies respiratoires),
- Filtre jetable,
- Pression maximum d'utilisation: 18 bar.



Référence: FLCF-1

**FLRC-1 Filtre régulateur coalescent**

- Compact, prix compétitif,
- Filtration d'air jusqu'à 0.01μ (adapté au masque intégrale de protection des voies respiratoires),
- Non adapté au faible retour de température.

**FLRCAC-1 Filtre régulateur coalescent avec filtre au charbon actif**

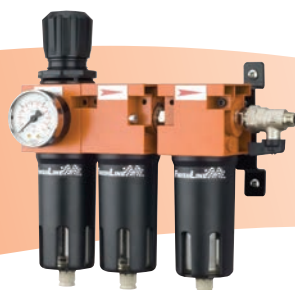
- Filtre de très haute performance contre les saletés, l'huile, l'eau émanant de l'application ou des masques,
- Filtration jusqu'à 0.01μ avec un filtre charbon actif éliminant les contaminants jusqu'à 0.003ppm.



Référence: FLRC-1

**Ensembles régulateurs**

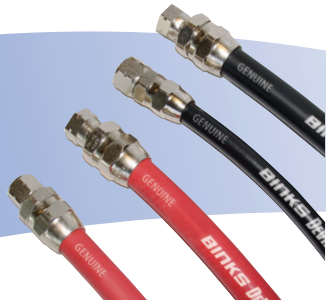
Référence	Désignation
FLFR-1	Filtre régulateur individuel
FLCF-1	Filtre coalescent
FLRC-1	Filtre régulateur coalescent individuel
FLRCAC-1	Filtre régulateur coalescent individuel avec filtration charbon actif
9450102	Filtre de rechange
XA-12	Filtre coalescent de rechange
AC-12	Filtre au charbon actif de rechange
9450802	Coque de protection
9450301	Coque en métal
GA-319	Manomètre



Référence: FLRCAC-1

## TUYAUX ET RACCORD AIR/PRODUIT (BASSE PRESSION)

4 5



Tuyaux et raccords conducteurs destinés à l'industrie de l'application de peinture

Les tuyaux et raccords Binks & DeVilbiss sont fabriqués spécifiquement pour l'industrie du traitement de surfaces et de la finition. Il est essentiel d'utiliser des tuyaux d'alimentation en air ou en produit de la plus haute qualité et des plus fiables avec les équipements d'application de peinture pour la finition, afin de maintenir un niveau de rendement optimal et de minimiser le temps d'immobilisation pour la maintenance. En choisissant les tuyaux et raccords Binks & DeVilbiss, vous faites en sorte que vos équipements d'application de peinture soient alimentés en air et en produit dans les meilleures conditions possibles aux pressions et volumes désirés. Les raccords et tuyaux Binks & DeVilbiss sont fabriqués aux normes de la plus haute qualité et dans le respect des tolérances d'ingénierie pour assurer une performance maximum, une excellente résistance et une longue durée de vie.

- Convient à toutes les applications de peinture de finition basse pression.
- Approuvés pour la plupart des produits liquides industriels.
- Les tuyaux comprennent une gaine extérieure conductrice conformément à la réglementation européenne ATEX et CE.
- La gaine extérieure lisse facilite le nettoyage.
- La flexibilité et maniabilité réduisent la fatigue de l'utilisateur.
- Ces tuyaux ont une excellente compatibilité chimique.
- Raccords de tuyaux réutilisables en trois parties (laiton plaqué).
- Tuyaux d'alimentation en air et en produit vendus au mètre, livrés en rouleaux de 150 m ou montés aux longueurs standards.
- Gamme étendue de raccords à filetage BSP ou NPS.



Rouleaux de 150 m disponibles

Choisir la référence des tuyaux et raccords dans le tableau des caractéristiques techniques:

Référence du tuyau	Désignation	Type	Dia. int. mm	Matériau gaine de flex.	Matériau dia. int.	Conducteur	ATEX/CE	Pression max
H-7501	Tuyau air en caoutchouc rouge Dia. Int. 5/16" au m.	AIR	8	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7502	Tuyau air en caoutchouc rouge Dia. Int. 3/8" au m.	AIR	9.5	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7503	Tuyau produit noir Dia. Int. 1/4" au m.	PRODUIT	6	Nitrile	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)
H-7504	Tuyau produit noir Dia. Int. 3/8" au m.	PRODUIT	9.5	Nitrile	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)
H-7501-150M	Tuyau en caoutchouc rouge Dia. Int. 5/16" (Rouleau de 150 m)	AIR (EN GROS)	8	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7502-150M	Tuyau en caoutchouc rouge Dia. Int. 3/8" (Rouleau de 150 m)	AIR (EN GROS)	9.5	EPDM	EPDM	✓	✓	17 bar (250 psi)
H-7503-150M	Tuyau produit noir Dia. Int. 1/4" (Rouleau de 150 m)	PRODUIT (EN GROS)	6	Nitrile	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)
H-7504-150M	Tuyau produit noir Dia. Int. - 3/8" (9,5 mm) (Rouleau de 150 m)	PRODUIT (EN GROS)	9.5	Nitrile	Nylon	✓	✓	34 bar (500 psi)

EPDM: Caoutchouc (Terpolymère éthylène propylène diène).

## Raccords 3 pièces démontables

Référence	Diamètre	Type de raccord
PA-HC-4523	1/4" (6 mm)	1/4" BSP
PA-HC-4527	3/16" (8 mm)	1/4" BSP
PA-HC-4528	3/8" (9.5 mm)	1/4" BSP
PA-HC-4543	1/4" (6 mm)	3/8" BSP
PA-HC-4548	3/8" (9.5 mm)	3/8" BSP
P-HC-4523	1/4" (6 mm)	1/4" NPS
P-HC-4527	3/16" (8 mm)	1/4" NPS
P-HC-4528	3/8" (9.5 mm)	3/8" NPS
P-HC-4543	1/4" (6 mm)	3/8" NPS
P-HC-4548	3/8" (9.5 mm)	3/8" NPS

## Ensemble tuyaux haute pression (Airless)

Matériau du tuyau : Raccord 1/4"			
Longueur	Dia. interne	Pression max	Référence
1 m	3/16"	350 bar	H-5811
7.5 m	3/16"	350 bar	H-5813
7.5 m	1/4"	310 bar	H-5818



Le raccord ci-dessus est en 3 parties réutilisables (laiton plaqué)





## RACCORDS RAPIDES

4

### Références DeVilbiss (Air)

MPV-5	Tige mâle à déconnexion rapide avec fixation femelle 1/4" (pour entrées de pistolet)
MPV-424	Raccord femelle à déconnexion rapide avec fixation mâle 1/4" (pour les bouts de tuyau)
MPV-10	Tige mâle à déconnexion rapide avec fixation femelle 1/4"
MPV-462	Raccord femelle à déconnexion rapide avec fixation femelle 1/4" (pour les valves de filtre régulateur)
MPV-463	Le paquet économique inclut un exemplaire de chacune de ces pièces

### Références DeVilbiss (Produit)

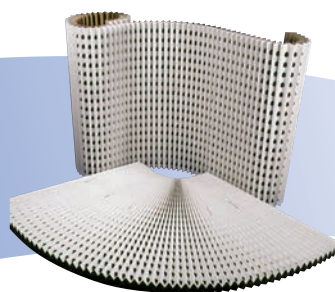
PA-HC-4482	Système à déconnexion rapide - BSP 3/8 - Produit
QDL-4808	Raccord rapide QD - Produit
SSQD-6B-316	Raccord rapide - Connection SR 3/8" mâle
SS-STEM-6B-316	Tige QD 3/8" femelle

### Références Binks (Produit)

190761	Raccord / corps QD (extrémité tuyau)
201120	Raccord / tige QD (extrémité pistolet) acier inoxydable

Conçus pour un usage fiable et de longue durée.

- Raccords très pratiques pour l'air ou le produit, système de déconnexion rapide hermétique et fiable.
- Connexions pour débit d'air élevé – Chute de pression minimale.
- Idéaux pour tous les types de pistolets : conventionnels, Trans-Tech et HVLP.
- Utilisable sur les masques filtrants, les tuyaux et les filtres régulateurs.
- Quatre modèles, disponibles séparément ou en kit.
- Raccords rapides pour produit en acier inoxydable.

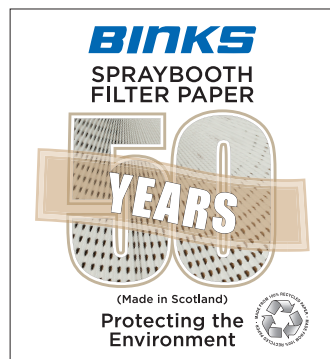


### FILTRE CARTON STANDARD

4 5

- Durée de vie trois à cinq fois plus longue que celles des autres filtres.
- Fabriqués à partir de papier 100% recyclé.
- Filtration jusqu'à 98% avec les filtres Standard ou ECO.
- Filtration efficace jusqu'à 99% avec les filtres Super Efficiency (haute performance).
- Assemblage par agrafes et colle pour une plus grande résistance et une durée de vie plus longue.
- Face blanche brillante – Améliore la luminosité dans la cabine de pistelage.
- Haute capacité de charge – Durée de vie plus longue – Faible perte de pression.
- Sangle d'expansion pour garantir une performance optimale.
- Se replie en accordéon pour réduire les coûts d'entreposage et de transport.
- Carton de haute qualité autosupporté.
- Réduction de vos coûts d'exploitation "moins d'énergie, de changements de filtres et de frais liés aux déchets".

Les filtres jetables Binks se composent de deux pièces de carton kraft de haute densité, 100% recyclé et fabriqué conformément aux normes techniques les plus strictes. La structure en accordéon est non seulement collée mais agrafée pendant la procédure de fabrication pour la rendre plus résistante et rigide. Aucun autre fabricant de filtres n'offre ce mode d'assemblage. Les filtres Binks sont équipés d'une sangle d'expansion unique à l'arrière qui maintient l'espacement correct de 8 plis tous les 30,4 cm (1 pied), ce qui garantit la meilleure performance et le filtrage optimal dans la cabine de pistelage. Les grandes ouvertures du filtre permettent le passage de volumes d'air considérables sans perte de rendement pendant le chargement du produit pour une durée de vie beaucoup plus longue qu'avec d'autres systèmes.



Caractéristiques des filtres Standard	
Assemblage du filtre	Deux couches de carton haute résistance autosupporté. Finition brillante blanche.
Débit d'air	0,5 - 1 m par seconde Normal 0,7 m/s
Pression différentielle	Initiale @ 0,75 M/S = 30 PA (0,12" SWG) MAXIMUM 130-250 PA (0,52"-1,0" SWG)
Échelle de températures	MAXIMUM 180°C (356°F)
Limiteur d'expansion	Sangles de limitation d'expansion pour maintenir les plis en place et garantir une densité de 8 plis tous les 30,4 cm (1 pied)

Référence: 207229F	
Surface couverte	10 sq yds
Dimension Filtre	H 90 x L 924 cm
Poids par boîte	10,5 kg (23lbs)

Référence: 207901F	
Surface couverte	10 m <sup>2</sup>
Dimension Filtre	H 90 x L 1115 cm
Poids par boîte	12,6 kg (28lbs)

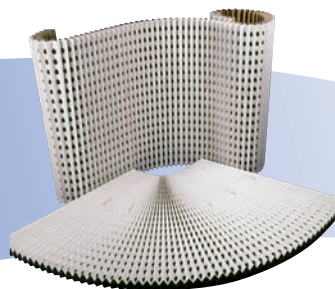
Référence : 207900F	
Surface couverte	10 m <sup>2</sup>
Dimension Filtre	H 75 x L 1346 cm
Poids par boîte	12,6 kg (28lbs)

Référence : 207902F	
Surface couverte	10 m <sup>2</sup>
Dimension Filtre	H 100 x L 1038 cm
Poids par boîte	10,5 kg (23lbs)

## FILTRE ECO

4 5

2 couches de carton blanc brillant, percées, pliées avec des sangles d'expansion puis agrafées ensemble. Pour une résistance exceptionnelle et une plus longue durée de vie.



Filtre carton Eco

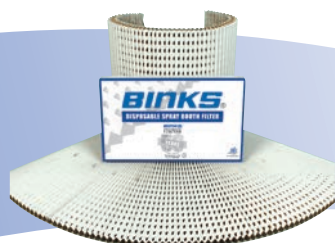
Références	Désignation	Surface	Taille du filtre Mesures impériales	Taille du filtre Mesures métriques (cm)	Poids du carton
207229EF	Filtre économique	10 sq yds	H 36" x L 30'	H 90 x L 924	9.5 kg (21lbs)
207900EF	Filtre économique	10 m <sup>2</sup>	H 30" x L 44'	H 75 x L 1346	11.5 kg (26lbs)
207901EF	Filtre économique	10 m <sup>2</sup>	H 36" x L 36'	H 90 x L 1115	11.5 kg (26lbs)
207902EF	Filtre économique	10 m <sup>2</sup>	H 39" x L 34'	H 100 x L 1038	11.5 kg (26lbs)

### Caractéristiques des filtres ECO

Assemblage du filtre	Deux couches de carton haute résistance autosupporté. Finition brillante blanche.
Débit d'air	0,5 - 1 m par seconde Normal 0,7 m/s
Pression différentielle	Initiale @ 0,75 M/S = 30 PA (0,12" SWG) MAXIMUM 130-250 PA (0,52"-1,0" SWG)
Échelle de températures	MAXIMUM 180°C (356°F)
Limiteur d'expansion	Sangles de limitation d'expansion pour maintenir les plis en place et garantir une densité de 8 plis tous les 30,4 cm (1 pied).

## FILTRE SUPER EFFICIENCY (HAUTE PERFORMANCE)

4 5



Filtre carton Super Efficiency

- Filtre Super Efficiency – surpasse tous les autres filtres.
- Filtre 4 faces avec filtre polyester supplémentaire par dessus.
- Construction excellente – collés et agrafés.
- Taux de performance de la filtration au-delà de 99%.
- Capacité de charge élevée - durée d'utilisation plus longue - Faible perte de pression.
- Convient à TOUS types de cabines sèches.
- Sangles d'expansion – assure un espacement correct des plis ondulés du filtre.
- Résistant à la moisissure - Rigide pour maintien droit.
- Conception en accordéon pour réduire les coûts de transport et de stockage.

Les filtres carton Super Efficiency Binks sont construits à partir de 2 feuilles de papier carton de haute qualité, percés, pliés, agrafés, collés et renforcés par un système de filtration en polyester avec sangles d'expansion qui augmente de façon significative le taux de filtration et la "capacité de charge".

### Caractéristiques des filtres Super Efficiency

Assemblage du filtre	Deux couches de carton haute résistance autosupporté. Finition brillante blanche.
Débit d'air	0,5-1,0 mètre par seconde Normal 0,7 m/s
Pression différentielle	Initiale @ 0,75 m/s = 30 Pa (0,12" SWG) Maximum 130-250 Pa (0,52"-1,0" SWG)
Échelle de températures	MAXIMUM 100°C
Limiteur d'expansion (Garantie de performance optimale)	Sangles de limitation d'expansion pour garantir l'espacement correct des plis Densité de 8 plis tous les 30,4 cm (1 pied)

#### Référence : 207229SEF

Surface couverte	7 sq yds
Dimension Filtre	H 90 x L 640 cm
Poids par boîte	9 kg (20lbs)

#### Référence : 207902SEF

Surface couverte	8 m <sup>2</sup>
Dimension Filtre	H 90 X 540 cm
Poids par boîte	10.3 kg (23lbs)





Référence : PORV-600 Système de protection respiratoire à adduction d'air

## DEVILBISS PRO VISOR VISIÈRE À ADDUCTION D'AIR

4 5

- Conçu spécialement pour offrir la meilleure protection possible pendant toutes les opérations d'application de peinture au pistolet.
- Le système de visière à adduction d'air le plus confortable et le plus léger.
- Bandeau réglable pour un plus grand confort de l'opérateur.
- La visière amovible réduit l'éblouissement de l'éclairage de la cabine de pulvérisation.
- Ceinture légère, ergonomique conçue pour les droitiers et les gauchers.
- Excellente visibilité grâce à la large vision périphérique.
- Dispositif d'alarme sonore qui prévient l'opérateur du manque de pression d'air.

Le système DeVilbiss Pro Visor de protection respiratoire à adduction d'air a été conçu spécifiquement pour les utilisateurs de pistolets de pulvérisation de peinture.

Ce concept techniquement avancé offre une combinaison parfaite de sécurité et de confort dans les cabines de pulvérisation avec une excellente liberté de mouvement.

Le Pro Visor disperse doucement l'air de l'appareil respiratoire dans l'espace de la visière légère, à une pression positive confortable évitant ainsi la formation de buée pour garantir à chaque opérateur de travailler dans des conditions idéales. Le casque enveloppant offre une excellente visibilité avec une vision périphérique plus large, et permet de réduire l'éblouissement de l'éclairage de la cabine de pulvérisation.

Il y a aussi amplement de la place à l'intérieur de la visière pour ne pas gêner les opérateurs qui portent des lunettes.

Des couvre-visières clairs remplaçables (tear-off) sont disponibles en paquets de 10 ou 50.

### Caractéristiques

Protection	APF = 40 / NPF = 200
Vie du filtre à charbon actif	Approximativement 3 mois
Pression d'alimentation	4 bar minimum à 7 bar maximum
Débit d'air	128 – 160 l/min
Niveau de bruit à 160 l/min	69,7 db
Approbations	BSI et conforme aux termes de la directive PPE de la CE 89/686/EEC. Conforme à la norme EN 14594:2005 Classe 3A.
Classification par zone ATEX	Utilisable dans les Zones 1 et 2 / pour les groupes de gaz IIA et IIB, Certification : SR0136



Référence: MPV-627  
Ens. demi-masque complet

## DEVILBISS MPV-627 ENSEMBLE DEMI-MASQUE À ADDUCTION D'AIR

4 5

- Une seule ligne d'alimentation d'air pour la respiration et l'air de pulvérisation.
- Comprend 1 paire de lunettes, d'une seule pièce, de très haute qualité.
- Le masque incorpore une double soupape d'expiration et un diffuseur d'air d'admission.
- Ceinture incorporant un filtre anti-odeur et régulateur d'air pré-réglé pour la visière.
- Doté d'un tuyau de grande qualité pour connexion au pistolet (longueur 1,2 m X calibre 8 mm).

Le demi-masque à adduction d'air DeVilbiss MPV reste l'équipement de protection favori d'un grand nombre de professionnels de la pulvérisation. La jupe du masque offre plus de douceur et de souplesse, ainsi qu'une coiffe et un serre-nuque très simples à régler.



Référence: MPV-629  
demi-masque Valuair

## DEVILBISS MPV-629 DEMI-MASQUE VALUAIR

4 5

- Jupe de masque légère, douce et pliable.
- Installation simple des cartouches filtrantes avec fermeture à baïonnette.
- Lanière serre-nuque élastique et moulée de grand confort.
- Cartouches remplaçables (niveau A2) livrées en version standard.
- Préfiltres pour allonger la durée de vie des cartouches filtrantes principales.

**Caractéristiques - Filtres A2** Les filtres Niveau A2 offrent une protection maximale contre les vapeurs organiques avec points d'ébullition au-delà de 650°C. Le demi-masque Valuair avec cartouches filtrantes de Niveau A2 peut donc être utilisé dans des zones de contamination atteignant jusqu'à 10 fois les niveaux d'exposition du secteur d'activité concerné et qui ont été établis par l'organisme des Réglementations relatives à la Santé et la Sécurité.

Convient pour une utilisation avec des peintures cellulose, des apprêts, laques et vernis mais pas avec des produits isocyanates. Facteur de protection attribué : 10.

### Caractéristiques

Référence	Désignation
MPV-629	Masque à cartouche Valuair Complet avec 2 cartouches filtrantes et préfiltres
MPV-492	Paire de protection de préfiltres + 10 rondelles filtrantes
MPV-494-K2	Kit de 2 cartouches filtrantes Niveau A2
MPV-4006	Lunette de protection monobloc pour demi-masque





Référence:  
MPV-496 et MPV-497  
demi-masques Freedom

## DEVILBISS MPV-496

### DEMI-MASQUE FREEDOM

- Demi-masque respiratoire léger, semi-jetable avec double filtre.
- Peut être utilisé pendant 28 jours au maximum.
- Sans entretien et ne requiert aucune pièce détachée.
- Le pont abaissé permet de positionner les lunettes pour une vision optimale et sécurisée.
- Le serre-nuque ne comporte aucune boucle ou pièce d'attache et il est confortable et très simple d'emploi.

**Caractéristiques - Filtre A2** Les filtres Niveau A2 offrent une protection maximale contre les vapeurs organiques avec points d'ébullition au-delà de 650°C. Le demi-masque Freedom avec cartouches filtrantes de Niveau A2 peut donc être utilisé dans des zones de contamination atteignant jusqu'à 10 fois les niveaux d'exposition du secteur d'activité concerné et qui ont été établis par l'organisme des réglementations relatives à la santé et la sécurité. Convient pour une utilisation avec des peintures cellulosiques, des apprêts, laques et vernis mais pas avec des produits isocyanates. Facteur de protection attribué : 10.

Référence	Désignation
MPV-496	Cartouche pour Masque Freedom complet avec cartouches filtrantes Niveau A2
MPV-4006	Lunettes de protection monobloc pour demi-masque

## FILTRE À PEINTURE EN LIGNE MONTÉ SUR PISTOLET 2 4



Ensemble filtre produit pistolet réf. VSA-512 3/8" BSP (sans pistolet)

- Améliore la qualité d'atomisation en éliminant les particules indésirables.
- Adaptation directe sur le corps du pistolet Advance – d'un poids léger et de petite taille.
- Construction en Acier Inox.
- Raccord femelle compatible avec tous les raccords 3/8" des pistolets.
- Compatible avec les produits de pulvérisation solvantés & hydro.
- Livré avec 3 tamis filtrants (60, 112, & 280 microns).

Le filtre produit est destiné à rendre l'atomisation parfaite pour les applications basse pression. Il existe 3 filtres standards. La réf. VSA-512 est conçue avec le meilleur inox, et des raccords 3/8" qui s'adaptent facilement sur des raccords de pistolets BSP et NSP.

**Référence VSA-512** - Kit de filtres à peinture inox incluant les 3 références de tamis de remplacement (vert, bleu et blanc).

Tamis filtrant de remplacement	
VSA-3	60 microns/vert (.0024")
VSA-4	120 microns/bleu (.0046")
VSA-5	250 microns/blanc (.0125")

## GODETS GRAVITÉ ET SUCCION 4 5



### Godet gravité

Référence	Désignation
GFC-501	Godet gravité acétal de 568 ml pour Advance/GTi/ GFG
KGP-509-1	Godet gravité nylon de 284 ml pour GFG
SRI-510	Godet gravité acétal de 125 ml
SRI-42-K3	Pack de 3 filtres
SRI-478-K12	Pack de 12 godets gravité 125 ml pour SRI
GFC-402	Couvercle pour GFC-501
KGP-401	Couvercle pour KGP-509
GFC-17-K5	Nettoyeur
GFC-2-K5	Kit de 5 bouchons
KGP-5-K5	Kit de 5 filtres pour GFC-501 et KGP-509
SRI-8-K6	Pack de 6 couvercles pour godet gravité SR

### Godets suction

Référence	Désignation
KR-566-1-B	Godet suction complet 1 litre
KR-4001-B	Ensemble couvercle
KR-11-K3	Kit de 3 joint de couvercle
KR-115-K5	Kit de 5 membranes anti-gouttes
KR-483-K10	Kit de 10 filtres 115 microns
KR-484-K10	Kit de 10 filtres 350 microns
KR-110-K3	Kit de 3 restricteurs

## DEKUPS : SYSTEME DE GODETS JETABLES 4



Le système à godet jetable DeVilbiss DeKups vous permet de travailler rapidement, facilement et en toute sécurité.

Le kit DeKups DPC-601 contient 32 couvercles et poches jetables. Remarque : ce kit ne contient pas de filtres ou de raccords. Pour plus d'informations et d'accessoires, veuillez-vous référer au tarif.

Réf. : DPC-601



## MEMBRANES ANTI-GOUTTE 4 5



Référence: KR-115-K5 (Kit de 5 pièces)

Supprime les fuites produit et les risques de colmatage du trou d'évent des godets suction.

- Permet l'utilisation du godet en position inclinée sans risque de fuite produit.
- S'insère parfaitement sous le couvercle du godet – Nul besoin de retirer le joint statique.
- Rebords évasés pour maintenir la peinture à l'écart du trou d'évent.
- Assure le bon fonctionnement d'un pistolet à suction.

## HUILE DE LUBRIFICATION POUR PISTOLET 4 5

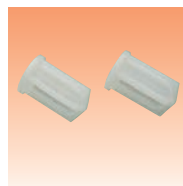


Référence: GL-1-K10 Kit de 10 sachets d'huile lubrifiante pour pistolet

Une lubrification quotidienne assurera une grande durée de vie à votre pistolet.

- Maintient votre pistolet toujours en parfait état de fonctionnement.
- Lubrifiant sans silicone n'affectant pas la qualité des finitions.
- Petits sachets très commodes à ranger dans la boîte à pièces détachées.

## FILTRES POUR GODET 4



Référence: KR-484 51 tamis filtrant (tout usage). KR-483 130 tamis filtrant (filtration plus fine)

Filtres à peinture pour godet à suction, pratiques et simples à poser.

- Retient efficacement les poussières, écailles et écumes.
- Maintient propres les passages produit du pistolet.
- Peu onéreux et quasiment indestructible.
- Résistant à la plupart des solvants - facile à nettoyer.
- S'insère dans le tube à produit des godets à suction KR.

## BROSSES DE NETTOYAGE DE PISTOLET 4 5



Référence: 4900-5-1-K3 Kit de 3 brosses

Idéal pour une grande variété de travaux de nettoyage de pistolet.

- Poils robustes et résistants pour une longue durée de service.
- Dimensions parfaitement adaptées au nettoyage de la plupart des pièces du pistolet.
- Anneau de suspension en bout de pièce pour l'entreposage.

## INTERNES JETABLES POUR RÉSERVOIRS SOUS PRESSION 4 5



- Parfait pour les changements de teintes.
- Réduit la consommation de solvant.
- Réduit le temps de nettoyage.
- Plus aucun problème de déchets liquides.
- Conserve le produit intact.

Fabrication spéciale en polyéthylène haute densité robuste et durable pour des performances optimales. Inclut un additif antistatique pour minimiser l'accumulation d'électricité statique due à la friction des protections de transport et de manipulation. Utilisé avec les protections jetables, il n'existe aucun moyen plus économique pour mener des activités de peinture pour la plupart des applications.

Référence des internes des réservoirs	
10 litres (2.8 gal.)	PT-78-K10 (kit de 10 pièces) ou K60 (kit de 60 pièces)
40 litres (11.8 gal.)	PTL-412-K8 (kit de 8 pièces)
60 litres (19.8 gal.)	PTL-415-K10 (kit de 10 pièces)

ACCESSOIRES

RACCORDS TOURNANTS DEVILBISS "UNI" (BASSE PRESSION) 4 5



- Se monte sur les pistolets DeVilbiss/Binks et la plupart des autres pistolets.
- Réduit le risque de lésions dues aux mouvements répétitifs.
- Facilité d'emploi – Réduit les besoins de déplacement du tuyau.
- Pivote pour positionner le pistolet à l'angle voulu.

On accorde de plus en plus d'importance à la prévention des lésions dues aux mouvements répétitifs sur toutes les lignes de peinture modernes. Non content d'avoir diminué le poids des pistolets de pulvérisation et outils pneumatiques, DeVilbiss a mis au point une nouvelle manière de lutter contre ce problème. Cet accessoire simple et très pratique contribue réellement à alléger le poids du tuyau et à réduire la fatigue survenant pendant la pulvérisation. Il pivote et se positionne à l'angle désiré, réduisant ainsi les déplacements de tuyau et la nécessité de tirer sur la poignée du pistolet. Il est livré avec une fixation à tige mâle à échange rapide, qui permet un branchement instantané et sans clé du tuyau d'air, ainsi qu'avec un filetage 1/4" pour la fixation du pistolet ou de l'outil pneumatique.

SOUFFLETTE 4 5



Maîtrisez votre air comprimé pour un nettoyage simple et pratique.

- Gâchette actionnée par insufflation.
- Compact, visible et léger.
- Faible facteur de bruit.

Référence: DGD-505-E

GOGETS DE PRÉPARATION DU MÉLANGE 4 5



Godets de préparation de mélange jetables, faciles d'utilisation.

- Pratiques, jetables, facilement empilables.
- Fabriqué en polypropylène transparent résistant aux solvants.
- Marquage permanent des rapports de dosage: 2:1, 3:1 et 4:1.
- Contenance calibrée avec une graduation volumétrique de 0 à 600 cc.

Référence: MC-1-K50  
Kit de 50 godets

VS-522 FILTRE PRODUIT 4



Élément filtrant 150 microns livré en version standard, à utiliser avec des réservoirs sous pression et systèmes de pompe à membrane basse pression.

- S'installe directement sur la sortie du réservoir sous pression ou de la pompe.
- Améliore la qualité de finition de la peinture en retenant les particules indésirables.
- Placage en laiton nickelé avec écrou et raccord (3/8") pour faciliter le branchement.

Référence: VS-522  
Référence: VS-55  
Élément filtrant de rechange, conique, en nylon, 150 microns

MANOMÈTRE DE RÉGLAGE D'AIR EN LIGNE 4 5



Léger, réglage de la pression au niveau du pistolet.

- S'adapte parfaitement en ligne sur l'entrée d'air du pistolet.
- Idéal pour régler les pistolets Trans-Tech et HVLP.
- Permet d'augmenter/diminuer la pression de service au niveau du pistolet.
- Raccord pivotant ajustable pour un positionnement pratique.
- Sa conception légère (seulement 50 g) n'affecte pas son équilibre.
- Manomètre de 40 mm de diamètre avec lecture en psi et bar.
- Calibré jusqu'à 11 bar (160 psi).

Réf. : HAV-501

KIT PROFESSIONNEL DE NETTOYAGE DES PISTOLETS 4 5



- Kit professionnel multi-usages pour tous les pistolets de pulvérisation.
- Très large gamme de brosses et outils.
- Facilement accrochable dans la zone d'entretien des pistolets.
- Comprend des instructions de nettoyage et de l'huile pour pistolet de pulvérisation.

Réf. : KK-4584

COUPELLES DE VISCOSITÉ 4



La plus simple et la plus rapide des méthodes pour mesurer la viscosité du produit.

- Solide, durable, facile d'entretien (en nylon).
- Insert métallique pour un écoulement de précision.
- Crochet de maintien pour faciliter le stockage.

Référence: 7000-114-K2 Kit de 2 coupelles de viscosité

INTERNES POUR GOGETS SUCCION 4 5



- Internes en nylon d'une capacité de 0.5L pour limiter le gaspillage de peinture coûteuse.
- Base effilée assurant l'utilisation de petites quantités.
- Rapidement et facilement nettoyable pour des changements de couleurs fréquents.
- Adapté au godet succion 1L.

Référence: KR-110-K3

FILTRES POUR GODET GRAVITÉ 4



Filter peinture pour godet gravité pratique et facile à monter.

- Élimine tout risque de contamination du produit.
- S'insère parfaitement dans le goulot du godet à gravité.
- Retient efficacement les poussières, écailles et écumes.
- Assure une qualité de finition sans imperfection.
- Peu onéreux et quasiment indestructible.
- Résistant à la plupart des solvants - facile à nettoyer.

Référence: KGP-5-K5  
Kit de 5 filtres.

FILTRES D'AIR EN LIGNE 4 5

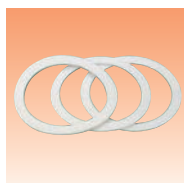


Filter à air léger à monter sur pistolet.

- Grande efficacité de rétention des eaux, huiles et impuretés.
- Intègre des coussins de filtration multicouches et à haute performance.
- Perte de pression minimale et longue durée de vie.
- Boîtier en Delrin® solide et résistant aux solvants, avec filetages 1/4".
- Sa conception légère (seulement 50 g) n'affecte pas son équilibre.

Référence: HAF-507

JOINTS DE COUVERCLE DES GOGETS SUCCION 4 5

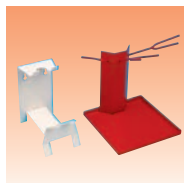


Joint de couvercle spécifiquement conçus pour les godets à succion et prêts à l'emploi.

- Choix entre joint à 3 épaisseurs ou joint traditionnel en cuir.
- Kits très pratiques de 3 joints de remplacement.
- S'adaptent sur tous les godets succion DeVilbiss type KR.

Références:  
KR-11-K3 Joints 3 épaisseurs  
KR-69-K3 Joints en cuir

SUPPORT DE PISTOLETS 4 5

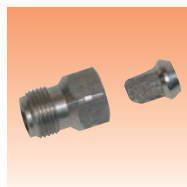


Support stable de travail pour pistolet gravité.

Référence	Désignation
GFV-50F	Support pour un pistolet gravité
GGG-1	Support 3 pistolets

### MINI-FILTRES PRODUIT

4



Filter finisseur en acier inoxydable pour tous types de pistolets.

- Léger et compact.
- Petit volume interne – Réduit les gaspillages de peinture pendant le nettoyage/rinçage.
- Fabrication tout en acier inoxydable.
- Destiné à une utilisation avec des matériaux hydro et solvantés.

Référence: MF-6B-100B

Référence	Taille: en micron	Cartouche filtrante seule	Filetage
MF-6B-70B	200 micron	MFC-70	3/8" BSP
MF-6B-100B	149 micron	MFC-100	3/8" BSP
MF-6B-150B	100 micron	MFC-150	3/8" BSP
MF-6B-200B	74 micron	MFC-200	3/8" BSP

### DEVILBISS LUNETTES DE SÉCURITÉ

4 5



L'utilisation de lunettes de sécurité est fortement recommandée avec un demi-masque respiratoire à adduction d'air ou à cartouche. Légères et confortables, les lunettes MPV offrent une résistance aux impacts conformes aux normes EN166. Les verres colorés sont traités avec un agent antibrouillard et la monture est fabriquée en PVC transparent.

Réf. : MPV-4006

- Moderne, confortable et de conception légère.
- Protège des impacts, des poussières et des gouttelettes liquides.
- Serre-nuque réglable et élastique.
- Verres colorés optiquement clairs en acétate, avec traitement antibrouillard.
- Poids : 90 g.
- Protections déchirables et remplaçables contre les excès de projection.



### KIT DE RÉPARATION (RÉGULATEUR D'AIR) POUR POTS ET RÉSERVOIRS SOUS PRESSION

4 5

Réservoir/Pot	Référence	Désignation
KB-522	KB-428-1	Kit de réparation
80-600-CE	80-617	Pot pression pour steady-grip
83C-210-CE	KK-4977	Kit de réparation régulateur
83Z-211-CE	KK-4977	Kit de réparation régulateur
183G-1013-CE	KK-4977	Kit de réparation régulateur

Pour plus d'information, veuillez consulter le service bulletin des produits.



### KIT DE MAINTENANCE POUR POMPE À MEMBRANE DVP

4 5

Type de DVP	Référence	Désignation
DVP-510 / AN	KK-4630	Kit membranes DVP
	KK-4631	Kit bille pompe standard
	KK-4633	Kit capteur inverseur
	KK-4634	Kit distributeur
DVP-510	KK-4632	Kit bille pompe céramique

### KIT DE MAINTENANCE POMPES À MEMBRANE DX70

4 5



Référence	Désignation
DXK-1	Kit joint clapet antiretour x 4
DXK-2	Kit pour clapet antiretour x 4
DXK-3	Kit membrane x 2
DXK-4	Kit arbre et joint
DXK-5	Kit joint bouchon x 2
DXK-6	Bouchon et vis x 2
DXK-7	Bouchon d'écrous x 10
DXK-8	Bouchon

### GANTS CONDUCTEURS

4



Gants conducteur x 12 pcs  
Les gants pour manipuler des pistolets électrostatiques permettent à l'opérateur de garder les mains propres et protégées.

Référence : 76633-00-K12

### HOUSES DE PROTECTION

4



Houses de protection pour pistolets électrostatiques.

Référence : 79529-00-K5 - Vector/Solo  
Réf. : 80395-K10 - RansFlex

### GAINÉ DE PROTECTION

4



Gaine de protection grise 30 mm pour pistolets électrostatiques.

Référence : 11775-05



Gaine de protection grise 55 mm pour pistolets électrostatiques.

Référence : 11775-10

### APPAREIL DE CONTRÔLE ET DE MESURE ÉLECTROSTATIQUE

4



L'appareil de contrôle et de mesure électrostatique est un appareil multifonction dans la finition par pulvérisation électrostatique. Le compteur peut être utilisé pour mesurer la conductivité, la résistivité de la peinture, les court-circuits, la résistance et la haute tension. L'appareil est disponible à l'unité axé sur une fonction ou en version kit de luxe qui comprend des accessoires pour avoir des fonctions supplémentaires.

Référence : 76652-03

### APPAREIL DE CONTRÔLE ET DE MESURE ÉLECTROSTATIQUE DELUXE

4



Cet équipement Ransburg fournit un moyen de réaliser une finition optimale, à chaque fois par un contrôle et suivi régulier des conditions pour le revêtement. Cet équipement complet de matériel de test (fourni avec un étui de protection) assure une finition de qualité, moins de pannes et de déchets peinture. Il est compact, léger et précis grâce à des affichages numériques donnant des mises à jour par seconde.

- Kit inclus : sonde de test peinture, compteur peinture/pulvérisation, cordons de sortie pistolet, sonde kV.
- Test de mise à la terre pour les produits mis sur convoyeur.
- Certification pour les normes ISO et ASTM.
- Livré dans un étui de transport robuste.

Référence : 76652-04



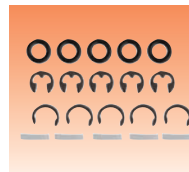
KITS DE MAINTENANCE DES PISTOLETS

PISTOLETS MANUELS

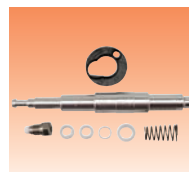
Type de Pistolet	Référence	Désignation
Advance HD	GTI-428-K5	Kit d'entretien valve de réglage d'air
Succion/Gravité/Pression	PRO-415-1	Kit de maintenance pistolet
AGP/AGPV/AGT	AGX-7-K2	Kit de 2 étoupes
	KK-4690	Kit réparation piston
	GTI-425-K	Kit bague déflectrice
Compact - Succion/Gravité/Pression	SPK-101-K	Kit entretien valve d'air
	SPK-102-K	Bague de retenue avec joint
	SPK-401-XX	Kit d'entretien général incluant buse et aiguille
	SPK-402-K	Kit de maintenance avec joints et ressorts
EGA/EGHV	KK-5044	Kit de joints et garnitures
FLG-3 Gravité	FLG-488	Kit de joints et garnitures
FLG-5 Gravité/Succion	K-5030	Kit déflecteur d'air
	K-5040	Kit de maintenance-joints/ressorts/outil
FLG-5 Pression	K-5032	Kit bague déflectrice
	K-5044	Kit réparation - joints et ressort incl. outil
Gti Gravité/Succion	GTI-414-K	Vis de réglage d'aiguille
	GTI-416-XX	Kit d'entretien général incluant buse et aiguille
	GTI-425-K	Kit bague déflectrice
	GTI-445-K2	Kit de 2 étoupes et presse-étoupes
	JGK-449-K	Ens. valve d'air cage laiton
	KK-4585	Kit de maintenance pistolet
Gti Pression	GTI-414-K	Vis de réglage d'aiguille
	GTI-425-K	Kit bague déflectrice
	GTI-426-XX	Kit d'entretien général incluant buse et aiguille
	GTI-445-K2	Kit de 2 étoupes et press-étoupes
	JGK-449-K	Ens. valve d'air cage laiton
	KK-4585	Kit de maintenance pistolet
GFG HD/GTi HD/JGA HD/SRi HD/PRI HD/	GTI-428-K5	Kit d'entretien valve de réglage d'air
	PRO-415-1	Kit de service
JGA/JGV/GFG	GTI-414-K	Vis de réglage d'aiguille
	GTI-445-K2	Kit de 2 étoupes et presse-étoupes
	JGK-449-K	Ens. valve d'air cage laiton
	KK-4502-XX-H	Kit d'entretien général incluant buse et aiguille
	KK-4558	Kit de joints et garnitures
	KK-4585	Kit de maintenance pistolet
MSAT	GTI-414-K	Vis de réglage d'aiguille
	GTI-425-K	Kit bague déflectrice
MSVAD-529	KK-5037-1	Kit garniture et joint
PRI Gravité	GTI-414-K	Vis de réglage d'aiguille
	GTI-425-K	Kit bague déflectrice
	GTI-445-K2	Kit de 2 étoupes et presse-étoupes
	JGK-449-K	Ens. valve d'air cage laiton
SRi Gravité	SRI-416	Kit de joints et garnitures



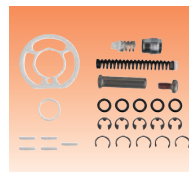
Référence: KK-4502-XX-X



Référence: GTI-428-K5



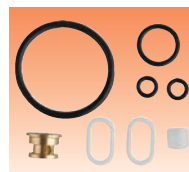
Référence: K-5044-N



Référence: PRO-415-1

PISTOLETS AUTOMATIQUES

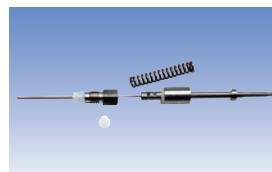
Type de Pistolet	Référence	Désignation
95A	54-3579	Kit de Réparation
460	250035	Kit de Réparation
550	54-3121	Kit de Réparation
AA4400A	SPK-119	Kit de joints dynamiques
	SPK-120	Kit de joint d'aiguille
	SPK-121	Kit de joint d'embase
AGG	KK-4501-XX-X	Kit de service incl. buse et aiguille
AGGS	KK-4566-XXX	Kit de service incl. buse et aiguille
AGN	KK-4998	Kit de Réparation
AGMD Pro	AGMDPRO-406-K	Kit de came
COBRA 1	SPK-117	Joints
COBRA 2	SPK-109	Joints d'embase Viton Extrême
	SPK-118	Joints dynamiques Viton Extrême
Cobra 3C	SPA-4408-K	Kit garniture aiguille
	SPA-410-K	Montage collecteur
GTI-A	GTIA-406-XXX	Kit d'Entretien Complet avec Buse & Aiguille
MAG AA	54-5307	Kit de joint



Référence: SPK-117

PISTOLETS MANUELS AIRLESS ET AIRLESS AIR ASSISTE

Type de Pistolet	Référence	Désignation
A3500/A7500	54-5760	Kit de réparation pistolets Airless
AA1500	54-4970	Kit de maintenance
AA4000	54-4993	Kit de maintenance
	54-5447	Cartouche
Airless 1	6-236	Kit d'entretien
AA4400M	54-5826	Kit de pièces de gâchette
	54-5827	Kit entrée produit
	54-5829	Kit support de filtre
	54-5835	Kit aiguille produit
	54-5838	Kit de cage
HAP-50D	0114-013559	Kit de joints
	0114-013560	Kit de maintenance
HAP50F	0114-013560	Kit de maintenance



Référence: 54-5826



## Programme de formation destiné aux opérateurs

**Finishing Brands organise régulièrement des stages de formation pour nos distributeurs et clients finaux tout au long de l'année dans nos centres équipés de formation industrielle à Bournemouth (Royaume Uni), Dietzenbach (Allemagne) et Valence (France).**

Les modules de formation couvrent tous les aspects des technologies utilisées dans le domaine de la pulvérisation et de la finition industrielle. Les stagiaires sont en mesure d'acquérir une expérience «théorique» et «pratique» grâce à la gamme de produits d'application de Finishing Brands intégrant les marques de renommée mondiale que sont Binks, DeVilbiss et Ransburg. Un module est également dispensé informant des réglementations sur la santé, la sécurité (ATEX / CE) et les exigences nécessaires dans le secteur industriel de la pulvérisation. Les programmes et dates de formation sont disponibles sur demande.

### Programme de formation

Des stages de formation de 1 et 2 jours, personnalisés en fonction des clients ou du personnel des distributeurs Finishing Brands (ventes, réparations et technique), sont disponibles pour de nombreux produits et technologies différents.

Nos instructeurs qualifiés ont recours aux techniques de formation les plus récentes. Quant à nos installations, elles offrent aux stagiaires tout ce dont ils ont besoin pour pouvoir commencer à utiliser et à réparer les équipements Binks, DeVilbiss et Ransburg. Les stagiaires reçoivent à la fin de leur formation un certificat de formation professionnelle précisant la formation spécifique suivie.

### Exemples de modules de formation :

- P1 Pistolets manuels.
- P2 Pistolets automatiques.
- P3 Pistolets électrostatiques.
- P4 Pompes et équipements produit incluant réservoirs sous pression, régulateurs et agitateurs.
- P5 Système de dosage à plusieurs composants Magic-Flow.
- R1 Réparation des pistolets électrostatiques.
- R2 Réparation des pompes et équipements produit.
- R3 Réparation des pistolets manuels et automatiques (technologie conventionnelle et TRANS-TECH/HVLP).

### Politique de qualité

Finishing Brands travaille sans relâche pour offrir des produits de la plus grande qualité, répondant ou même dépassant les attentes de nos clients en ce qui concerne les prix, la qualité, l'innovation, les performances, le service ainsi que les exigences légales/réglementaires.

Finishing Brands est une société d'envergure mondiale opérant à travers des unités de fabrication décentralisées et selon une approche orientée sur les clients au niveau régional. Nous fabriquons une gamme de produits allant des pistolets manuels aux systèmes de pulvérisation électrostatiques. Nous offrons également des produits destinés à être utilisés en atmosphères explosives, telles que définies à l'annexe IV de la directive ATEX 94/9/CE, pour lesquels nous mettons en œuvre la norme BS EN 13980:2002, en complément de la norme ISO9001:2000 relative au système de gestion de la qualité.

L'amélioration continue de nos opérations repose sur la définition et l'évaluation des objectifs de qualité par le biais de notre programme de révisions et d'audits. De nouveaux objectifs peuvent être mis en œuvre à tout moment et sont appliqués à la totalité de notre organisation selon les besoins.



Suivez-nous sur Facebook  
[www.facebook.com/  
 devilbissbinksransburgbk](http://www.facebook.com/devilbissbinksransburgbk)



Suivez-nous sur LinkedIn  
[http://www.linkedin.com/  
 company/finishing-  
 brands-europe](http://www.linkedin.com/company/finishing-brands-europe)



## Informations utiles Finishing Brands

### Avantage commercial unique

Finishing Brands porte une attention toute particulière à ces distributeurs et grâce à eux des centres d'excellence sont identifiés localement. Les distributeurs sont en mesure d'apporter une solution complète à tous vos besoins de finition. Ils sont en mesure de mettre les ressources nécessaires à votre disposition et d'utiliser la vaste expérience de la société en matière de technologies de finition pour répondre à vos problèmes et vous conférer un avantage commercial unique. Pour obtenir les coordonnées de votre distributeur le plus proche, veuillez consulter notre site Web.

### Documentations commerciales et techniques multi-langues

Nous réalisons toute une large gamme de documentations multi-langues qui couvre tous les marchés et applications. Une liste détaillée de nos documentations est disponible sur notre site internet [www.finishingbrands.eu](http://www.finishingbrands.eu). Ou vous pouvez nous contacter directement pour en obtenir.

Binks, DeVilbiss et Ransburg Europe propose sur son site Web des produits visant à offrir des solutions de finition aux utilisateurs de tout horizon. Ce site est disponible en français, anglais, allemand, italien, espagnol, russe, turc, polonais et arabe. D'autres langues seront bientôt disponibles. Le site, développé à l'aide des toutes dernières technologies et conforme à la nouvelle législation relative à la discrimination fondée sur le handicap en ce qui concerne l'accessibilité aux personnes handicapées, est d'une navigation extrêmement simple. Ce site présente l'ensemble de nos gammes de produits et donne accès à leurs références, documentations et services bulletins. Finishing Brands assure également la mise à jour constante du site en ce qui concerne son actualité ou ses innovations de produit.

### Programme GreenSpray

Contactez-nous pour un audit GreenSpray gratuit!

Notre équipe d'experts peut réaliser un audit gratuit de votre installation de finition et offrir de l'aide et des conseils constructifs pour vous fournir des solutions et des conseils pratiques sur vos installations de finition. Ce programme destiné à l'utilisateur final vous permettra de réaliser des économies sur vos frais généraux, de maintenance, de gagner en productivité en améliorant vos pratiques de finition.

### Passez vos commandes sur le Webshop

Nous avons à votre disposition 2 sites marchands pour les distributeurs des divisions

Industry/Automotive Refinishing et Automotive. Voici les adresses :

Webshop Industrial & Refinishing : <http://www.finishingbrandsshop.eu>

Webshop Automotive : <http://www.webshop.finishing-brands.eu>

- Enregistrez-vous/Connectez-vous
- Commandez en ligne
- Prix
- Remises
- Livraison
- Suivez vos commandes.

Une fois vos commandes enregistrées, vous recevrez une confirmation de commande détaillant vos articles commandés, les remises et les dates d'expédition prévues. Les commandes saisies dans le Webshop peuvent avoir des conditions particulières. Toutes les commandes Webshop sont soumises aux termes et conditions de vente Finishing Brands Europe.



Suivez-nous sur Twitter  
<https://twitter.com/FinBrandsUK>



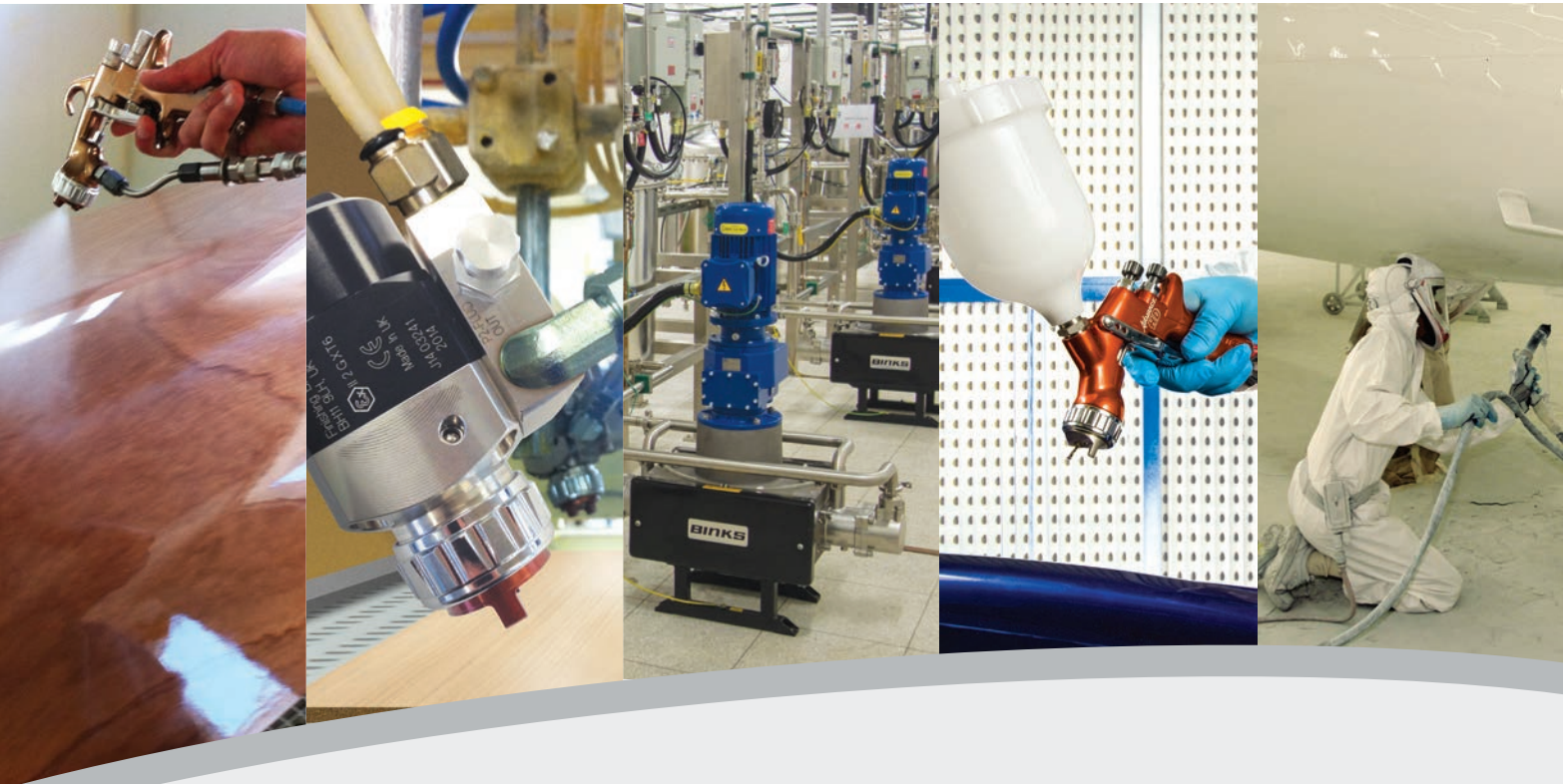
Suivez-nous sur YouTube  
<http://www.youtube.com/user/FinishingBrandsEuro>



DeVILBISS®

Ransburg®

BINKS®



Finishing Brands (UK) Limited  
Ringwood Road, Bournemouth, Dorset  
ENGLAND BH11 9LH  
Tel: +44 (0) 1202 571111  
Fax: +44 (0) 1202 573488  
Email: marketing-uk@carlisleleft.eu



Finishing Brands Germany GmbH  
Justus-von-Liebig-Strasse 31,  
63128 Dietzenbach GERMANY  
Tel: +49 (0) 6074-403-1  
Fax: +49 (0) 6074-403-281  
Email: marketing-de@carlisleleft.eu



Surfaces et Finitions  
163-171 Avenue des Auréats, BP 1453  
26014 Valence cedex FRANCE  
Tel: +33 (0) 4 75 75 27 00  
Fax: +33 (0) 4 75 75 27 59  
Email: marketing-fr@carlisleleft.eu

### ***Distribution commerciale et de maintenance à travers notre réseau de distributeurs mondiaux***

Bureaux internationaux Binks

Amériques: **Etats-Unis ■ Mexique ■ Brésil**

Europe/Asie/Afrique: **Royaume-Uni ■ France ■ Allemagne ■ Inde**

Pays du Pacifique: **Chine ■ Japon ■ Australie**

[www.finishingbrands.eu](http://www.finishingbrands.eu)

DeVILBISS

Ransburg

BGK

BINKS

**Finishing Brands®**

A **CARLISLE** COMPANY